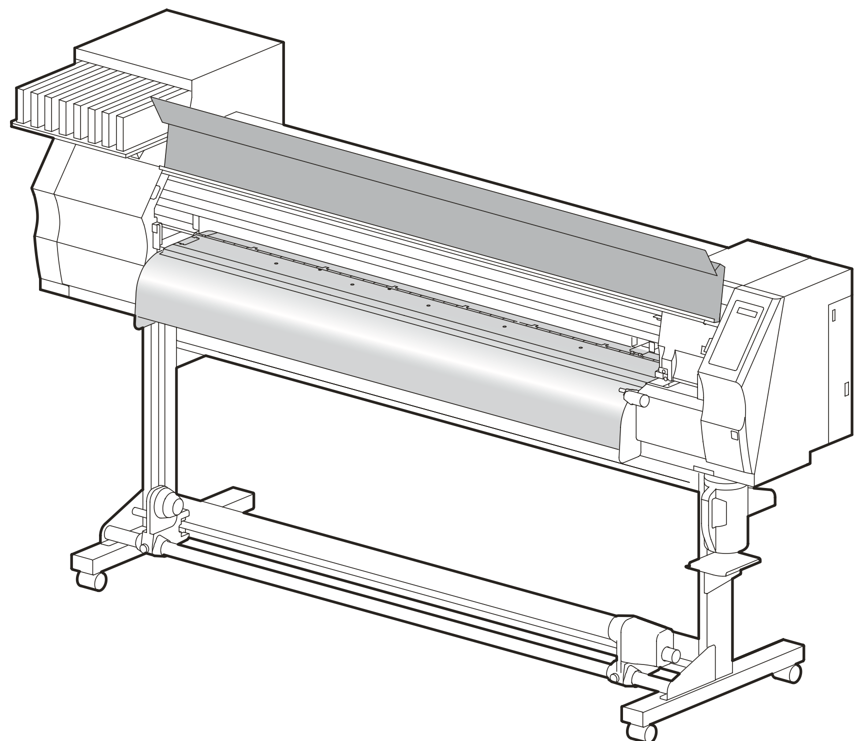
OPERATION MANUAL

Mimaki

COLOR INKJET PRINTER

JV33-130/160

OPERATION MANUAL



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

TKB Gotenyama Building, 5-9-41, Kitashinagawa, Shinagawa-ku,
Tokyo 141-0001, Japan
Phone: +81-3-5420-8671 Fax: +81-3-5420-8687
URL: http: // www.mimaki. co. jp/

D201694-11

INDICE

CAPITOLO 1 Prima dell'uso

CAPITOLO 2 Operazioni di base

CAPITOLO 3 Uso pratico

CAPITOLO 4 Manutenzione quotidiana

CAPITOLO 5 In caso di problemi

CAPITOLO 6 Appendice

ATTENZIONE

LIMITAZIONE DI GARANZIA

LA PRESENTE GARANZIA LIMITATA RAPPRESENTA LA GARANZIA UNICA ED ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPRESSE O IMPLICITE DI COMMERCIABILITA' O ADEGUATEZZA, E MIMAKI NON SI ASSUME E NON AUTORIZZA ALCUN VENDITORE AD ASSUMERE A NOME SUO ALCUNA ALTRA OBBLIGAZIONE O RESPONSABILITA' O RILASCIARE ALCUNA ALTRA GARANZIA IN RELAZIONE AD ALCUN PRODOTTO SENZA IL PREVENTIVO CONSENSO SCRITTO DI MIMAKI.
IN ALCUN CASO MIMAKI SARA' RESPONSABILE PER DANNI PARTICOLARI, INCIDENTALI O CONSEQUENZIALI O MANCATO GUADAGNO DI VENDITORI O CLIENTI DI QUALSISASI PRODOTTO.

Richieste

- Questo manuale di istruzioni è stato attentamente preparato per essere compreso facilmente. Comunque la preghiamo di non esitare a contatatre un distributore locale o il nostro ufficio per qualsiasi richiesta.
- Le descrizioni contenute in questo manuale possono cambiare senza preavviso in caso di miglioramento.

Dichiarazione FCC (USA)

Questa attrezzatura è stata testata e trovata conforme ai limiti dei dispositivi digitali di Classe A, conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire protezione contro le interferenze dannose quando l'attrezzatura è usata in ambiente commerciale. Questa attrezzatura genera, utilizza e puo' emanare energia a radiofrequenza; e se non viene installata e usata come descritto in questo manuale di istruzioni, puo' causare interferenze pericolose alle radio comunicazioni. L'utilizzo di questa attrezzatura in un'area residenziale puo' causare interferenze dannose per le quali l'utente deve provvedere a proprie spese. Nel caso in cui il cavo raccomandato da Mimaki non venisse usato per questo dispositivo, potrebbero essere superati i limiti stabiliti dalle Norme FCC. Per evitare cio', è essenziale l'uso di cavi raccomandati da Mimaki per il collegamento di questo plotter.

Interferenze con radio e televisioni

Il prodotto descritto in questo manuale genera alta frequenza durante l'uso. Puo' interferire con radio e televisioni se montato o messo in funzione in condizioni improprie. Il prodotto non è garantito contro qualunque danno a radio e televisioni particolari. L'interferenza del prodotto con radio e televisioni puo' essere controllata spegnendo e accendendo l'interruttore. Nel caso in cui sia causa di interferenza, occorre provare a eliminarla adottando una o più delle seguenti misure correttive.

- Cambiare l'orientamento dell'antenna dell'apparecchio televisivo o radiofonico per trovare la giusta posizione. Cambiare il luogo d'installazione del prodotto.
- Allontanare l'apparecchio televisivo o radiofonico dal prodotto.
- Inserire il cavo di alimentazione in una presa isolata.

Premessa

Congratulazioni per l'acquisto della stampante ink jet color MIMAKI "JV33-130/160" .
I modelli JV33-130/160 stampano ad alta qualità con inchiostro solvente (da 4-colori o 6-colori) o inchiostri ad acqua (da 4-colori o 6-colori).

- versione a 4-colori : 2 per Ciano, Magenta, Giallo e Nero.
- versione a 6 colori : 1 per Ciano, Magenta, Giallo, Nero, Light ciano e Light magenta (solo 2 per Ciano e Magenta).

In questo manuale d'uso

- Questo manuale descrive il funzionamento e la manutenzione del modello "Color inkjet printer JV33-130/160" (in seguito chiamato macchina)
- Leggere attentamente il manuale prima di usare la macchina e conservalo a disposizione per una rapida consultazione.
- Questo manuale deve essere a disposizione dell'utente della macchina.
- Il manuale è stato redatto con molta attenzione. Tuttavia, per qualsiasi richiesta rivolgetevi al distributore locale.
- Le descrizioni contenute nel manuale sono soggette a modifiche senza preavviso.
- In caso di scarsa leggibilità o distruzione del manuale è possibile acquistarne una nuova copia rivolgendosi al nostro ufficio commerciale.

E' severamente vietato riprodurre questo manuale.
All Rights Reserved.Copyright
© 2007 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

Caratteristiche

Le caratteristiche della macchina sono descritte qui sotto.
Comprenderle iniseme alle istruzioni operative date in questo manuale vi aiuterà as usare la macchina correttamente.

Alta qualità dell'immagine e stampa ad alta velocità realizzate dalla testa della stampante di nuova generazione.

E' dotata di una testa sviluppata di recente, che consiste in 1440 ugelli (180 ugelli x 8 righe). Adottando la tecnologia basata sulla variazione dei punti, sono possibili alta qualità dell'immagine e stampa ad alta velocità.

Funzione di cambio automatico della doppia cartuccia (In caso di modalità a 4-colori)

E' possibile stampare a lungo grazie alla capacità di inchiostro di 880 cc /1 colore adottando la funzione di cambio automatico della cartuccia (2 cartucce /1 set).

Vengono preparati gli inchiostri ES3 con composizione ecologica non dannosa per l'uomo e SS21 adatto per gli esterni. (In caso sia usato inchiostro solvente)

L'inchiostro ES3 non necessita di speciali attrezzature deodoranti e non ha quasi odore irritante o particolare per un solvente. Questo inchiostro è quindi reso non dannoso per l'uomo e l'ambiente grazie alla sua composizione ecologica, ed è adatto ad un designer o operatore che non sopporta odori.
SS21 è adatto per esterni ed è ottimo per quanto riguarda la resistenza all'acqua e agli agenti atmosferici.
Non è necessario un trattamento speciale nè una licenza poichè a questo inchiostro non è applicata una regola organica.

Si possono usare un inchiostro a sublimazione a secco e un inchiostro a pigmenti colorati ad acqua per ottenere un'alta qualità dell'immagine e una stampa ad alta velocità.

Inchiostro a sublimazione a secco (Sb51) si usa quando immagini disegnate vengono trasferite su altri materiali. L'inchiostro a pigmenti colorati ad acqua è migliore per resistenza alla luce ed è adatto per stampe esterne, come segnali di grandi dimensioni. (insegne)

Indicazione della rimanenza di inchiostro

Poichè la quantità di inchiostro rimasta puo' essere controllata anche durante le operazioni della macchina, potete usare inchiostro e materiale senza sprechi.

Riscaldatore intelligente in dotazione

I riscaldatori sono situati nelle 3 posizioni di pre-riscaldatore, riscaldatore della stampa e post-riscaldatore; la temperatura è regolabile indipendentemente l'uno dall'altro. La temperatura di riscaldamento è quindi regolabile secondo la temperatura adatta al materiale usato, in quanto la funzione intelligente che consiste nella modalità standby e nell'autospegnimento è fornita per far si che la temperatura sia controllata sulla base della temperatura ambiente.

Manutenzione semplice

Il sistema automatico di cappucci per le teste elimina la necessità di pulire la testa prima di spegnere la macchina. Il passaggio per lo scarico dell'inchiostro viene pulito automaticamente partendo dal cappuccio. L'otturazione degli ugelli puo' essere eliminata eseguendo la funzione di pulizia. Se la macchina non viene usata per un lungo periodo, esegue automaticamente la funzione di prevenzione dell'occlusione degli ugelli a intervalli fissi. Tuttavia, la macchina deve essere lasciata accesa. La macchina tiene conto del tempo quando non viene usata. Quando viene accesa o quando si inizia la stampa, la macchina esegue automaticamente la pulizia della testa per prevenire che gli ugelli si otturano.

Tasti diretti per accesso rapido

L'uso dei tasti diretti permette un accesso rapido alle rispettive varie funzioni integrate.

Impostazione dell'origine del disegno per mezzo del puntatore LED

Per impostare con facilità l'origine del disegno modificata, la si puo' posizionare per mezzo di un punto luminoso del puntatore LED a disposizione sul carrello.

Le informazioni sulla stampa possono essere controllate

La lunghezza della stampa puo' essere visualizzata sul pannello a cristalli liquidi durante la stampa e le informazioni delle condizioni di stampa possono essere controllate stampandole.

Interfaccia ad alta velocità

L'interfaccia "USB 2.0" permette una ricezione dei dati ad alta velocità dal computer.

Il dispositivo di avvolgimento permette di stampare su una lunghezza considerevole

Si puo' usare anche un foglio lungo di materiale, poichè il dispositivo di avvolgimento connesso alla macchina riavvolge la parte stampata del foglio durante la stampa.

Novità: la barra di sostegno del materiale è inclusa

La macchina è fornita sul retro di una barra di sostegno del materiale. E' utile quando nella macchina si trova un rotolo pesante di materiale, come Tarpaulin.

Altezza regolabile della testa (2 livelli)

L'altezza della testa è regolabile in 2mm/3mm regolando la leva.

Si evita che il materiale si sollevi alle due estremità

L'utilizzo della pressa per il materiale evita che l'ampio foglio di materiale si sollevi alle due estremità ed entri in contatto con l'unità della testa.

Per operazioni sicure

Simboli

In questo manuale di istruzioni sono usate delle etichette per dare istruzioni sicure all'utente in caso di problemi al dispositivo. Le etichette e il loro significato sono indicati di seguito. Leggere attentamente e capire interamente il testo.

Esempi di etichette

	Significato
Warning	Il mancato rispetto delle istruzioni date con questo simbolo potrebbe causare morte o lesioni gravi alle persone. Leggere e rispettare le istruzioni per il corretto funzionamento.
Caution	Il mancato rispetto delle istruzioni date con questo simbolo potrebbe causare lesioni alle persone o danni alle cose.
Important!	Questo simbolo indica l'importanza di conoscere le informazioni sul corretto funzionamento della macchina.
	Questo simbolo indica che le informazioni sono utili per il corretto funzionamento del dispositivo.
	Indica la pagina di riferimento.
	Il simbolo " △ " indica che le istruzioni devono essere osservate come gli avvisi di CAUTION (inclusi DANGER e WARNING). Un simbolo indicante una precauzione (simbolo indicato a sinistra avverte di tensione pericolosa) appare nel triangolo.
	Il simbolo " ⃠ " indica che l'azione indicata è vietata. Un simbolo indicante un'azione vietata (simbolo indicato a sinistra vieta lo smontaggio) appare nel cerchio o intorno ad esso.
	Il simbolo " ● " indica che è necessario eseguire l'azione indicata o seguire le istruzioni. Un simbolo indicante una particolare istruzione (il simbolo a sinistra avverte di staccare il cavo dalla presa)appare nel cerchio.

Avvertenze per l'uso



ATTENZIONE



- Non usare la macchina in un locale scarsamente aereato o chiuso.
- Assicurarsi di usare l'unità optional di ventilazione quando la macchina è usata in un locale scarsamente ventilato o chiuso.
- Usare il cavo, elettrico in dotazione.
- Fare attenzione a non danneggiare, rompere o lavorare sul cavo elettrico. Se un materiale pesante si trova sul cavo elettrico, o se viene riscaldato o tirato, esso puo' rompersi e causare incendi o scosse elettriche.

- Evitare di mettere la macchina in un ambiente umido. Non schizzare acqua sulla macchina. L'utilizzo di un tale ambiente puo' provocare incendi, scosse elettriche o guasti alla macchina.
- Usare la macchina in condizioni anomale in cui quando produce fumo o strani odori puo' provocare incendi o scosse elettriche. Se si nota una tale anomalia, assicurarsi di spegnere la macchina immediatamente e togliere il cavo dalla presa. Prima di tutto controllare che la macchina non produca più fumo, poi contattare il nostro distributore o l'ufficio vendite MIMAKI per la riparazione.
- Non riparare mai la macchina da soli in quanto è molto pericoloso.
- Non smontare o modificare mai l'unità principale della macchina o la cartuccia d'inchiostro. Smontare o modificare puo' causare scosse elettriche o guasti alla macchina.
- Fare attenzione che non vi sia polvee o sporco sui riscaldatori della piastra. Polvere e sporco sui riscaldatori provocano incendii



- L'inchiostro usato per questa macchina contiene solvente organico. Poichè l'inchiostro è infiammabile, non accendere fiamme nelle vicinanze dove viene usata questa macchina.

Precauzioni durante l'uso

⚠ ATTENZIONE

Energia

- Lasciare l'interruttore su ON.
- Non spegnere l'interruttore principale sul lato destro di questa macchina.

Riscaldatore

- Non versare liquidi sulla piastra perchè cio' potrebbe provocare errori al riscaldatore o incendi.
- Non toccare i riscaldatori della piastra a mani nude perchè sono caldi; altrimenti vi potete scottare.
- Quando la macchina deve essere spostata, aspettare finchè la temperatura non sia scesa adeguatamente. Come criterio, aspettare almeno 30 minuti da quando avete spento il riscaldatore. La macchina deve essere spostata solo sul pavimento dove non ci sono gradini. Quando la macchina deve essere portata in un luogo diverso dal pavimento privo di gradini, contattare il vostro distributore o un ufficio vendite di MIMAKI.

Maneggiare l'inchiostro

- Se vi entra inchiostro negli occhi, lavarli immediatamente con abbondante acqua pulita per almeno 15 minuti per sciacquare via completamente l'inchiostro. Poi consultare un medico al più presto.
- Se qualcuno per errore bevesse dell'inchiostro, tenete la persona tranquilla e chiamate subito un medico. Non permettetele di ingoiare il vomito. Poi contattare il centro di avvelenamento più vicino.
- Se inalate molto vapore e vi sentite male, recatevi immediatamente in un luogo areato e state al caldo e tranquilli. Poi consultate un medico al più presto.
- L'inchiostro contiene solvente organico. Se l'inchiostro entra in contatto con pelle e vestiti, lavarlo subito con detergente e acqua. (solo se si usa solvente)

Nota di manutenzione

- Quando pulite la stazione inchiostro o le teste, assicuratevi di indossare i guanti in dotazione. Inoltre, quando si usa l'inchiostro a solvente, è necessario indossare gli occhiali di protezione in dotazione.

PRECAUZIONI e NOTE



Attenzione

Maneggiare le cartucce d'inchiostro

- Usare inchiostro originale JV33. Ricordare che l'utente dovrà rispondere della riparazione per rimediare ai danni provocati dall'uso di un inchiostro diverso dal tipo esclusivo.
- La macchina non funziona con un inchiostro diverso dall'originale JV33.
- Non usare l'inchiostro originale JV33 con altre stampanti, perchè potrebbe provocare danni alle macchine.
- Non ricaricare mai la cartuccia con inchiostro. Cartucce ricaricate possono causare problemi. MIMAKI non si assume la responsabilità per danni causati dall'utilizzo di una cartuccia ricaricata di inchiostro.
- Se la cartuccia viene spostata da un luogo freddo a un luogo caldo, lasciatela a temperatura ambiente per tre ore o più prima di usarla.
- Aprire la cartuccia d'inchiostro solo prima di installarla nella macchina. Se viene aperta e non utilizzata per lungo periodo, non si assicura una normale stampa della macchina.
- Assicurarsi di riporre le cartucce d'inchiostro in luogo frescoe buio.
- Riponete le cartucce d'inchiostro e il serbatoio per l'inchiostro di scarto lontano dai bambini.
- Assicuratevi di consumare completamente l'inchiostro della cartuccia, una volta aperta, entro tre mesi. Se è passato un periodo di tempo lungo dall'apertura del serbatoio per l'inchiostro, la qualità di stampa potrebbe essere scadente.
- Non date colpi o agitate con violenza la cartuccia d'inchiostro, perchè potrebbe causare fuoriuscita d'inchiostro.
- Non toccate o macchiate i contatti della cartuccia d'inchiostro, perchè potrebbe causare danni alla scheda del circuito di stampa.
- Eliminare l'inchiostro equivale ad eliminare olio di scarto industriale. Contattare un'azienda per l'eliminazione di rifiuti industriali per eliminare l'inchiostro.

Coperchio anteriore e leva

- Non aprire mai il coperchio anteriore nè sollevare la leva durante la stampa. Aprire il coperchio o sollevare la leva farà interrompere la stampa.

Maneggiare il materiale

- Utilizzare il materiale consigliato da MIMAKI per ottenere una stampa affidabile e di alta qualità.
- Impostare la temperatura del riscaldatore secondo le caratteristiche del materiale. Impostare la temperatura del pre-riscaldatore, riscaldatore della stampa e post-riscaldatore secondo il tipo e le caratteristiche del materiale usato. L'impostazione automatica della temperatura puo' essere eseguita dal pannello operativo impostando il profilo sul RIP dedicato. Per impostare sul RIP, fare riferimento al manuale d'uso per il RIP.
- Fare attenzione all'espansione e contrazione del materiale. Non usare il materiale subito dopo averlo tolto dall'imballaggio. Il materiale puo' risentire della temperatura del locale e dell'umidità, per questo potrebbe espandersi o contrarsi. Il materiale deve essere lasciato nell'ambiente in cui deve essere usato per 30 minuti o più dopo il disimballo.
- Non usare materiale ondulato. L'uso di un materiale ondulato non solo puo' inceppare il materiale, ma puo' anche influire sulla qualità di stampa. Appiattire il materiale, se è molto ondulato, prima di stampare. Se un foglio patinato di dmensioni regolari viene arrotolato e riposto, il lato patinato deve essere verso l'esterno.

Protezione del materiale dalla polvere

- Riporre il materiale in un sacchetto. Spazzolare la polvere accumulatasi sul materiale ha effetti negativi a causa dell'elettricità statica.
- Quando lasciate il laboratorio dopo l'orario di lavoro, non lasciate materiale sul gancio per il rotolo. Se il materiale viene lasciato sul gancio, puo' impolverarsi.

 **Attenzione**

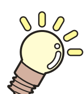
Note per la manutenzione
• E' molto consigliato usare la macchina in un locale polveroso. Impostare il livello di aggiornamento 2 o 3 quando la macchina deve essere usata in ambiente non favorevole. (cfr. P.3-27) • Tenere il coperchio anteriore chiuso anche quando la macchina non sta stampando. Altrimenti la polvere puo' accumularsi sugli ugelli della testa. • La polvere sulle teste puo' anche causare l'improvvisa caduta di gocce di inchiostro sul materiale durante la stampa. In questo caso, assicuratevi di pulire le teste. (cfr. P.3-20) • Quando pulite la stazione-inchiostro o le teste, assicuratevi di indossare i guanti in dotazione. Inoltre, quando si usa l'inchiostro solvente, è necessario indossare gli occhiali di protezione in dotazione. • Spazzolare (togliere la polvere e pezzetti di carta) frequentemente la stazione capping.
Sostituzione periodica delle parti
• Alcune parti di questa macchina devono essere sostituite con parti nuove periodicamente da personale di servizio. Assicurarsi di stipulare un contratto col distributore locale per un servizio post-vendita per garantire lunga vita alla vostra macchina.

Prudenza durante l'installazione

 **ATTENZIONE**

Diretta esposizione alla luce del sole	Superficie inclinata	Luogo con significative variazioni di temperatura o umidità
		• Usare la macchina nelle seguenti condizioni ambientali: • Ambiente operativo: da 20 a 35 °C (da 68 a 95 °F) da 35 a 65 % (Rh)
Luogo con vibrazioni	**Diretta esposizione al getto d'aria condizionata o simile**	**Luogo in cui si usa il fuoco**

CAPITOLO 1
Prima dell'uso



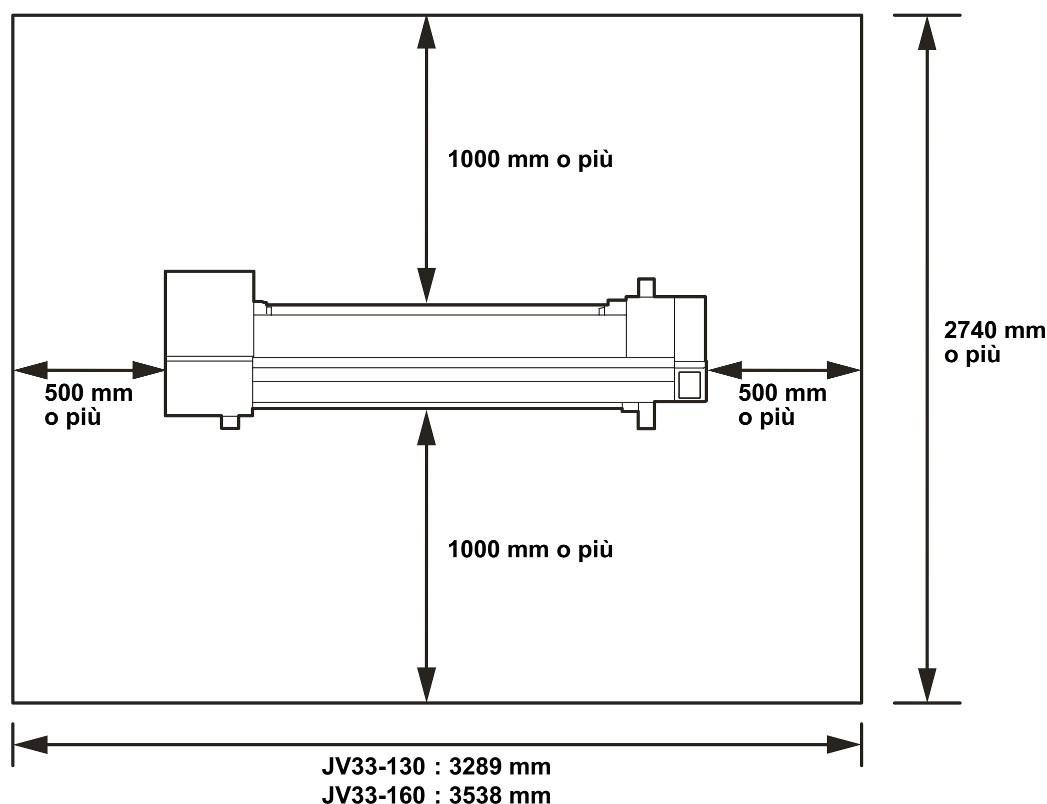
Questo capitolo descrive gli articoli necessari alla comprensione prima dell'uso, come il nome di ogni parte della macchina o le procedure di installazione.

Spostare la macchina

Dove installare la macchina

Trovare uno spazio adatto all'installazione prima di montare la macchina.
Il luogo di installazione deve avere abbastanza spazio non solo per la macchina, ma anche per l'operazione di stampa.

Modello	Larghezza	Profondità	Altezza	Peso
JV33-130	2289mm	739mm	1424mm	145kg
JV33-160	2538mm	739mm	1424mm	160kg



Lavorare a temperatura ambiente

Usare questa macchina in un ambiente tra i 20 e 35°C per essere certi di ottenere una stampa affidabile.
A seconda della temperatura ambiente, la temperatura del riscaldatore potrebbe non arrivare al valore impostato.

Spostare la macchina

Spostare la macchina secondo i seguenti passaggi quando è necessario spostarla su un pavimento privo di gradini.

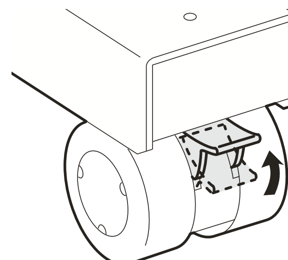


- Quando bisogna sposatre la macchina in un posto che non sia sullo stesso pavimento privo di gradini, contattare il vostro distributore o l'ufficio vendite MIMAKI.
  Se la spostate da soli, potrebbero verificarsi problemi o danni.
  Assicuratevi di richiedere al vostro o all'ufficio vendite MIMAKI di spostare la macchina.

Caution

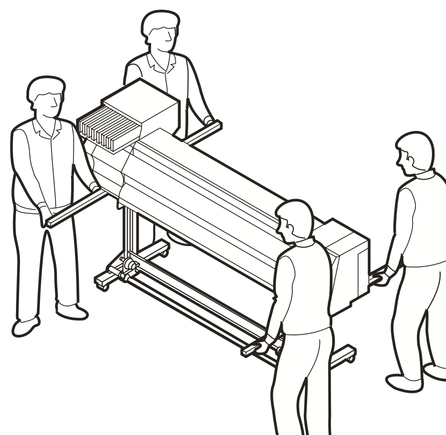
- Quando spostate la macchina, fate attenzione a non darle colpi forti.
- Assicuratevi di bloccare la rotella dopo aver sposato la macchina.

1 **Sbloccare la rotella.**

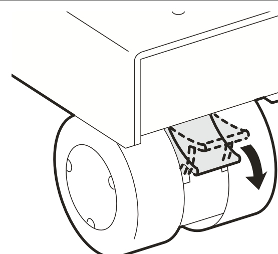


2 **Spostare la macchina come mostrato nella figura.**

- Per sicurezza, assicuratevi di eseguire il lavoro in più di due persone.
- Non spingete il coperchio per spostare a macchina poichè esso potrebbe rompersi.



3 **Bloccare la rotella.**



Nome delle parti e funzioni

Parte anteriore

Coperchio della manutenzione
Aprire il coperchio della manutenzione.
Anche quando la macchina è spenta, tenere chiusi tutti i coperchi.

Cartucce d'inchiostro
Ogni cartuccia contiene un inchiostro o un colore particolare.

Coperchio di protezione della cartuccia
Esso evita di farsi male o la rottura della macchina a causa della sporgenza della cartuccia 440 cc.
(Si trova sotto la cartuccia d'inchiostro.)

Coperchio anteriore
Aprire il coperchio per inserire il materiale, adottare provvedimenti contro l'inceppamento dei materiali o per la manutenzione all'interno della stazione.
Anche quando la macchina è spenta, tenere chiuso questo e gli altri coperchi.

Leva di chiusura (frontale)
Muove su e giu' i rulli di fissaggio per bloccare o sbloccare il materiale.

Carrello
Muove l'unità della testa della stampa da un alto all'altro.

Pannello operativo
Su questo pannello si trovano i tasti operativi necessari per utilizzare la macchina e il display LCD per la visualizzazione dei parametri da impostare, ec.

Interruttore*1
Accende/spegne la macchina.

Serbatoio per l'inchiostro di scarto
L'inchiostro di scarto finisce in questo serbatoio.

Avvolgitore
Avvolge automaticamente il materiale sul rullo stampato.

Supporto
Sostiene il corpo principale della macchina. E' provvisto di rotelle che vengono usate per spostare la macchina.

Piastra
Il materiale stampato fuoriesce scivolando sulla piastra.
All'interno della piastra sono installati tre riscaldatori.

Riscaldatore della stampa/post-riscaldatore
Fissa e asciuga l'inchiostro sulla stampa appena eseguita. (Situato all'interno della piastra)

*1: L'interrutore sotto il pannello operativo si illumina di verde quando la macchina è accesa e lampeggia quando spenta. La funzione di prevenzione dell'occlusione a causa dell'inchiostro viene eseguita periodicamente anche quando la macchina è spenta, se l'interrutore principale è su ON. (Sleep function) ☞ P.1-5

Retro / Lati

Leva di chiusura (retro)
E' connessa alla leva di chiusura nella parte frontale della macchina.

Preriscaldatore
Preriscalda il materiale prima della stampa. (situato all'interno della piastra)

Cartuccia di soluzione detergente
Inserire una cartuccia dedicata per il lavaggio. (optional).

Portarullo
Inserito nella parte interna del materiale su rullo in modo da bloccarlo. I portarulli sono disponibili per anime da 2 e 3 pollici.

Porta USB 2.0
Questa è la porta per interfaccia USB2.0.

Interruttore principale
Accendere/spegnere completamente la macchina. Lasciatelo sempre su ON per evitare l'occlusione con inchiostro.

Presa AC
Connettere il cavo elettrico con la presa AC.

Pannello operativo

Usare il pannello operativo per le impostazioni per la stampa o per utilizzare la macchina.

Display

Mostra lo stato della macchina, i parametri impostati e gli errori.

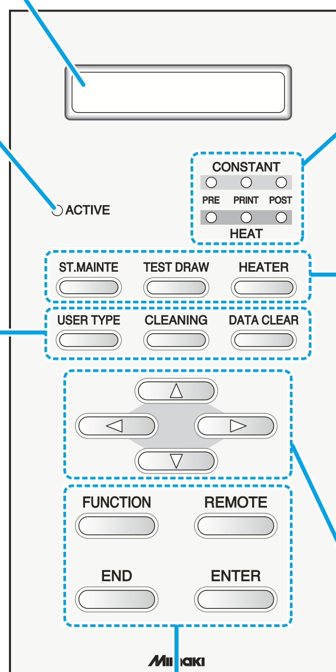
Spia ACTIVE

Lampeggia quando i dati sono ricevuti o disegnati.

USER TYPE
Selezione il tipo di utente.

CLEANING
Esegue la pulizia della testa in caso di occlusione con inchiostro.

DATA CLEAR
Cancella i dati che sono stati ricevuti.



Spia CONSTANT
Si illumina di verde quando la temperatura del riscaldatore raggiunge la temperatura impostata.

Spia HEAT
Si illumina di arancione mentre il riscaldatore si scalda.

ST.MAINTE
Usarlo per la manutenzione della stazione.

TEST DRAW
Disegna motivi di prova per controllare se ci sono durante il disegno, es occlusione ugelli.

HEATER
Usare questo tasto per impostare la temperatura del preriscaldatore, riscaldatore di stampa e postriscaldatore.

Tasti JOG ◀ ▶ ▲ ▼

Usare questi tasti per spostare il carrello o il materiale in [LOCAL mode]. Usarli anche per selezionare un parametro delle condizioni di stampa.

FUNCTION
Usarlo per visualizzare il menu delle impostazioni.

END
Cancella l'ultimo valore immesso o fa tornare il menu delle impostazioni al livello immediatamente superiore della gerarchia.

REMOTE
Usarlo per passare da [REMOTE mode] a [LOCAL mode] e viceversa.

ENTER
Registra l'ultimo valore immesso come valore d'impostazione o va al livello immediatamente inferiore della gerarchia.

Funzioni dei tasti direzionali

Ogni tasto direzionale varia la sua funzione secondo la condizione della macchina in cui viene usato. Le funzioni dei tasti direzionali sono le seguenti:

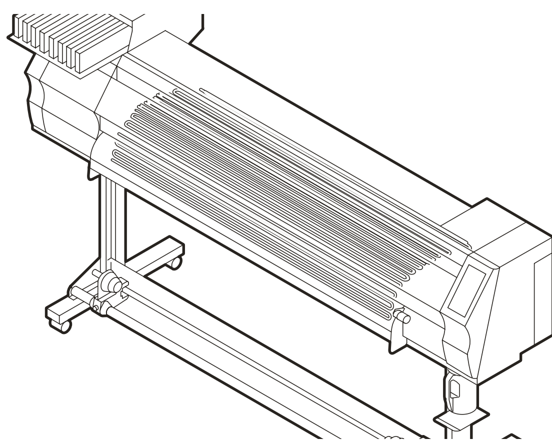
	Prima del riconoscimento del materiale	Dopo il riconoscimento del materiale	Quando si seleziona una funzione	Quando si seleziona un valore d'impostazione
◀	Riconosce la largh. del materiale.	Sposta il carrello a sinistra.		
▶	Riconosce la largh. e lungh. del materiale.	Sposta il carrello a destra.		
▲		Muove il materiale verso l'interno.	Ritorna alla funzione precedentemente indicata.	Seleziona di nuovo il valore indicato prima.
▼		Muove il materiale in avanti.	Va alla funzione successiva.	Seleziona il valore seguente.

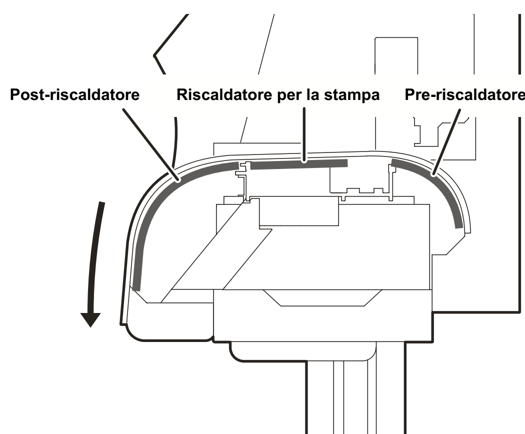
Riscaldatore

La piastra è dotata di pre-riscaldatore/riscaldatore per la stampa/post-riscaldatore.
Il pre-riscaldatore è usato per pre-riscaldaldare il materiale prima della stampa al fine di evitare un brusco cambio di temperatura. Il riscaldatore per la stampa migliora la qualità dell'immagine durante la stampa.
Il post-riscaldatore asciuga l'inchiostro dopo la stampa.



- Mentre il riscaldatore è acceso, la piastra è molto calda. Quando si deve aprire il coperchio anteriore o si deve sostituire il materiale, abbassare la temperatura del riscaldatore e aspettare che la temperatura della piastra si sia abbassata; altrimenti potete scottarvi.
- Quando si deve sostituire il materiale con uno sottile, abbassare la temeperatura del riscaldatore e aspettare che la temperatura della piastra sia scesa a sufficienza. Se mettete un foglio sottile di materiale sulla piastra quando è calda, il materiale potrebbe attaccarsi sulla piastra.



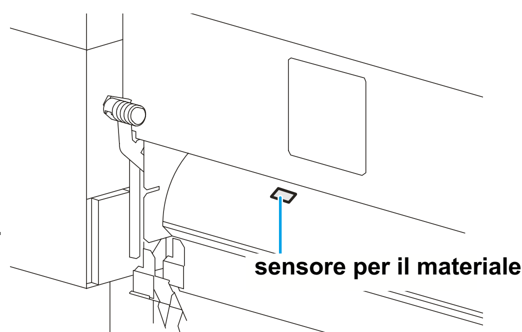


Sensore per il materiale

Il sensore per il materiale riconosce la presenza del materiale e la lunghezza del materiale.
Questa macchina ha un sensore per il materiale sulla piastra (posteriore)

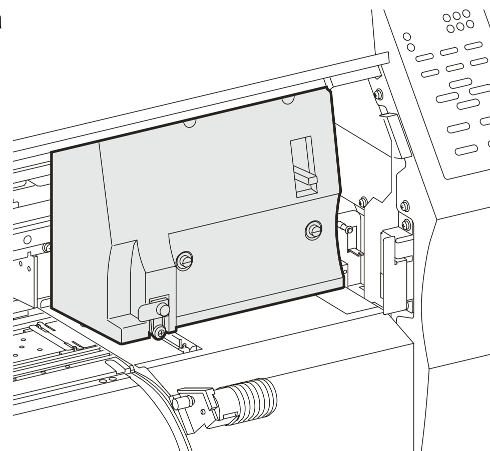


- Appoggiare il materiale in modo che il sensore posizionato sul retro della piastra sia coperto bene col materiale. Il materiale non puo' essere riconosciuto se non è posizionato sopra al sensore.



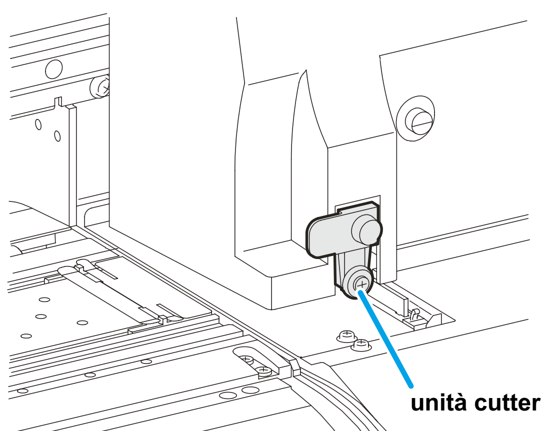
Carrello

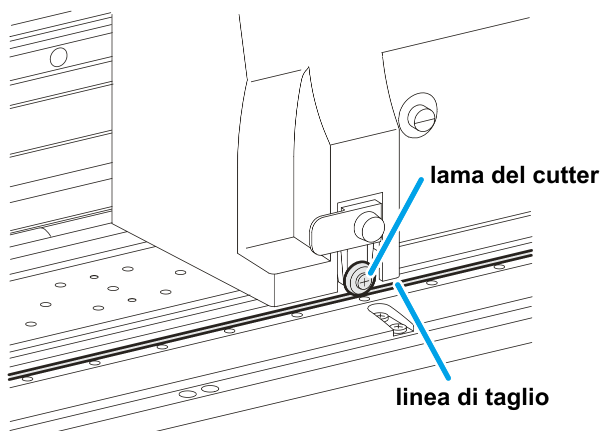
Il carrello è dotato delle teste per l'inchiostro per stampare, dell'unità cutter per tagliare il materiale, ecc.
E' anche fornito di una leva per regolare l'altezza della testa su 2 livelli secondo lo spessore del materiale. (P.2-8)



Lama del cutter e linea di taglio

Il carrello è dotato di un'unità cutter per tagliare il materiale su cui si è stampato. Il cutter taglia il foglio di materiale lungo la linea si taglio sulla piastra.



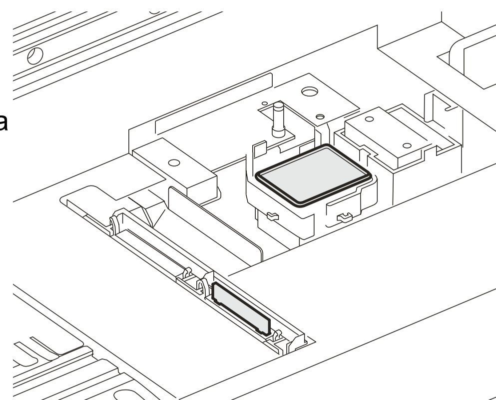


Stazione capping



- Assicurarsi di indossare gli occhiali di protezione in dotazione quando pulite la stazione capping per proteggere gli occhi dall'inchiostro.

La stazione capping consiste nei cappucci dell'inchiostro, nella spazzola per pulire le teste, ecc.
I cappucci di inchiostro evitano che gli ugelli nelle teste per l'inchiostro si secchino. La spazzola pulisce gli ugelli nelle teste. La spazzola si consuma. Se la spazzola è deformata o il materiale è macchiato, sostituire la spazzola con una nuova.

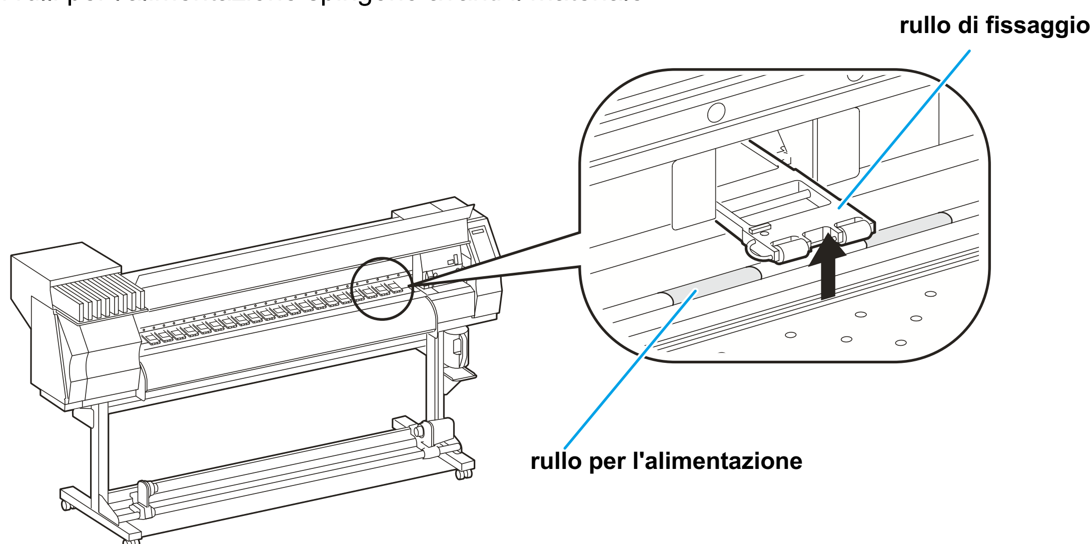


Rulli di fissaggio e rulli per l'alimentazione

Important!

- Tenere i rulli di fissaggio sollevati quando la macchina non viene usata. Se il rulli di fissaggio rimangono abbassati per un lungo periodo, possono deformarsi e non tengono piu' fermo il materiale.

Questa macchina tiene il materiale con i rulli di fissaggio e i rulli per l'alimentazione. Durante l'operazione di stampa, i rulli per l'alimentazione spingono avanti il materiale.



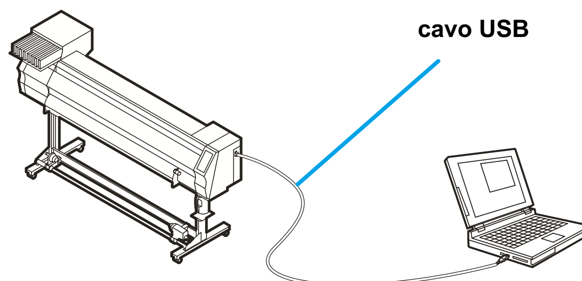
Connettere i cavi

Connettere il cavo per l'interfaccia USB2.0

Connettere il PC e la macchina con il cavo USB2.0.



- Il vostro RIP deve essere compatibile con l'USB 2.0.
- Contattare il produttore di RIP più vicino o il nostro ufficio se l'interfaccia USB2.0 non si collega al PC.



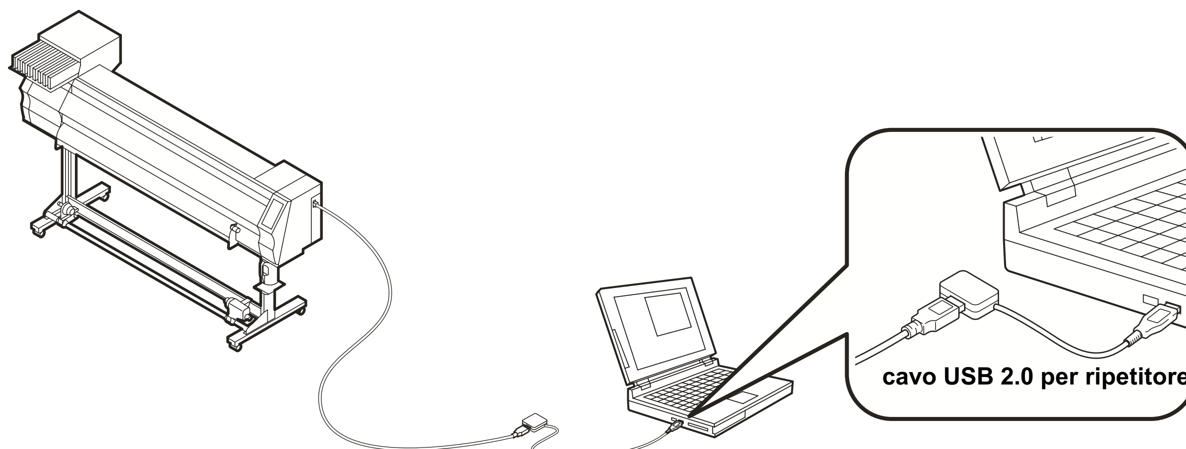
Note sull'interfaccia USB 2.0



- Il vostro RIP deve essere compatibile con l'USB 2.0.

● Quando due o più macchine JV33 sono connesse ad un PC

Quando due o più macchine JV33 sono connesse ad un PC, il PC potrebbe non riconoscere tutte le macchine JV33 normalmente.
Riconnettere la macchina JV33 che non è stata riconosciuta ad un'altra porta USB, se disponibile, e controllare se viene riconsosciuta. Se la macchina JV33 non viene riconosciuta neanche connettendola alla nuova porta USB, usare i cavi per ripetitore disponibili sul mercato.



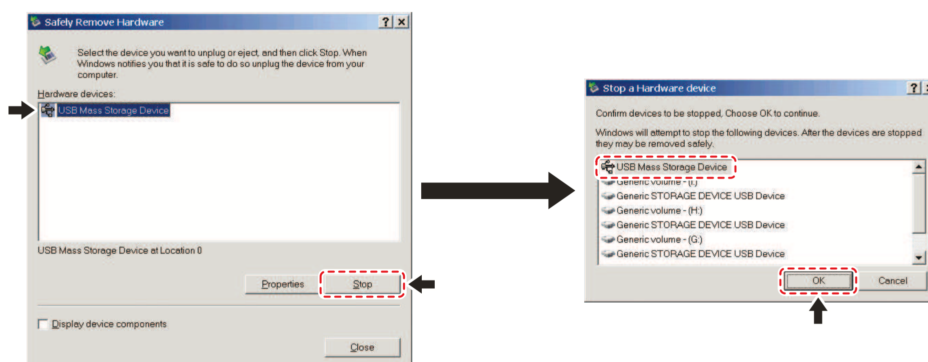
● Note sulle periferiche in modalità alta velocità USB

Quando una periferica (memoria USB o USB HDD) da utilizzare in modalità alta velocità USB viene connessa allo stesso PC a cui è connessa una macchina JV33, il dispositivo USB potrebbe non venire riconosciuto.
Quando una stampante JV33 viene connessa al PC per mezzo di un drive per il disco fisso USB installato esternamente, la velocità di emissione dei dati verso la macchina JV33 potrebbe diminuire. Questo puo' causare un arresto temporaneo dell'unità della testa a destra o a sinistra durante la stampa.

● Rimuovere la memoria USB

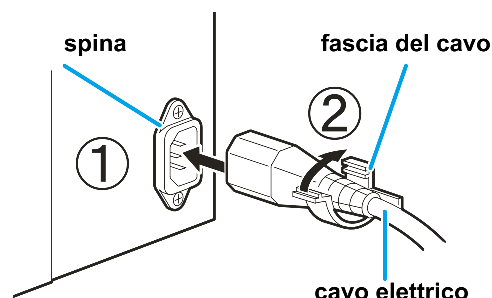
Se è inserito un modulo di memoria USB nel PC a cui è connessa una macchina JV33, cliccare "Stop" nella finestra "Rimozione sicura dell'hardware", seguire le istruzioni che vengono date e poi rimuovere il modulo.

Lasciare un modulo di memoria USB inserito puo' causare [ERROR 10 COMMAND ERROR].
Copiare i dati sul disco fisso prima di inviali per la stampa.



Connettere il cavo elettrico

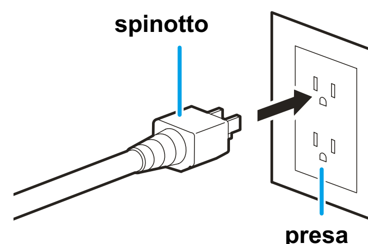
1 **Inserire il cavo elettrico in una spina della macchina**



2 **Fissare la fascia del cavo.**

- Fissare il cavo con la fascia in dotazione con questa macchina.

3 **Inserire la spina in una presa.**





- Non usare i cavi elettrici diversi da quello in dotazione.

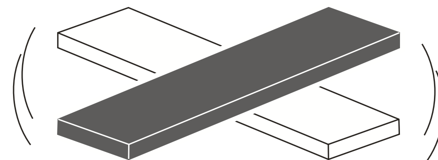


- Assicurarsi di connettere il cavo elettrico ad una presa vicino alla macchina, ed accertatevi che il cavo si possa rimuovere facilmente.
- Connettere il cavo elettrico ad una presa con la messa a terra. Altrimenti, potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche.

Inserire le cartucce d'inchiostro

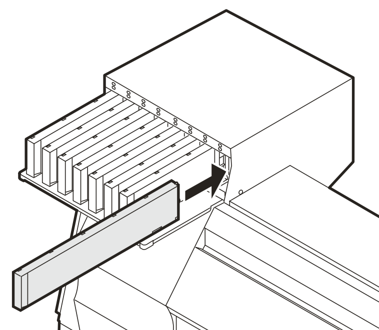
Inserire una cartuccia di inchiostro.

1 **Agitare la cartuccia d'inchiostro come indicato a destra.**



2 **Inserire la cartuccia di inchiostro**

- Inserire la cartuccia d'inchiostro nel senso della lunghezza con la superficie su cui si trovano i chip IC sulla sinistra..
- I colori venfgono mostrati sul display come segue.
  Nero: K, Ciano: C, Magenta: M,
  Giallo: Y,Light ciano: c, Light magenta: m



Cambiare la cartuccia d'inchiostro

Eseguire quanto segue quando sul display è indicato [INK END] o [INK NEAR END].

● Quando è indicato [INK END]

(1) Togliere la cartuccia d'inchiostro da sostituire.
(2) Inserire una nuova cartuccia d'inchiostro, facendo attenzione alla direzione del chip IC.

● Quando è indicato [INK NEAR END]

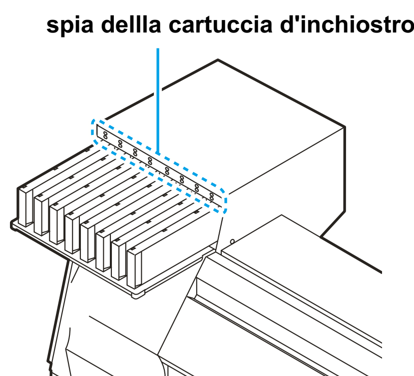
E' rimasto poco inchiostro. Si consiglia di sostituire la cartuccia quanto prima, poichè l'inchiostro potrebbe terminare durante la stampa se si esegue una stampa continua.

Important!

- Durante [INK NEAR END], l'impostazione di pulizia inprinting non è attiva. (☞ P.3-22)
- Se è selezionato l'inchiostro a solvente quando la macchina è installata, non è possibile passare all'inchiostro a secco o ad acqua.

Per le spie della cartuccia d'inchiostro

La condizione delle cartucce di inchiostro nella macchina viene confermata dalle spie posizionate sopra le cartucce.



Condizioni della spia		Descrizione
Fila superiore spia rossa	OFF	Nessun errore
	lampeggia	Si è verificato uno dei seguenti errori. • Inchiostro quasi finito • Inchiostro finito • Inchiostro scaduto (un mese)
	ON	Si è verificato uno dei seguenti errori. • Non c'è più inchiostro • Non è inserita la cartuccia • Altri errori dell'inchiostro. ☞ (P.5-5)
Fila inferiore spia verde	OFF	Nessun errore
	ON	

Precauzioni nel maneggiare le cartucce d'inchiostro



- Nell'inchiostro a solvente è usato un solvente organico. Se l'inchiostro entra in contatto con la pelle, lavatevi immediatamente con acqua e sapone. Poi risciacquate completamente con acqua. Se vi entra l'inchiostro negli occhi, lavatevi immediatamente gli occhi con abbondante acqua corrente pulita per almeno 15 minuti. Consultare un medico appena possibile.
- Usare cartucce d'inchiostro originali per questa macchina. Essa funziona solo riconoscendo le cartucce originali. In caso di problemi dovuti all'uso di cartucce modificate o simili, non sarà coperto dalla garanzia nenache durante il periodo di garanzia.
- Se la cartuccia viene spostata da un posto freddo a uno caldo, lasciatela a temperatura ambiente per tre ore o più prima di usarla.
- Assicuratevi di consumare completamente l'inchiostro nella cartuccia, dopo averla aperta, entro tre mesi. Se è passato un lungo periodo di tempo dall'apertura del serbatoio della cartuccia, la qualità di stampa sarà scarsa.
- Assicuratevi di conservare le cartucce in un luogo frescoe buio.
- Conservate le cartucce e il serbatoio per l'inchiostro di scarto lontano dalla portata dei bambini.
- Richiedere uno smaltitore di rifiuti industriali per trattare le cartucce vuote.



- Non agitate le cartucce. Cio' potrebbe provocare perdite d'inchiostro dalle cartucce.
- Non ricaricate mai le cartucce con inchiostro.Cio' potrebbe causare problemi. MIMAKI non si terrà responsabile per alcun danno provocato dall'uso improprio di cartucce ricaricate.
- Non toccate ne macchiate i contatti della cartuccia. Cio' potrebbe causare danni sulla tavola del circuito di stampa.



- Non smontare le cartucce.

Materiale

Sono descritte le dimensioni del materiale che puo' essere usato e note per come maneggiarlo.

Dimensioni utilizzabili del materiale

Modello		JV33-130	JV33-160
Tipo di materiale consigliato		Tarpaulin/ FF(Flexible Face)/ impermeabile PVC	
Largh. max		1371mm	1620mm
Largh. minima		210mm	210mm
Max largh. stampa		1361mm	1610mm
Materiali su rullo	Spessore	1.0mm o inf.	
	Diametro esterno del rullo	ϕ 180mm o inf.	
	Peso del rullo	25kg o inf.	
	Diametro interno del rullo	3 o 2 pollici	
	Lato stampato	Lato esterno	
	Trattamento per l'estremità del rullo	L'estremità del rullo è fissata con delicatezza all'anima con nastro adesivo o colla di facile rimozione.	

Precauzioni nel maneggiare i materiali

Fare attenzione a quanto segue per maneggiare i materiali.



- **Usare il materiale consigliato da MIMAKI per ottenere una stampa affidabile, di alta qualità.**
  Impostare la temperatura dei riscaldatori a seconda delle caratteristiche del materiale.
- **Impostare la temperatura di pre-riscaldatore, riscaldatore per la stampa e post-riscaldatore secondo il tipo e le caratteristiche del materiale usato.**
  L'impostazione automatica della temperatura puo' essere impostata dal pannello operativo impostando il profilo su RIP delicato. Per impostazioni sul RIP, fare riferimento al manuale di istruzioni del RIP.
- **Fare attenzione all'espansione e alla contrazione del materiale.**
  Non usare il materiale ubito dopo averlo tolto dalla confezione. Il materiale potrebbe risentire della temperatura ambiente e dell'umidità. Quindi potrebbe espandersi o contrarsi. Il materiale deve essere lasciato nell'ambiente in cui sarà usato per 30 minuti o più dopo averlo tolto dalla confezione.

- **Non usare il materiale ondulato.**
  Cio' potrebbe far inceppare la carta. Se si arrotola e si conserva un foglio di materiale patinato di dimensioni regolari, il lato patinato deve essere all'esterno.

Modalità menu

La macchina ha 4 modalità. Ogni modalità menu è descritta qui sotto.

Modalità NOT-READY

Questa è la modalità in cui il materiale non è stato ancora riconosciuto.
Eccetto i tasti REMOTE e TEST DRAW, tutti i tasti sono attivi.

Modalità LOCAL

Local mode è la modalità per lo stato di preparazione del disegno.
Tutti i tasti sono attivi.
La macchina puo' ricevere i dati dal computer.
Tuttavia, non esegue la stampa. Questa modalità permette le seguenti operazioni:

- Premere i tasti direzionali per impostare l'origine del disegno e l'area di disegno.
- Premere TEST DRAW per eseguire [TEST DRAW].
- Premere CLEANING per eseguire la pulizia delle teste.
- Premere FUNCTION per impostare le funzioni.
- Premere HEATER per impostare la temperatura dei riscaldatori.
- Premere ENTER per controllae la qualità rimanente d'inchiostro, la descrizione dell'errore della cartuccia, il nome del modello, la versione, ecc.
- Premere REMOTE per passare da [REMOTE mode] a [LOCAL mode].
- Premere DATA CLEAR per cancellare i dati di stampa che la macchina ha ricevuto.
- Premere USER TYPE per cambiare il tipo di utente.
- Premere ST.MAINTE per attivare direttamente [ST.MAINTENANCE], una delle funzioni di [MAINTENANCE]

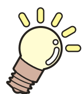
Modalità FUNCTION

Per impostare la modalità FUNCTION, premere FUNCTION quando la macchina è in LOCAL mode.
In questo modo, si possono impostare le condizioni di stampa.

Modalità REMOTE

La macchina stampa i dati che riceve.
Mentre disegna, si puo' interromepre il disegno premendo REMOTE .

CAPITOLO 2
Operazioni di base



Sono descritte le procedure dalla preparazione dell'inchiostro e del materiale al disegno e le procedure di impostazione.

Tipo di utente

La stampa di disegni di alta qualità è disponibile abbinando le impostazioni della stampa alle caratteristiche del materiale (impostare il Tipo di utente), quando questa macchina è stata usata per disegnare. Su questa macchina, si possono impostare 4 tipi di Tipo di utente da 1 a 4.

Impostare i parametri da registrare per Tipo di utente

Per le procedure di registrazione per Tipo di utente (da 1 a 4), cfr. P.3-2 .

Parametri da impostare	Cfr. pag.	Parametri da impostare	Cfr. pag.
Impostare la compensazione	P.3-6	Impostare il Refreshing	P.3-26
Cambiare il valore della testa	P.3-8	Impostare l'assorbimento	
Impostare la stampa	P.3-12	Impostare il livello di velocità di alimentazione	
Impostare gli strati di inchiostro	P.3-26	Impostare la priorità	P.3-18
Impostare il tempo di asciugatura	P.3-16	Impostare l'auto-pulizia	P.3-20
Impostare il taglio automatico	P.3-26	Impostare la pulizia di In-printing	P.3-22
Impostare la Pre-alimentazione		Impostare il riconoscimento del materiale	P.3-24
Impostare i margini	P.3-17	Impostare l'origine dell'alimentazione	P.3-26
Impostare i motivi colorati	P.3-26		

Usare il tipo di utente registrato

1 **In local mode, premere (USER TYPE).**

USER TYPE

<LOCAL . 1> [#01]
width: * * * * mm

2 **Selezionare User type (1 to 4) con (▲)(▼).**

- Si puo' selezionare anche premendo (USER TYPE).

USER TYPE CHANGE
TYPE(1) -> <2> :ent

3 **Premere (ENTER).**

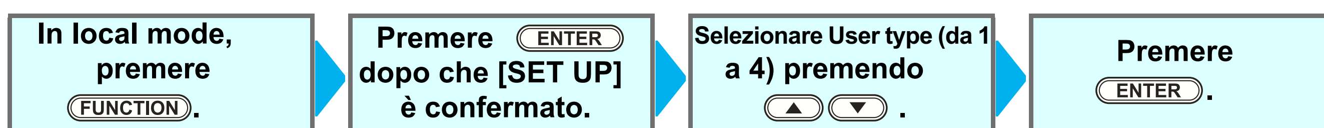
ENTER

<LOCAL . 2> [#01]
width: * * * * mm

Number of the selected user type

Per selezionare il tipo di utente senza (USER TYPE).

Il tipo di utente si puo' selezionare da local mode premendo (FUNCTION), non premendo il tasto (USER TYPE).



Sequenza operativa

1	Accendere/Spegnere la macchina	Cfr. (☞ P 24).
2	Impostare i materiali	Cfr. (☞ P.2-6).
3	Preparare i riscaldatori	Cfr. (☞ P.2-16).
4	Test di stampa	Cfr. (☞ P.2-18).
5	Disegni	Cfr. (☞ P.2-20).

Accendere/Spegnere la macchina

Accendere la macchina

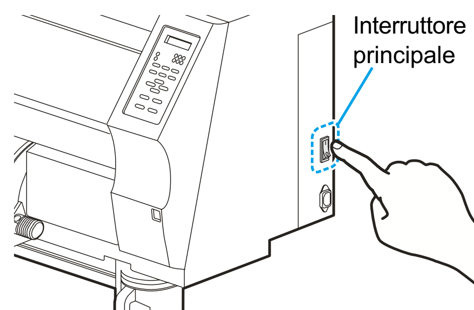
La macchina è dotata di due interruttori.

Interruttore principale : Sul lato della macchina. Lasciatelo sempre su "ON".

Interruttore :Usare questo interruttore normalmente per spegnere/accendere la macchina. L'interruttore è illuminato di verde quando è acceso.
L'interruttore sotto il pannello operativo è illuminato di verde quando la macchina è accesa.
La funzione di prevenzione dell'ostruzione dell'ugello viene eseguita periodicamente anche quando la macchina è spenta se l'interruttore principale rimane su ON. (L'interruttore lampeggia in verde.)

1 Accenedere la macchina con l'interruttore principale

- Posizionare l'interruttore principale situato sul lato della macchina su "I".



- La versione firmware viene visualizzata all'accensione.

```
JV33-160          V*.**
```

- La macchina esegue l'operazione iniziale.

```
Please Wait
```

2 La macchina entra in LOCAL mode.

```
&lt;LOCAL.1&gt;          [#01]
```

3 Accendere il PC collegato.

Important!

- Accendere la macchina dopo aver chiuso il coperchio anteriore e il coperchio della manutenzione.
- L'ugello della testa potrebbe otturarsi se l'interruttore principale rimane su OFF per un periodo prolungato.

Spegnere la macchina

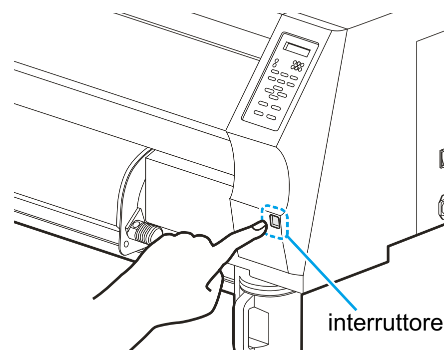
Dopo l'uso, spegnere la macchina premendo l'interruttore situato sul lato.
Controllare quanto segue quando spegnete la macchina.

- Se sta ricevendo dei dati dal PC o ci sono dati non stampati
- Se la testa è tornata alla stazione capping
- Ci sono errori (☞ P.5-9 "Messaggi di errore")

1 **Spegnere il PC collegato.**

2 **Spegnere la macchina premendo l'interruttore.**

- L'interruttore lampeggia in verde.
- Non spegnere la macchina con l'interruttore principale situato sul lato.
- Per usare di nuovo questa macchina, fare accendere la spia verde premendo l'interruttore.



Precauzioni per

● **Non spegnere la macchina con l'interruttore principale**
Se l'interruttore principale è su ON. la macchina si accende periodicamente e viene eseguita la funzione di prevenzione dell'occlusione dell'ugello (Funzione flushing).
Se l'interruttore principale è su OFF, la funzione sleep come la funzione flushing non è attiva e questo potrebbe causare l'occlusione dell'ugello.

● **Tenere chiusi il coperchio anteriore e il coperchio della manutenzione**
Se il coperchio è aperto, la funzione sleep come la funzione flushing non è attiva.

● **Spegnere la macchina dopo aver confermato la posizione della testa**
Se la macchina viene spenta in una condizione tale che la testa non ritorni nella stazione capping. L'ugello potrebbe ostruirsi poichè la testa si secca.
In questo caso, riaccendere la macchina e poi spegnerla dopo aver confermato che la testa sia tornata nella stazione capping.

● **Non spegnere la macchina mentre disegna**
La testa potrebbe non tornare nella stazione capping.

● **Posizionare su OFF l'interruttore, poi posizionate su OFF l'interruttore principale**
Assicurarsi di confermare che la macchina sia stata spenta premendo l'interruttore posizionato sulla parte anteriore della macchina, poi premere OFF l'interruttore principale per spegnerla completamente per spostarla, corregere un errore o simili.

Impostare i materiali

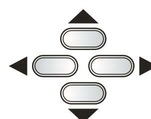
Materiali utilizzabili

Questa macchina puo' essere usata con materiali su rullo e con materiali a fogli.
Per i materiali che si possono usare, cfr. P.1-14.

Cambiare l'origine della stampa

Si puo' cambiare la posizione dell'origine della stampa.
Muovere il puntatore LED verso la posizione da modificare e decidere la posizione.

1 **In local mode, premere**  **.**

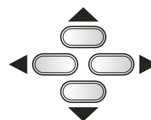


```
ORIGIN SETUP
0.0        ----
```

- Entra nella modalità di impostazione dell'origine.

2 **Impostare il punti luminoso del puntatore LED sulla posizione da cambiare con**  **.**

- Selezionare il carrello e il materiale muovendo il punto con .



```
ORIGIN SETUP
0.0        0.0
```

Origine (Lunghezza) — Origine (Larghezza)

3 **Dopo aver determinato l'origine, premere** 

.




```
ORIGIN SETUP
** ORIGIN **
```

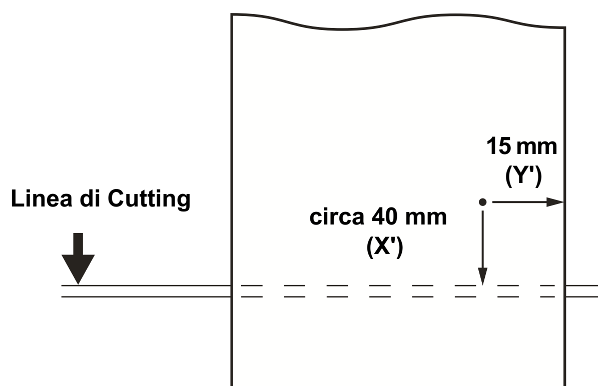
- L'origine di stampa è cambiata.



- La posizione dell'origine impostata qui sopra non è allineata con la direzione di alimentazione del materiale per pochi centimetri. Mettere [FEED ORIGIN] su “ON” in setup mode perchè l'origine corrisponda alla posizione (☞P.3-4) luminosa corretta del puntatore LED.

Posizione d'impostazione tipica dell'origine della stampa

L'origine della stampa nella direzione della profondità (X') è posizionata a circa 40 mm dietro la linea di taglio.
L'origine della stampa nella direzione di scansione (Y') è posizionata a 15 mm dall'estremità destra del materiale.
Il valore nella direzione di scansione (Y') puo' essere cambiato usando [MARGIN] in FUNCTION mode.
Si possono effettuare modifiche usando i tasti direzionali.



Regolare l'altezza della testa

Regolare l'altezza della testa secondo lo spessore del materiale usato.

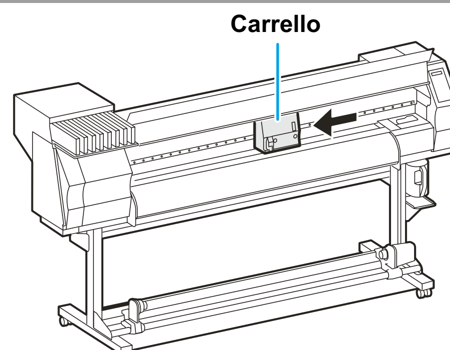
Important!

- Regolare l'altezza della testa prima di inserire il materiale. Se l'altezza della testa viene regolata dopo aver inserito il materiale, esso potrebbe incepparsi, la qualità del disegno potrebbe deteriorasi o la testa potrebbe subire danni.
- La gamma dell'altezza iniizale della testa si puo' regolare su 2 livelli secondo lo scopo dell'uso.
- La gamma dell'altezza di stampa di JV33va dalla stampa generale (gamma L : 2 mm/3 mm) alla stampa di trasferimento (gamma H: 4 mm/5 mm) (Impostare la gamma L 2 mm per spostamento)
- Se la qualità del disegno è impostata su "Bi-D" (☞ P.3-14) , eseguire "DROP POSITION" della funzione di manutenzione dopo aver regolato l'altezza della testa. (☞ P.4-23)

Regolare l'altezza della testa

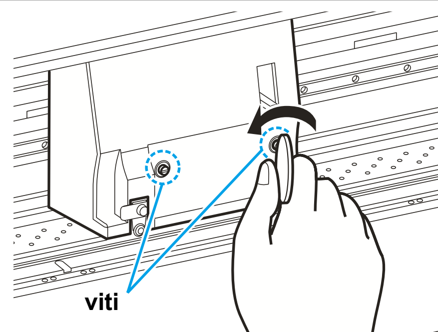
1 Spostare il carrello sulla piastra

- Quando il dispositivo è acceso :
  Eseguire [ST.MAINTENANCE] - [CARRIAGE OUT] (☞ P.4-5 passaggio 1,2)
- Quando il dispositivo è spento:
  Aprire il coperchio anteriore, poi spostare il carrello a mano.



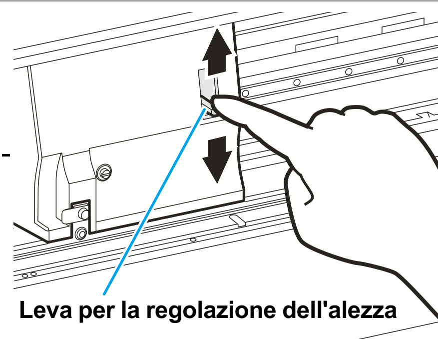
2 Allentare le due viti situate sulla parte anteriore.

- Allentare le viti, facendo fare un giro col cacciavite.



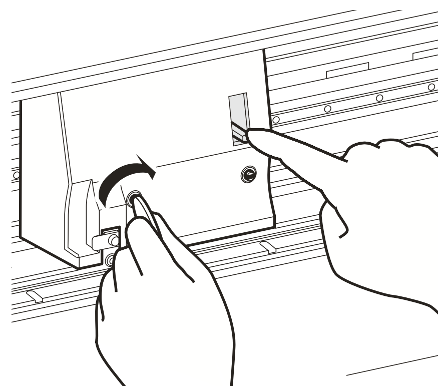
3 Regolare la leva per la regolazione dell'altezza secondo il materiale.

- Regolare la posizione della leva, facendo riferimento a "Per regolare la leva e la gamma".
- Mettere la leva per la regolazione dell'altezza al livello più alto o al livello più basso. Se la mettete a un'altezza intermedia, potrebbe verificarsi un errore.

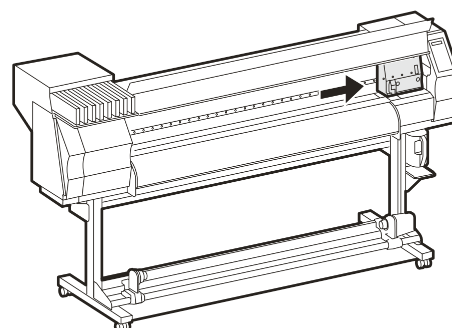


4 Tenendo la leva per la regolazione dell'altezza nella posiozne menzionata sopra, stringere le due viti.

- Assicurarsi di stringere le viti, premendo la leva per la regolazione dell'altezza, altrimenti la testa non puo' essere fissata nella posizione corretta.
- Stringere bene le viti.



5 Riportare il carrello nella posizione di stazione.



Per regolare la leva e la gamma

Gamma	Leva per la regolazione dell'altezza	Altezza della testa	Area di scambio	
Gamma L (stampa generale)	sottile : leggero	2mm (la posizione impostata per lo spostamento)	Scambio effettuato dall'utente	Contattare il nostro ufficio vendite per effettuare lo scambioL <-> H da un tecnico del settore.
	spesso : pesante	3mm		
Gamma H (stampa di trasferimento del tipo)	sottile : leggero	4mm		
	spesso : pesante	5mm		



- Mettere la leva su "spesso" quando si usa un materiale più spesso come l'incerata o FF.
- Mettere la leva al livello inferiore (spesso) se è probabile che la polvere si raccolga nella testa o che la testa sfreghi sul materiale lasciandovi inchiostro.



- Quando si cambia l'inchiostro da inchiostro secco a quello ad acqua, o viceversa, dopo che la macchina viene installata, è necessario regolare l'altezza iniziale della testa (gamma H/L). Consultare il nostro ufficio vendite per assistenza.
- Se è selezionato l'inchiostro solvente quando la macchina viene installata, non è possibile cambiare dall'inchiostro solvente a quello a secco o ad acqua.

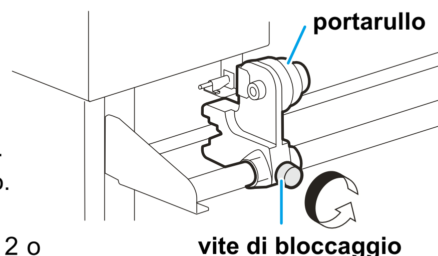
Inserire un materiale sul rullo

Mettere un materiale su rullo sull'apposito gancio situato sul retro di questa macchina.



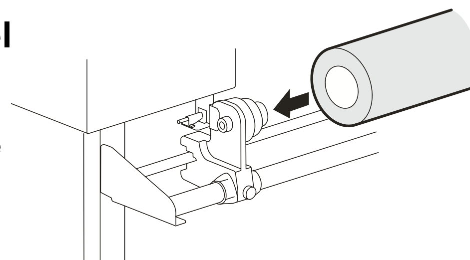
- Fare attenzione a non lasciare cadere il materiale su un piede quando è inserito. Potrebbe causare ferite.

1 **Definire la posizione sinistra del portarullo sul retro della macchina.**



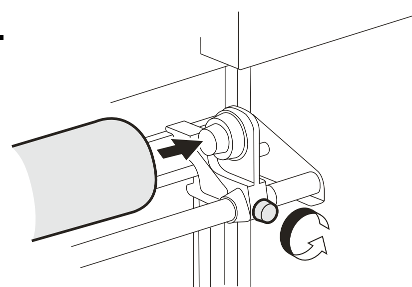
(1) Controllare che la leva di chiusura sia posizionata in basso.
(2) Allentare la vite di bloccaggio sul lato sinistro del portarullo.
(3) Definire la posizione del portarullo.
- Il diametro interno del centro del materiale su rullo è 2 o 3 pollici.
- Mettere il portarullo sull'indicazione "Posizione del portarullo", poi fissare la vite di bloccaggio.

2 **Mettere l'estremità sinistra del centro del materiale su rullo sul portarullo sinistro.**

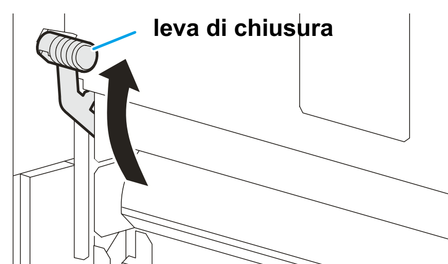


- Spingere il materiale del rullo sul portarullo finchè il centro del rullo è completamente posizionato.

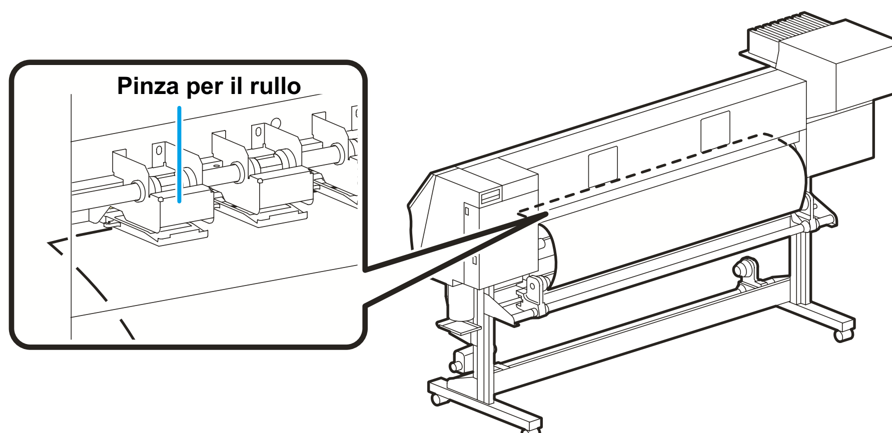
3 **Allenatare la vite sul alto destro del portarullo, poi inserire il portarullo nel centro del materiale su rullo.**



4 **Sollevare la leva di chiusura sulla parte anteriore di questa macchina.**



5 Inserire il materiale sul rullo della macchina.



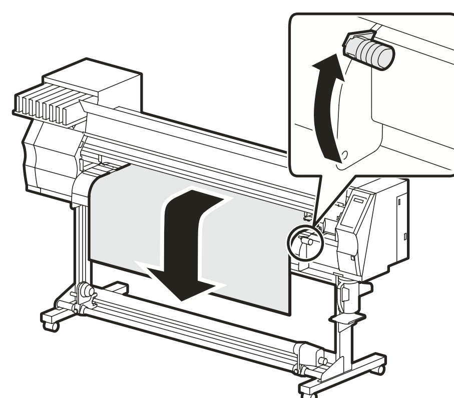
- Il materiale su rullo puo' essere inserito delicatamente inclinandolo.

(1) Tirare il materiale fuori dal rullo verso la testa della piastra.
(2) Inserire il materiale tra la piastra e la pinza per il rullo.
- Tirare il materiale fuori dal rullo in modo che il materiale possa essere afferrato sul davanti della macchina.

(3) Abbassare la leva di chiusura dal retro di questa macchina.
- Il materiale è fissato.

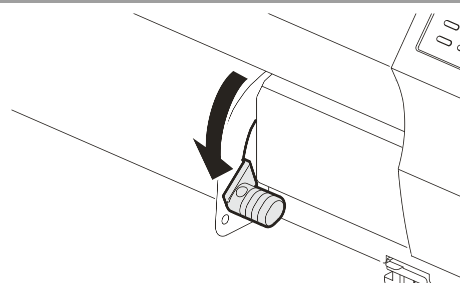
6 Tirare fuori il materiale su rullo.

(1) Aprire il coperchio anteriore.
(2) Alzare la leva di chiusura dal retro di questa macchina.
(3) Tirare fuori il materiale su rullo piano piano e poi fermarsi quando si blocca leggermente.



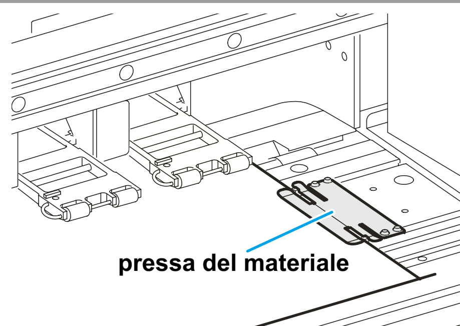
7 Spianare il materiale su rullo, poi abbassare la leva di chiusura.

- Abbassare la leva di chiusura dopo essersi assicurati che la quantità di materiale su rullo estratta sia quasi piatta.



8 Tenere il materiale con la pressa per il materiale, premendo leggermente.

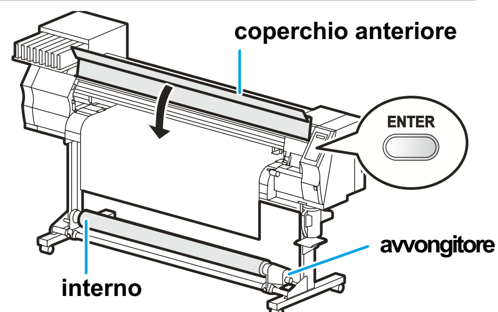
- Inserire il materiale in modo che non fuoriesca dalla pinza all'estremità destra.
- Quando usate un materiale spesso, togliere la pressa dal materiale prima di stampare.



2

Operazioni di base

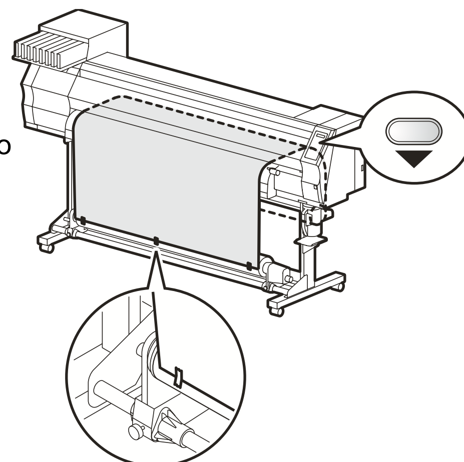
9 Preparare l'avvolgitore.



(1) Mettere un interno vuoto del materiale su rullo sull'avvolgitore.

(2) Chiudere il coperchio anteriore e premere ENTER
- Riconoscere la largh. del materiale con ◀.

10 Assicurare il materiale sull'avvolgitore. (☞ P.2-13)

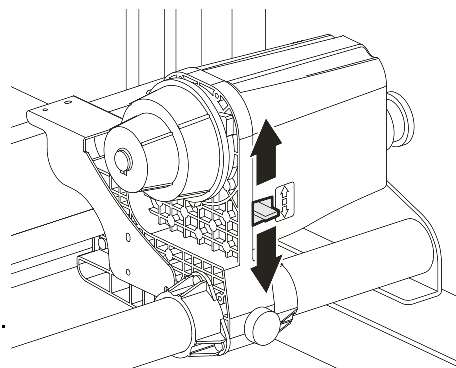


(1) Alimentare col materiale fino a raggiungere l'interno del rullo sull'avvolgitore premendo ▼.

(2) Fissare il materiale con nastro adesivo.
- Assicurarsi che il materiale sia teso e non vi siano increspature in modo tale che il materiale sul rullo non sia spianato a destra e a sinistra, e poi applicare il nastro adesivo.

Avvolgitore

La direzione di avvolgimento del materiale si puo' selezionare usando l'interruttore sull'avvolgitore.



Leva in alto (REVERSE) :
L'avvolgitore arrotola il materiale con il lato stampato verso l'interno.

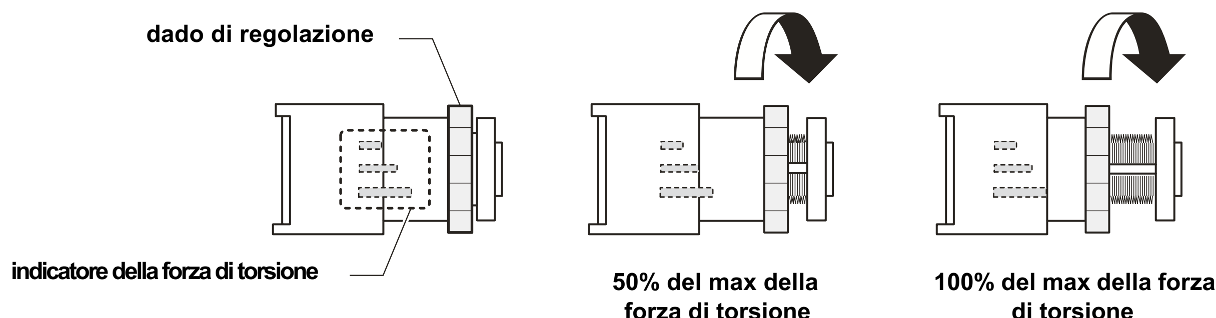
Leva in posizione centrale (OFF) :
L'avvolgitore non arrotola il materiale.

Leva in basso (FORWARD) :
L'avvolgitore arrotola il materiale con il lato stampato verso l'esterno.

Impostare il regolatore della forza di torsione

L'avvolgitore è dotato di un regolatore della forza di torsione.
La forza di torsione dell'avvolgitore puo' essere regolata con il regolatore della forza di torsione.
(Il regolatore della forza di torsione è impostato sul max valore alla consegna dalla fabbrica.)
Se la tensione è troppo elevata per usare un foglio sottile di materiale, abbassare la forza di torsione.

- Girare in senso orario : Aumenta la forza di torsione (materiale pesante e spesso come l'incerata o simili.
- Girare in senso antiorario : Diminuisce la forza di torsione (per materiale leggero)





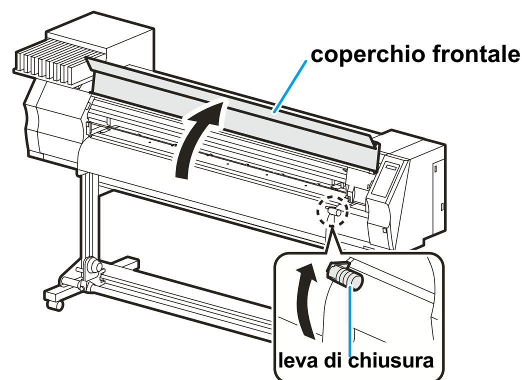
- **Quando la forza di torsione è impostata come troppo debole:**
  Il materiale non puo' essere avvolto in modo stabile.
- **Quando la forza di torsione è impostata come troppo forte:**
  A seconda del materiale, esso potrebbe allentarsi ed influenzare la qualità dell'immagine.

Impostare un materiale a fogli

A differenza dei materiali su rullo, non è necessario bloccare i materiali a fogli con il portarullo.

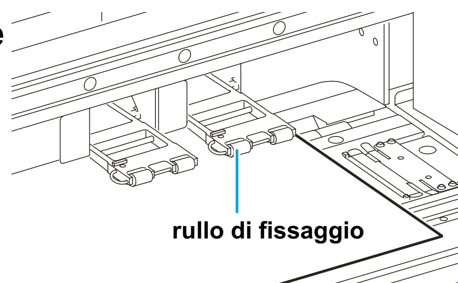
1 **Aprire il coperchio frontale.**

2 **Sollevare la leva di chiusura.**



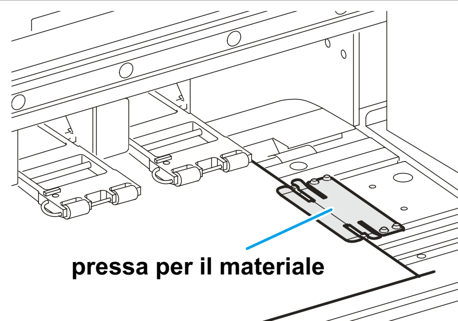
3 **Inserire il materiale a fogli tra la piastra e i rulli di fissaggio.**

- Sistemare il materiale in modo che non fuoriesca dal rullo di fissaggio sulla destra.



4 **Fermare il materiale con una lieve pressione della pressa.**

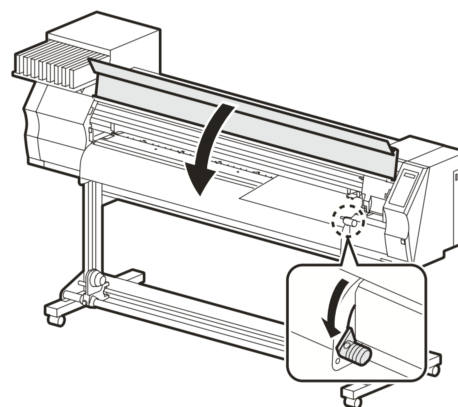
- Sistemare il materiale in modo che non fuoriesca dal rullo di fissaggio sulla destra.
- Quando usate un materiale spesso, togliete la pressa per il prima di stampare.



5 **Abbassare la leva di chiusura.**

- Inserire il materiale diritto.

6 **Chiudere il coperchio frontale.**



7 **Premere (ENTER).**



8 **Premere (▶) per selezionare "LEAF".**

```
MEDIA SELECT
ROLL<         >LEAF
```

9 **Viene iniziato il riconoscimento del materiale**

```
DETECTING MEDIA NOW
PLEASE WAIT
```

(1) Viene riconosciuta la larghezza del materiale.
(2) Il materiale viene inserito, poi viene riconosciuta l'estremità posteriore del materiale.
(3) Ritorna in local mode quando è terminato il riconoscimento.

Preparare i riscaldatori

Cambiare le impostazioni della temperatura del riscaldatore

La temperatura impostata per il riscaldatore puo' essere modificata e salvata da [HEATER] in setup mode. (☞P.3-8)
Le procedure di regolazione delle temperature impostate in setup mode sono descritte qui sotto. Impostare la temperatura del riscaldatore secondo il materiale usato.

- La temperatura del riscaldatore è impostata su OFF al momento dell'acquisto.
- E' possibile una corretta regolazione della temperatura poichè la temperatura si puo' regolare anche durante il disegno.
- Potrebbero servire alcuni minuti fino ad alcune decine di minuti per raggiungere la temperatura impostata a seconda della temperatura ambiente.

1 **Premere (HEATER).**



Display di conferma della temperatura del riscaldatore

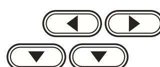
2 **Premere (HEATER) .**



Temperatura impostata in [HEATER] del tipo di registrazione

3 **Impostare la temperatura di ogni riscaldatore con (▲)(▼)(◀)(▶).**

Selezionare il riscaldatore: con (◀)(▶)
Impostare la temperatura: con



- Il riscaldatore inizia a scaldarsi. (la spia [HEAT]si illumina di arancione.)

Temperatura impostata：da 20 a 50°C

40°C 40°C 50°C
(OFF OFF OFF)

4 **Il riscaldatore finisce di scaldarsi**

- La spia [HEAT] si spegne, poi la spia [CONSTANT] si illumina di verde quando la temperatura del riscaldatore raggiunge quella impostata.

5 **Premere (ENTER) per terminare.**

- Ritorna in local mode.



- Si puo' registrare in anticipo la temperatura del riscaldatore secondo il materiale da usare. Cfr. ☞ P.3-2.
- La temperatura impostata con le operazioni qui sopra descritte non riflette la temperatura impostata per il riscaldatore della registrazione del tipo. L'impostazione continua finchè non si spegne la macchina o la temperatura non viene nuovamente impostata secondo le seguenti condizioni:
  (1) Cambiare il tipo di setup mode.
  (2) Cambiare la temperatura del riscaldatore in setup mode.
  (3) Stabilire la temperatura del riscaldatore dal PC.
- La temperatira del riscaldatore si puo' controllare sul lato RIP se il RIP in uso ha una funzione controllabile. (Per le procedure di impostazione, fate riferimento al manuale di istruzione del RIP)

Important!

- Usare questa macchina tra i 20 e i 35°C. La temperatura potrebbe non raggiungere il valore impostato a causa della condizione della temperatura ambiente.

Riferimenti per l'impostazione della temperatura (Quando si usa inchiostro a solvente)

Tipo di inchiostro	inchiostroES3			inchiostro SS21
Tipo di materiale	Cloroetilene lucido	Tarpaulin	FF	Tutti i materiali
Impostazione del pre-riscaldatore	40°C	40°C	40°C	35°C
Impostazione del riscaldatore per la stampa	40°C	40°C	40°C	35°C
Impostazione del post-riscaldatore	50°C	50°C	50°C	50°C

Important!

- Regolarlo ad una temperatura adatta secondo le condizioni del materiale.
- Quando si usa un inchiostro colorato ad acqua, non è necessario nessun riferimento per la temperatura.

Confermare la temperatura del riscaldatore

1 **Premere HEATER sul pannello operativo.**




```
PRE     PRT     POST
40°C    50°C    35°C
```

- Viene visualizzata la temepratura attuale del riscaldatore.

2 **Premere END alla fine della conferma.**

- Ritorna in local mode.

Test di stampa

Eseguire il test di stampa per controllare se si verificano errori (parte indistinte o mancanti) a causa dell'occlusione dell'ugello o simili su cio' che si stampa.

Test di stampa

Important!

- Quando i usa un materiale a fogli, inserire un materiale più largo di un foglio A4 per l'alimentazione longitudinale.
- Quando si usa un materiale su rullo, riavvolgere il materiale a mano prima di stampare in modo che sia teso. Un allentamento potrebbe causare errori sulla qualità dell'immagine.

Controllare prima del test di stampa	•Se è stato inserito il materiale (☞ P.2-6)	• Se è stata impostata la posizione dell'origine
	•Se è stato regolato lo spazio tra la testa e il materiale (☞ P.2-8)	

1 **In local mode, premere (TEST DRAW).**

TEST DRAW

```
TEST DRAW
             <ENT>
```

2 **Premere (ENTER).**

- La macchina inizia a stampare il motivo di prova.
- Dopo aver eseguito la stampa di prova, la macchina ritorna in LOCAL mode.

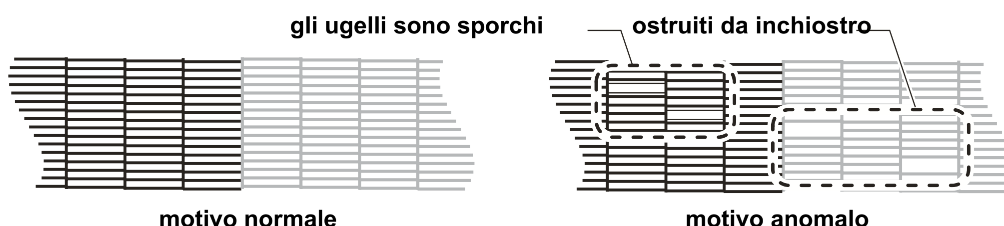
ENTER

```
 ** TEST DRAW **
```

```
<LOCAL.1>        [#01]
          width:****mm
```

3 **Controllare il motivo di prova stampato.**

- Terminare le operazioni se è normale.
- Eseguire la pulizia della testa se è anomalo. (☞P.2-19)



Pulizia della testa

Sono disponibili tre diversi tipi di pulizia della testa. Selezionare il tipo a seconda del risultato dei disegni.

NORMAL : Selezionarlo se mancano delle linee
SOFT : Quando si desidera solo spazzolare la testa (nel caso di linee curve)
HARD : Selezionarlo se la stampa inferiore non puo' essere migliorata nemmeno con la pulizia [NORMAL] o [SOFT] .

1 **In local mode, premere (CLEANING) .**




```
CLEANING
TYPE            : NORMAL
```

2 **Selezionare il tipo di pulizia con**



.



```
CLEANING
TYPE            : HARD
```

3 **Premere (ENTER) .**




```
CLEANING ACTIVE
00:00
```

- Il tempo rimanente per la pulizia è indicato in basso sul display.
- Al termine della pulizia, la macchina ritorna in LOCAL mode.

4 **Eseguire di nuovo la stampa di prova e controllare il risultato**

- Ripetere la pulizia e il test di stampa finchè il risultato del disegno diventa normale.



Quando la qualità dell'immagine non migliora dopo la pulizia della testa.

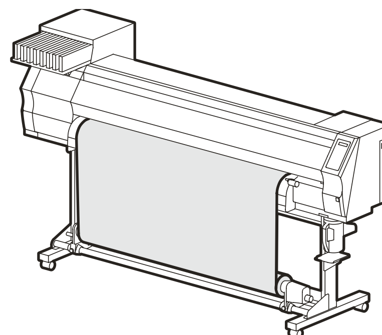
- Pulire la spazzola e il cappuccio (☞ P.4-5)
- Lavare l'ugello della testa (☞ P.4-10)
- Risolvere il problema della qualità dell'immagine facendo riferimento a: (☞ P.4-18)

Iniziare la stampa

Important!

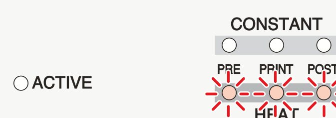
- Quando si usa un materiale su rullo, riavolgerlo a mano prima di stamparlo in modo che sia teso. Allentato, potrebbe provocare difetti alla qualità dell'immagine.

1 **Inserire il materiale.** (☞ P.2-6)



2 **Controllare le temperature dei riscaldatori.**

- Assicurarsi che la spia CONSTANT sia illuminata [PRE]、[PRINT]、[POST] nella parte inferiore del display.



3 **Premere** (REMOTE) **in local mode.**

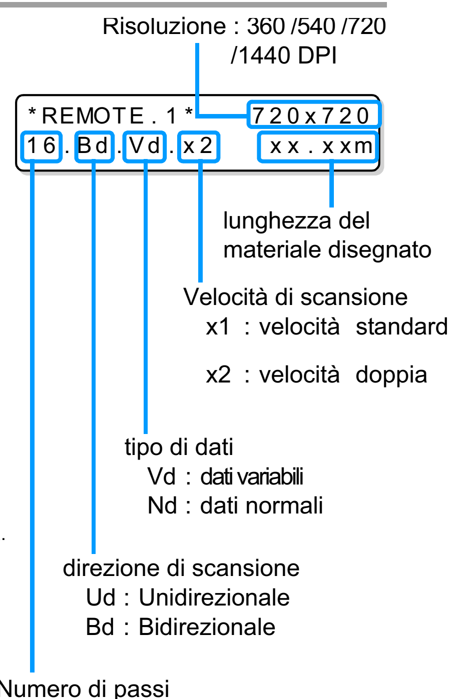


TEMPERATURE CONTROL !
PLEASE WAIT

- Entra in remote mode e rende possibile i dati dal PC.

4 **Inviare i disegni dal PC.**

- La spia ACTIVE si illumina e viene visualizzata la condizione di disegno.
- Per il metodo di trasmissione dei dati, fare riferimento al manuale di istruzioni per il software di output.



5 **La macchina inzia a stampare.**

- La velocità di stampa potrebbe variare a causa della larghezza del materiale inserito o della posizione dell'origine della stampa anche quando si stampano gli stessi dati con risoluzione diversa.

Interrompere la stampa temporaneamente

Eseguire le seguenti operazioni quando interrompete la stampa a metà processo.

1 **Premere (REMOTE) durante la stampa.**



<LOCAL.1>	[#01]
	width:1272mm

- L'operazione di stampa si interrompe.
- Si interrompe la trasmissione dei dati mentre vengono inviati dal PC.
- La stampa ricomincia dai dati interrotti ripremendo (REMOTE)

Cancellare i dati ricevuti (Data clear)

Cancellare solo i dati ricevuti per finire la stampa.

1 **Premere (DATA CLEAR) in local mode.**



DATA CLEAR	
	<ENT>

2 **Premere (ENTER).**



** DATA CLEAR **

- La spia ACTIVE si spegne.
- I ati ricevuti vengono cancellati, poi la macchina ritorna in local mode.

Tagliare un materiale

Per un materiale su rullo, sono disponibili due modi per tagliarlo dopo che la stampa è terminata, come mostrato sotto.



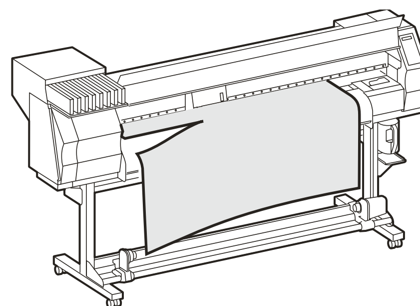
- Fare attenzione che la superficie stampata non tocchi il pavimento o altre superfici stampate quando viene tagliato il materiale.
- Quando si usa l'avvolgitore, arrotolare il materiale tagliato usando un interruttore dell'avvolgitore. device.

Taglio automatico

Un materiale viene tagliato automaticamente dopo che la stampa è terminata.

- Per la funzione di taglio automatico è necessario impostare la funzione. (La funzione di taglio automatico è impostata su OFF al momento dell'acquisto).
- Quando la funzione di taglio automatico è impostata su OFF, tagliare il materiale secondo le operazioni di taglio manuale.

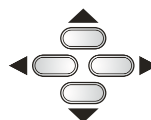
1 **Tagliare il materiale automaticamente dopo che la stampa è terminata**



Taglio manuale

Tagliare il materiale in una posizione opzionale usando i tasti sul pannello operativo.

1 **Premere ▲▼◀▶ in local mode.**



ORIGIN SETUP
0.0 ----

- Entra nella modalità di impostazione dell'origine della stampa.
- Inserire il materiale fino alla posizone in cui tagliare, premendo ▼

2 **Premere FUNCTION.**

FUNCTION

MEDIA CUT
<ENT>

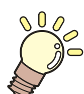
3 **Premere ENTER.**

ENTER

MEDIA CUTTING
PLEASE WAIT

- La macchina taglia il materiale.
- Poi ritorna in local mode dopo aver finito di tagliare.

CAPITOLO 3
Uso pratico



Questa sezione descrive le procedure operative per usare la macchina in modo più pratico e la procedura d'impostazione.

Registrare insieme le condizioni di disegno (registrazione del tipo)

Le condizioni di disegno sono registrate in ogni tipo (1-4).
Le condizoni di disegno più adatte si possono impostare solo cambiando il tipo quando viene sostituito da un diverso tipo di materiale, se le condizioni di disegno che riguardano il materiale da usare sono state registrate.

Esempio di registrazione

	Quando si usa inchiostro solvente	Quando si usa inchiostro a base acqua
Tipo 1	per Tarpaulin 1	Carta fotografica
Tipo 2	per Tarpaulin 2	per PET 1
Tipo 3	FF (Flexible Face)	per PET 2
Tipo 4	PVC	Carta sintetica

Registrare il tipo

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**



FUNCTION
SETUP <ENT>

2 **Premere (ENTER).**



SETUP
SELECT : TYPE.1

3 **Selezionare il tipo (1-4) premendo (▲)(▼) e poi (ENTER).**

4 **Selezionare e impostare ogni parametro nella funzione SET UP.**

- Per le procedure dettagliate di impostazioni, fare riferimento alle pagine descritte in "Lista delle funzioni".

Lista delle funzioni

Questa sezione descrive il profilo di ogni funzione di SET UP che puo' essere registrata nel tipo di utente e il valore d'impostazione. Le parti sottolineate sono state impostate al momento dell'acquisto.

Funzione			Valore d'impostazione	Profilo
MEDIA COMP. (☞ P.3-6)			-255 ~ <u>0</u> ~ 255	Stampa un motivo per correggere il tasso di alimentazione del materiale e lo corregge.
HEATER (☞ P.3-8)	SET TEMP	Pre-Heater	OFF/ 20 ~ 50°C (OFF/ 68 ~ 122°F)	Imposta le condizioni del riscaldatore.
		Print Heater	OFF/ 20 ~ 50°C (OFF/ 68 ~ 122°F)	
		Post Heater	OFF/ 20 ~ 50°C (OFF/ 68 ~ 122°F)	
	SET TIME	STANDBY	(<u>NONE</u>/ 0 ~ 90 min 10min unit)	
		OFF TIME	(<u>NONE</u>/ 0 ~ 90 min 10min unit)	
PRINT MODE (☞ P.3-12)	DRAFT Quality		<u>STD</u> / FAST / FINE	Imposta il livello di qualità della stampa e la direzione di stampa.
	FINE Quality		<u>STD</u> / FAST / FINE	
	SCAN DIRECTION		<u>Bi-D</u> / Uni-D	
	LOGICAL SEEK		<u>ON</u> / OFF	
INK LAYERS (☞ P.3-26)			<u>1</u> ~ 9	Imposta il numero di strati in cui deve essere applicato l'inchiostro.
DRYING TIME (☞ P.3-16)	SCAN		<u>0.0</u> ~ 19.9 sec	Imposta il tempo di attesa perchè l'inchiostro asciughi.
	Draw. END		<u>0</u> ~ 999 sec	
AUTO CUT (☞ P.3-26)			ON / <u>OFF</u>	Taglia il materiale in automatico dopo la stampa.
PRE-FEED (☞ P.3-26)			ON / <u>OFF</u>	Alimenta col materiale davanti e dietro prima della stampa.
MARGIN (☞ P.3-17)	LEFT		-10 ~ <u>0</u> ~ 85mm (1mm unit)	Imposta un'area non di stampa ai margini destro e sinistro del materiale.
	RIGHT		-10 ~ <u>0</u> ~ 85mm (1mm unit)	
COLOR PATTERN (☞ P.3-26)			ON / <u>OFF</u>	Stampa un motivo a colori vicino al margine destro del materiale per controllare l'ugello non funzionante.
REFRESH (☞ P.3-26)			Level <u>0</u> ~ 3	Aggiorna le teste per la stampa durante la stampa.
VACUUM (☞ P.3-26)			OFF / STANDARD / WEAK / Little WEAK / STRONG	Imposta la capacità di assorbimento del materiale.
FeedSPEED LEVEL (☞ P.3-26)			10 ~ <u>100</u> ~ 200%	Cambia la velocità di alimentazione col materiale durante la stampa.

3

Uso pratico

Funzione			Valore d'impostazione	Profilo
PRIORITY (☞ P.3-18)			INDIVIDUALLY/ ALL HOST / ALL PANEL	Imposta la priorità delle impostazioni (host / panel) Imposta ognuno dei seguenti parametri individualmente quando viene selezionata l'impostazione individuale. • MEDIA COMP. • HEATER • PRINT MODE • INK LAYERS • DRYING TIME • AUTO CUT • PRE-FEED • MARGIN • COLOR PATTERN • REFRESH • VACUUM • FeedSPEED LEVEL
AUTO CLEANING (☞ P.3-20)	ON	INTERVAL	10 ~ 1000 ~ 10000 mm	Imposta l'autopulizia della testa per la stampa dopo il termine di ogni stampa.
		TYPE	NORMAL / SOFT / HARD	
	OFF			
Print. CLEANING (☞ P.3-22)	ON	INTERVAL	10 ~ 1000 ~ 10000 mm	Imposta l'autopulizia della testa per la stampa durante la stampa.
		TYPE	NORMAL / SOFT / HARD	
	OFF			
MEDIA DETECT (☞ P.3-24)	DETECT METHOD		SELECT / WIDTH	Imposta il metodo per il riconoscimento del materiale.
	CUTTING DETECT		NONE / BOTH EDGE / LEFT EDGE / RIGHT EDGE	
FEED ORIGIN (☞ P.3-26)			ON / OFF	Imposta la direzione di alimentazione col materiale per mezzo del puntatore LED quando si cambia la posizione dell'origine della stampa.

Impostare la compensazione del materiale

Correggere il tasso di alimentazione del materiale dopo aver sostituito il tipo di materiale o aver modificato la temperatura del riscaldatore.
Se il valore di correzione non è appropriato, potrebbero comparire strisce sulla stampa, ottenendo cosi' una stampa scadente.

Important!

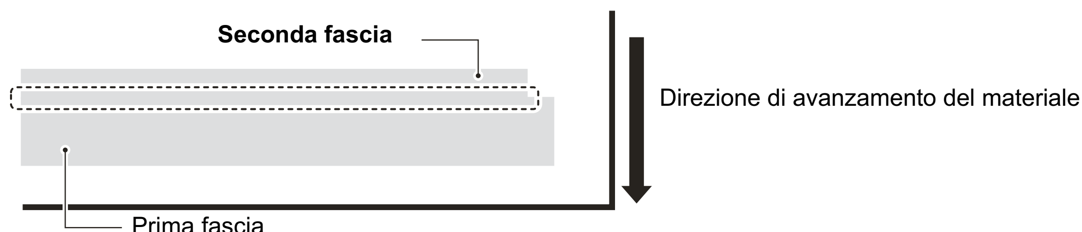
- Quando la temperatura del riscaldatore viene modificata, assicurarsi che la spia [CONSTANT] sia accesa e le temperature reimpostate siano state raggiunte, poi iniziare la correzione.
- Al termine di [MEDIA COMP.], usando un materiale su rullo, il materiale ritorna all'origine di stampa. Poi il materiale su rullo nella parte posteriore della macchina si allenta.
  Prima di stampare, avvolgere a mano il materiale sul rullo non teso; un materiale su rullo non teso puo' dare origine a una qualità d'immagine inferiore.
- Quando si deve eseguire la stampa usando un dispositivo di riavvolgimento, impostare prima il materiale, poi eseguire [MEDIA COMP.].

Impostare la compensazione del materiale

Stampare il motivo di compensazione, poi correggere il tasso di alimentazione del materiale.



- Stampare due fasce come motivo di compensazione.
- Regolare in modo tale che si ottenga una densità di colore uniforme al confine tra le due fasce.



1 **Impostare il(☞P.2-6) materiale.**

2 **Premere (FUNCTION) in local mode.**

FUNCTION


3 **Premere (ENTER) .**

ENTER

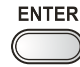

4 **Selezionare il tipo (1-4) premendo (▲)(▼).**



5 **Premere (ENTER) due volte.**

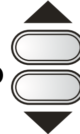
ENTER


6 Stampare il motivo di compensazione premendo ENTER.



```
PRINTING
PLEASE WAIT
```

7 Controllare il motivo di compensazione, poi immettere il valore compensativo



```
[1]MEDIA COMP.
VALUE           = 0
```

Immettere verso " + " : Muove nella direzione in cui lo spazio tra due linee aumenta.
Immettere verso " - " : Muove nella direzione in cui lo spazio tra due linee diminuisce.

- La fascia si muove di circa 0.1mm ogni volta che il valore compensativo viene cambiato di "10".

8 Premere ENTER.



```
[1]MEDIA COMP.
PRINT START     :ent
```

- Stampare e controllare di nuovo il motivo di compensazione.
- Compensatelo secondo le operazioni al passaggio 7 se necessaria la compensazione.

9 Premere END diverse volte per terminare.

Modificare il valore d'impostazione del riscaldatore

Guida approssimativamente per l'impostazione della temperatura (Quando si usa inchiostro a solvente)

Tipo d'inchiostro	inchiostroES3			inchiostro SS21
Tipo di materiale	PVC	Tarpaulin	FF	Tutti i materiali
Pre-riscaldatore	40°C	40°C	40°C	35°C
Riscaldatore della stampa	40°C	40°C	40°C	35°C
Post-riscaldatore	50°C	50°C	50°C	50°C

Important!

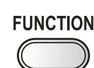
- Regolare la temperatura di ogni riscaldatore sul valore più adatto alle condizioni del materiale.
- Non sono necessarie indicazioni per l'impostazione delle temperature quando si usa un colore ad acqua.

Cambiare le impostazioni della temperatura del riscaldatore

Impostare ogni parametro di [SET TEMP] e [SET TIME] .

SET TEMP		Cambiare la temperatura impostata del pre-riscaldatore, del riscaldatore della stampa e del post-riscaldatore inseriti nella piastra.
SET TIME	**STANDBY**	Impostare il periodo di tempo da quando la stampa è terminata a quando la temperatura del riscaldatore comincia a scendere fino alla temperatura di pre-riscaldamento. **Valore d'impostazione** : NONE, 0 ~ 90min (unità 10min) • La temperatura del preriscaldamento è impostata e non puo' essere modificata. • Se la macchina riceve i dati alla temperatura di preriscaldamento, i riscaldatori aumentano automaticamente le loro temperature fino ai livelli reimpostati e poi la macchina inizia la stampa. • Quando [NONE] è selezionato, le temperature non scendono fino al livello di preriscaldamento.
	OFF TIME	I riscaldatori sono spenti nel caso seguente: • Se è passato il tempo reimpostato senza stampare mentre la macchina è in standby mode. • Con STANDBY- [NONE] selezionato, e i riscaldatori non sono spenti. **Valore d'impostazione** : NONE, 0 ~ 90min (unità 10min) Se la macchina riceve dati quando i riscaldatori sono spenti, i riscaldatori si accendono automaticamente per aumentare le loro temperature fino ai livelli reimpostati e poi la macchina inizia la stampa. • Con[NONE] selezionato, e i riscaldatori non sono spenti. • Si posiziona su "OFF" al termine della stampa se è impostato "0min".

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**



FUNCT I ON
SETUP <ENT>

2 **Premere (ENTER) .**



SETUP
SELECT : TYPE . 1

3 **Selezionare il tipo (1-4) premendo  .**



4 **Premere** (ENTER).



```
[1]
MEDIA COMP.        <ent>
```

5 **Selezionare [HEATER] premendo** .



```
[1]
HEATER             <ent>
```

6 **Premere** (ENTER) **due volte.**

- Viene visualizzato il display dell'impostazione della temperatura del riscaldatore.



```
 PRE    PRT    POST
 25°C   25°C   35°C
```

7 **Impostare la temperatura del riscaldatore premendo** .

Selezionare il riscaldatore : con (◀)(▶)
Selezionare la temperatura : con (▲)(▼)

```
 PRE    PRT    POST
 35°C   40°C   50°C
```

Temperatura impostata : 20 ~ 50°C

8 **Premere** (ENTER).



```
[1]HEATER
SET TEMP           <ent>
```

9 **Selezionare [SET TIME] premendo** .



```
[1]HEATER
SET TIME           <ent>
```

10 **Premere** (ENTER).



```
STANDBY      :OFF TIME
10min        :    NONE
```

11 **Impostarlo premendo** 

Selezionare il parametro: con (◀)(▶)
Selezionare il tempo: con (▲)(▼)

```
STANDBY      :OFF TIME
10min        :    NONE
```

Valore impostato : NONE ,
da 0 a 90min (unita' 10min)

12 **Premere** (ENTER).

13 **Premere** (END) **diverse volte per terminare.**

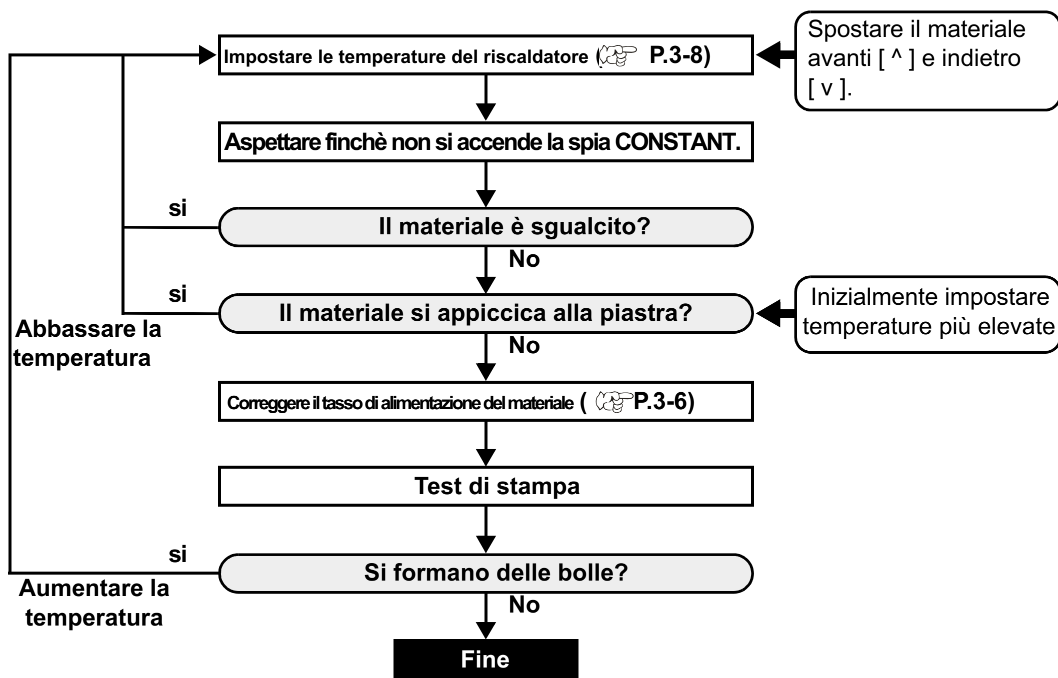
- Ritorna in local mode.

Important!

- Usare questa macchina tra i 20-35 °C per essere sicuri di ottenere una stampa affidabile. Le temperature dei riscaldatori potrebbero non aumentare fino ai valori impostati a seconda della temperatura ambiente.

Impostare la regolazione della temperatura adatta (Quando si usa inchiostro solvente)

Questa sezione descrive la procedura per l'impostazione corretta delle temperature del riscaldatore. Le temperature corrette del riscaldatore dipendono dal tipo di materiale e dalla temperatura ambiente. Impostare temperature che siano appropriate al materiale. Per materiali non rivestiti o materiali su cui l'inchiostro si asciuga lentamente, impostare le temperature del riscaldatore in modo che l'inchiostro venga asciugato in modo corretto.



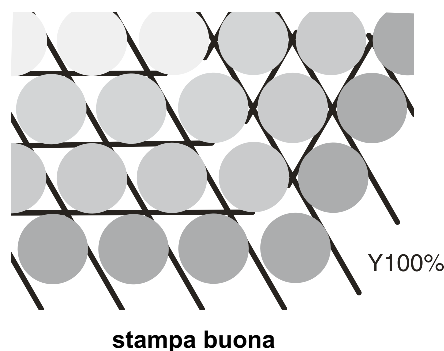
Quando la temperatura del riscaldatore è troppo bassa

Quando si usa inchiostro solvente, potrebbero verificarsi dei difetti alla stampa come bolle o presenza di fasce se la temperatura del riscaldatore o la quantità accettabile di inchiostro (limite) è troppo bassa.

Il fenomeno delle bolle si verifica perchè i punti adiacenti si attirano e si uniscono. Le bolle causano motivi con venature o strisce lungo i passaggi della stampa (fasce).

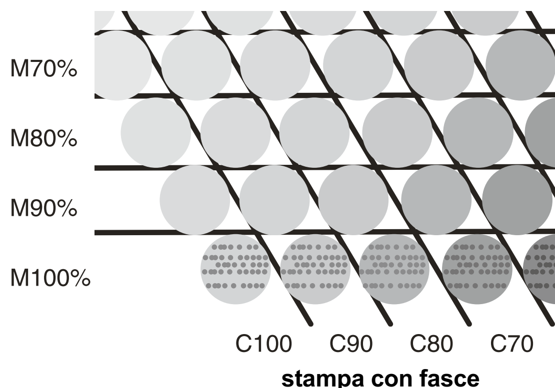
Esempio di bolle

L'area di color magenta 100% Ha un aspetto buono. In genere, l'irregolarità del tasso di alimentazione del materiale influenza facilmente l'area al 70-100% di colore singolo. La stampa mostrata qui, senza irregolarità di colore in vicinanza dell'area al 100% di magenta, significa che l'alimentazione di materiale è stata regolata in modo corretto.



stampa buona

Nell'area blu (100% magenta + 100% ciano), tuttavia, si verificano motivi con venature e fasce. Queste fasce sono il risultato delle bolle. Se la temperatura del riscaldatore è bassa o la capacità dell'inchiostro (limite) del materiale è bassa, il primo punto non si solidifica prima che il secondo punto arrivi sul materiale. Ne risulta che i punti si uniscono l'uno all'altro e si verificano irregolarità o fasce.
Per evitare le bolle, si raccomanda di aumentare la temperatura del riscaldatore, di aumentare la capacità dell'inchiostro (limite) del materiale, di regolare il volume d'inchiostro per il materiale, di aumentare il numero di passaggi di stampa e diminuire la quantità di inchiostro per ogni volta, e/o guadagnare tempo nell'attesa della scansione. Cambiare il materiale se nessuna delle misure sopra riportate evita le bolle.



stampa con fasce

Impostare la modalità di stampa

Nelle impostazioni della modalità di stampa, impostare ogni parametro per la stampa come segue.

- **Print quality (DRAFT)** : Impostare la qualità di stampa in DRAFT mode (Risoluzione nella direzione di stampa: 540dpi)
- **Print quality (FINE)** : Impostare la qualità di stampa in FINE mode (Risoluzione nella direzione di stampa: 720dpi)
- **Scanning direction** : Impostare la direzione di scansione
- **Logical-seek** : Impostare "ON/OFF" la Logical-seek

Impostare la qualità di stampa

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**




```
FUNCTION
SETUP                <ENT>
```

2 **Premere (ENTER).**




```
SETUP
SELECT           :TYPE.1
```

3 **Selezionare il tipo (1-4) premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).**

4 **Selezionare [PRINT MODE] premendo (▲)(▼).**



```
[1]
PRINT MODE           <ent>
```

5 **Premere (ENTER).**




```
[1]PRINT MODE
DRAFT QUALITY        <ent>
```

6 **Selezionare un parametro da impostare**

(1) Selezionare [DRAFT QUALITY] o [FINE QUALITY] (qui è selezionata [DRAFT QUALITY]) premendo (▲)(▼).
(2) Premere (ENTER).

7 **Selezionare la qualità di stampa premendo (▲)(▼).**

```
[1]PRINT MODE
DRAFTquality:STD.
```

- **Valore d'impostazione** : STD / FAST / FINE
- Premere (ENTER) per terminare cpn questo l'impostazione, poi procedere al passaggio 10.

8

Quando cambiate i dettagli della qualità di stampa con ogni risoluzione.

Selezionare la risoluzione premendo (FUNCTION).

```
[1]DRAFT QUALITY
540x720        <ent>
```

- **Valore d'impostazione** : 540x720, 540x900, 540x1080 dpi (Quando "DRAFT" è selezionato)
  720x540,720x720,720x1080,720x1440 dpi (Quando "FINE" è selezionato)

(1) Selezionare la risoluzione, premendo (▲)(▼) .
(2) Premere (ENTER) .

9

Selezionare il numero di passaggi e la velocità di stampa.

```
[1]DRAFT QUALITY
PASS=8  :SCAN=HiSPEED
```

(1) Selezionare il numero di passi con (▲)(▼) e premere poi (▶) .
(2) Selezionare la velocità di stampa ("Hi-SPEED" o"Normal-SPEED") con (▲)(▼)
(3) Premere (ENTER) .

- Il valore impostato del numero di passaggi è diverso a seconda del contenuto del set dell'inchiostro o della risoluzione selezionata al passaggio 8. Selezionare il numero di passaggi facendo riferimento a "Combinazioni di fattori impostabili".

10

Premere (END) diverse volte per terminare.

Combinazione di fattori impostabili

Qualità DRAFT

Risoluzione (dpi)	4 colori		6 colori	
	Pass	Speed	Pass	Speed
540x720 dpi	4	Hi-SPEED/ Normal-SPEED	8	Hi-SPEED/ Normal-SPEED
	8		16	
	16		32	
540x900 dpi	10	Hi-SPEED/ Normal-SPEED	10	Hi-SPEED/ Normal-SPEED
	20		20	
	40		40	
540x1080 dpi	6	Hi-SPEED/ Normal-SPEED	12	Hi-SPEED/ Normal-SPEED
	12		24	
	24		48	

Qualità FINE

Risoluzione (dpi)	4 colori		6 colori	
	Pass	Speed	Pass	Speed
720x540	6	Hi-SPEED/ Normal-SPEED	6	Hi-SPEED/ Normal-SPEED
	12		12	
	24		24	
720x720	4	Hi-SPEED/ Normal-SPEED	8	Hi-SPEED/ Normal-SPEED
	8		16	
	16		32	
720x1080	6	Hi-SPEED/ Normal-SPEED	12	Hi-SPEED/ Normal-SPEED
	12		24	
	24		48	
720x1440	8	Hi-SPEED/ Normal-SPEED	16	Hi-SPEED/ Normal-SPEED
	16		32	
	32		64	

Impostare la direzione di scansione

1 **Eseguire le operazioni fino al passaggio 5 di P. 3-12.**

```
[1]PRINT MODE
DRAFT QUALITY   <ent>
```

2 **Selezionare [SCAN DIRECTION] con [▲][▼] .**



```
[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTION  <ent>
```

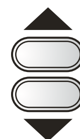
3 **Premere [ENTER].**




```
[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTION:Uni-D
```

4 **Selezionare la direzione di scansione premendo [▲][▼].**

- **Impostazione del valore**：Uni-D, Bi-D



```
[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTION:Bi-D
```

5 **Premere [ENTER].**

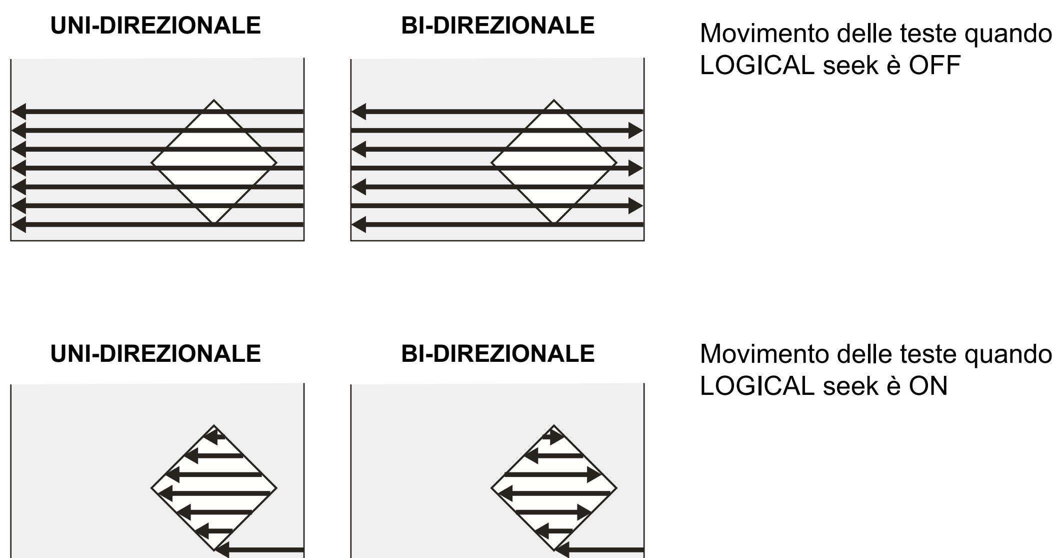



```
[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTION  <ent>
```

6 **Premere [END] diverse volte per terminare.**

Impostare Logical-seek

Il movimento della testa cambia a seconda dell'impostazione della Logical-seek.



1 **Eseguire le operazioni fino al passaggio5 di P. 3-12.**

```
[1]PRINT MODE
DRAFT QUALITY   <ent>
```

2 **Selezionare [LOGICAL SEEK] premendo ▲ ▼ .**

```
[1]PRINT MODE
LOGICAL SEEK    <ent>
```

3 **Premere ENTER .**

ENTER

```
[1]PRINT MODE
LOGICAL SEEK       :ON
```

4 **Selezionare ON/OFF premendo ▲ ▼ .**

```
[1]PRINT MODE
LOGICAL SEEK      :OFF
```

5 **Premere ENTER .**

ENTER

```
[1]PRINT MODE
LOGICAL SEEK    <ent>
```

6 **Premere END diverse volte per terminare.**

Impostare il tempo di asciugatura

Nell'impostazione del tempo di asciugatura, impostare ogni parametro per l'asciugatura dell'inchiostro come segue.

- **SCAN** : Impostare il tempo di attesa per l'asciugatura dell'inchiostro dopo ogni passaggio. Durante la stampa bidirezionale, la macchina si ferma temporaneamente dopo ogni scansione.
- **Draw. END** : Impostare il tempo di attesa per l'asciugatura dell'inchiostro alla fine della stampa.

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**




```
FUNCTION
SETUP                  <ENT>
```

2 **Premere (ENTER).**




```
SETUP
SELECT             :TYPE.1
```

3 **Selezionare il tipo (1-4) premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).**

4 **Selezionare [DRYING TIME] premendo (▲)(▼).**



```
[1]
DRYING TIME            <ent>
```

5 **Premere (ENTER).**




```
SCAN            :Draw.END
   0.0s         :   0s
```

6 **Impostare il tempo di asciugatura con (▲)(▼)(◀)(▶).**

Selezionare il parametro: (◀)(▶)
Selezionare il tempo: (▲)(▼)

Scansione : da 0.0 a 19.9 secondi

Post-stampa: da 0 a 999 secondi

```
SCAN            :Draw.END
   0.0s         :   0s
```

7 **Premere (ENTER).**




```
[1]
DRYING TIME            <ent>
```

8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Impostazione dei margini

Impostare un'area di non stampa lungo i bordi destro e sinistro del materiale.
Il valore offset contro il margine standard di 15mm viene impostato di conseguenza.

1 Premere (FUNCTION) in local mode.




```
FUNCTION
SETUP                 <ENT>
```

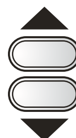
2 Premere (ENTER).




```
SETUP
SELECT           :TYPE.1
```

3 Selezionare il tipo (1-4) premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).

4 Selezionare [MARGIN] premendo (▲)(▼).



```
[1]
MARGIN                <ent>
```

5 Premere (ENTER).




```
LEFT      :    RIGHT
0mm       :    0mm
```

6 Impostazione del margine destro e sinistro con (▲)(▼)(◀)(▶).

Selezionare il parametro: con (◀)(▶)
Impostare il margine: con (▲)(▼)

margine sinistro / margine destro : da -10 a 85mm (unità 1mm)

```
LEFT      :    RIGHT
0mm       :    0mm
```

7 Premere (ENTER).




```
[1]
MARGIN                <ent>
```

8 Premere (END) diverse volte per terminare.



- Fare attenzione al fatto che la stampa potrebbe iniziare sulla pressa per il materiale se il margine destro e sinistro è impostato su 5 mm o meno quando si usa la pressa per materiale nella stampa.

Impostare la priorità

Per i seguenti parametri, la priorità viene selezionata o nell'impostazione della macchina (dal pannello) o nell'impostazione del PC (dall'host).

Parametri da selezionare : MEDIA COMP. / HEATER / PRINT MODE / INK LAYERS / DRYING TIME / AUTO CUT / PRE-FEED / MARGIN / COLOR PATTERN / REFRESH / VACUUM / FeedSPEED LEVEL

---

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**

FUNCTION



```
FUNCTION
SETUP                 <ENT>
```

---

2 **Premere (ENTER).**

ENTER



```
SETUP
SELECT            : TYPE.1
```

---

3 **Selezionare il tipo (1-4) premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).**

---

4 **Selezionare [PRIORITY] premendo (▲)(▼).**



```
[1]
PRIORITY              <ent>
```

---

5 **Premere (ENTER).**

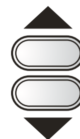
ENTER



```
[1]PRIORITY
SETUP    :ALL PANEL
```

---

6 **Selezionare il valore premendo (▲)(▼).**



```
[1]PRIORITY
SETUP    :INDIVIDUALLY
```

- **Impostazione del valore** : INDIVIDUALLY / ALL HOST / ALL PANEL
- Procedere al passo 7 quando è selezionato [INDIVIDUALLY]. Premere (ENTER) poi procedere al passo 11 quando è selezionato [ALL HOST] o [ALL PANEL].

---

7 **Premere (FUNCTION).**

ENTER



```
[1]PRIORITY
MEDIA COMP.       :HOST
```

- Viene visualizzato il display delle impostazioni per la compensazione del materiale.

8 **Selezionare sia “HOST” o “PANEL” premendo ▲ ▼ .**



```
[1]PRIORITY
MEDIA COMP.      :PANEL
```

9 **Premere ENTER .**



- Potete premere anche ◀ ▶ per muovervi tra i parametri. Assicurarsi di premere ENTER per registrare l'impostazione.

10 **Impostare altri parametri con le stesse operazioni dei passaggi 8 e 9.**

11 **Premere END diverse volte per terminare.**

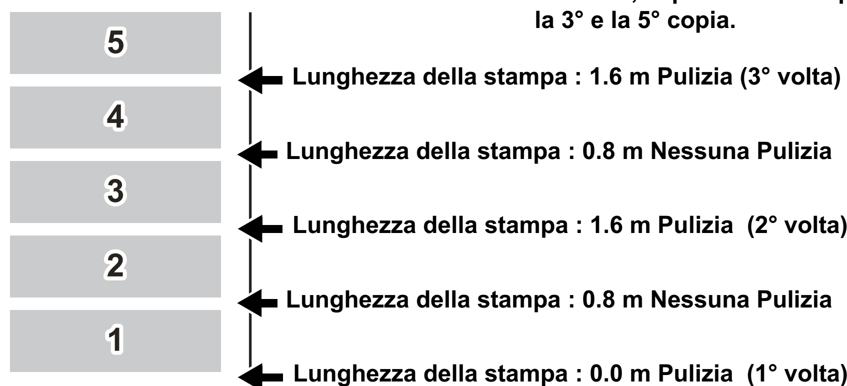


- Anche quando l'impostazione è stata fatta in modo da dare priorità all'host, le impostazioni fatte sulla macchina entrano in funzione se non ci sono istruzioni dall'host.

Impostare l'autopulizia

La macchina si puo' impostare in modo che la pulizia della testa venga eseguita automaticamente quando la stampa è terminata per la lunghezza impostata.
Al termine della stampa, la macchina misura la lunghezza stampata dopo la precedente pulizia della testa automaticamente, se necessario.
Risultati output affidabili sono sempre assicurati se le teste vengono sempre mantenute pulite. La prima pulizia viene eseguita immediatamente prima della stampa dopo l'avvio della macchina. Ogni pulizia seguente viene eseguita prima di ogni stampa della lunghezza del materiale specificato.

Quando si stampano in serie cinque copie di un'immagine di 80 cm, la pulizia viene ripetuta prima di stampare la 1°, la 3° e la 5° copia.



Quando l'intervallo delle operazioni è 1000 mm (esempio)

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**

FUNCTION

FUNCTION
SETUP <ENT>

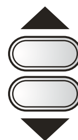
2 **Premere (ENTER).**

ENTER

SETUP
SELECT : TYPE.1

3 **Selezionare il tipo (1-4) premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).**

4 **Selezionare [AUTO CLEANING] con (▲)(▼).**



[1]
AUTO CREANING <ent>

5 **Premere (ENTER).**

ENTER

[1]AUTO CREANING
SETUP :OFF

6 **Selezionare “ON” premendo** **.**

- Procedere al passo 9 quando è selezionato “OFF”.



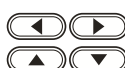
```
[1]AUTO CREANING
SETUP          :ON
```

7 **Premere** FUNCTION **.**




```
INTERVAL      :TYPE
1000mm        :NORMAL
```

8 **Impostare un intervallo di pulizia e il tipo di pulizia con i tasti** 

Selezionare il parametro: con 
Impostare intervallo e tipo: con

Intervallo : da 10 a 10000mm

Tipo : NORMAL / SOFT / HARD

```
INTERVAL      :TYPE
1000mm        :NORMAL
```

9 **Premere** ENTER **.**



10 **Premere** END **diverse volte per terminare.**

3

Uso pratico

Impostare la pulizia durante la stampa

Impostarla sia quando la pulizia della testa viene eseguita automaticameente durante la stampa sia in caso contrario. Nella pulizia durante la stampa, impostare l'intervallo di pulizia secondo la lunghezza stampata. La stampa si interrompe per ogni lunghezza stampata e la pulizia della testa viene eseguita in automatico.

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**



```
FUNCTION
SETUP               <ENT>
```

2 **Premere (ENTER) .**



```
SETUP
SELECT            :TYPE.1
```

3 **Selezionare il tipo (1-4) premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER) .**

4 **Selezionare [Print.CLEANING] premendo (▲)(▼) .**



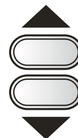
```
[1]
Print.CLEANING    <ent>
```

5 **Premere (ENTER) .**



```
[1]Print.CLEANIN
SETUP               :OFF
```

6 **Selezionare "ON" premendo (▲)(▼)**



```
[1]Print.CLEANIN
SETUP               :ON
```

- Procedere al passo 9 quando è selezionato "OFF".

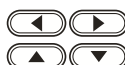
7 **Premere (FUNCTION) .**



```
INTERVAL      :TYPE
1000mm        :NORMAL
```

8 **Impostare un intervallo di pulizia e il tipo di pulizia con i tasti (▲)(▼)(◄)(►)**

Selezionare il parametro: con (◄)(►)
Impostare intervallo e tipo: con (▲)(▼)



Intervallo :
da 10 a 10000mm

Tipo : NORMAL
SOFT
HARD

```
INTERVAL      :TYPE
1000mm        :NORMAL
```

9 **Premere (ENTER) .**



10 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Important!

- Questa funzione non viene eseguita quando l'inchiostro sta per finire. Risolvere l'inconveniente dell'inchiostro quasi finito facendo riferimento a P.1-12.
- A seconda delle condizioni delle teste ecc., la stampa difettosa potrebbe non essere corretta nemmeno eseguendo questa funzione. In questo caso, contattare l'assistenza o un distributore.

Impostare il riconoscimento del materiale

Impostare il metodo per il riconoscimento del materiale quando quest'ultimo viene impostato.

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**




```
FUNCTION
SETUP                <ENT>
```

2 **Premere (ENTER).**




```
SETUP
SELECT             :TYPE.1
```

3 **Selezionare il tipo (1-4) premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).**

4 **Selezionare [MEDIA DETECT] premendo (▲)(▼).**



```
[1]
MEDIA DETECT         <ent>
```

5 **Premere (ENTER).**




```
[1]MEDIA DETECT
DETECT METHOD        <ent>
```

6 **Premere (ENTER).**

- Viene visulaizzato sul display l'impostazione per il riconoscimento del materiale.




```
[1]MEDIA DETECT
DETECT METHOD:SELECT
```

7 **Selezionare il valore d'impostazione (▲)(▼).**

SELECT : Selezionare un materiale sul rullo o su fogli con i tasti (◀)(▶) quando il materiale viene riconosciuto.
WIDTH : La larghezza del materiale viene riconosciuta senza nessun input con la tastiera quando il materiale viene riconosciuto. (Il riconoscimento è in automatico abbassando la leva).

8 **Premere (ENTER).**




```
[1]MEDIA DETECT
DETECT METHOD        <ent>
```

9 **Selezionare [CUTTING DETECT] con (▼).**



```
[1]MEDIA DETECT
CUTTING DETECT       <ent>
```

10 **Premere** ENTER **.**



11 **Selezionare il valore d'impostazione** ▲ ▼ **.**

- **Impostazione del valore**：BOTH EDGE / LEFT EDGE / RIGHT EDGE / NONE

12 **Premere** ENTER **.**

13 **Premere** END **diverse volte per terminare.**

Important!

- Se il valore d'impostazione è impostato su un parametro diverso da“BOTH EDGE” in [CUTTING DETECT], anche se il tempo di taglio è ridotto, possono verificarsi residui di taglio a causa della deviazione del materiale.

3 Uso pratico

Altre impostazioni

Cambiare l'impostazione a seconda dell'uso.

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**

FUNCTION


FUNCTION
SETUP <ENT>

2 **Premere (ENTER).**

ENTER


SETUP
SELECT : TYPE.1

3 **Selezionare il tipo (1-4) premendo  e poi premere (ENTER).**

4 **Selezionare il parametro con i tasti .**

- Selezionatelo facendo riferimento alla lista delle impostazioni.

5 **Premere (ENTER).**

6 **Selezionare il valore d'impostazione .**

- Selezionatelo facendo riferimento alla lista delle impostazioni.

7 **Premere (ENTER).**

8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Important!
- Il valore impostato viene mantenuto anche quando la macchina è spenta.

Lista delle impostazioni

Le voci sottolineate sono state impostate al momento dell'acquisto.

Parametro	Profilo	valore d'impostazione
Setting of Media compensation	Corregge il tasso di alimentazione del materiale.	cfr. P.3-6
Setting of Heater	Impostare la temperatura del riscaldatore Impostare il tempo di standby e il tempo OFF del riscaldatore	cfr. P.3-8
Setting of Printing mode	Impostare la qualità di stampa Impostare la direzione di scansione Impostare la ricerca logica	cfr. P.3-12
Setting of the number of ink layers	Impostare il numero di strati in cui deve essere applicato l'inchiostro.	1 ~ 9
Setting of Drying time	Impostare il tempo per l'asciugatura dell'inchiostro ad ogni scansione. Impostare il tempo per l'asciugatura dell'inchiostro dopo il completamento della stampa.	cfr. P.3-16
Setting of Auto cut	Impostare se il materiale viene tagliato in automatico o no prima della stampa.	ON / OFF
Setting of Pre-feeding	Impostare se il materiale è sposato avanti e indietro prima della stampa.	ON / OFF
Setting of Margins	Impostare il margine sx sul materiale Impostare il margine dx sul materiale	cfr. P.3-17
Setting of Color patterns	Impostare se i motivi a colori vengono stampati all'estremità dx del materiale o no.	ON / OFF
Setting of Refreshing	Impostare il livello di attualizzazione della testa.	0 ~ 3
Setting of Adsorption	Impostare la capacità di assorbimento del materiale	STRONG / STANDARD / Little WEAK / WEAK /OFF
Setting of Feeding speed level	Cambiare la velocità di alimentazione del materiale durante la stampa.	10 ~ 100 ~ 200%
Setting of Priority	Imposta la priorità delle impostazioni (Host/pannello)	INDIVIDUALLY / ALL HOST / ALL PANEL
Setting of Auto cleaning	Imposta l'operazione di autopulizia della testa eseguita ad ogni stampa.	cfr. P.3-20
Setting of In-printing cleaning	Imposta l'operazione di autopulizia della testa eseguita durante la stampa.	cfr. P.3-22
Setting of Media detection	Impostare l'operazione di riconoscimento del materiale. Impostare le condizioni di riconoscimento all'operazione di taglio.	cfr. P.3-24
Setting of Feed Origin	Impostare la direzione di alimentazione del materiale con il puntatore LED quando si cambia origine di stampa.	ON / OFF

Inizializzare le impostazioni

Inizializzare le impostazioni alle condizioni che sono state impostate al momento dell'acquisto. (rassettare le impostazioni). Il reset delle impostazioni puo' essere eseguito per tipo.

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**




```
FUNCTION
SETUP                <ENT>
```

2 **Premere (ENTER).**




```
SETUP
SELECT             :TYPE.1
```

3 **Selezionare il tipo (1-4) premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).**

4 **Selezionare [SETUP RESET] premendo (▲)(▼).**



```
[1]
SETUP RESET          <ent>
```

5 **Premere (ENTER).**




```
[1]SETUP RESET
RESET                 :ent
```

6 **Premere (ENTER).**

- L'impostazione viene inizializzata.



7 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Impostazioni della macchina

Ogni tipo di impostazione serve per usare la macchina in maniera più semplice. [MACHINE SETUP] e [MACHINE SETUP2] sono disponibili su questa macchina.
I seguenti parametri si possono impostare in MACHINE SETUP 1, 2.

	Parametro		Valore d'impostazione	Profilo
Setup della macchina	DEODORIZE FAN *1	STOP TIME	0 ~ 120 ~ 240min/ CONTINUE	Impostare il tempo finchè la rotazione della ventola di aspirazione si interrompe dopo il completamento della stampa.
		RENEW	ON / OFF	Accendere/spegnere la corrente della ventola di aspirazione.
	DRYNESS FEED		ON / OFF	Impostare se l'alimentazione per asciugare il materiale viene eseguita dopo il completamento della stampa o no.
	STAMP SETUP		ON / OFF	Impostare per emettere la data di output e le condizioni di disegno dopo il completamento della stampa.
	Waste Ink Warning		ON / OFF	Impostare se viene visualizzato o no un messaggio di controllo per il serbatoio per l'inchiostro di scarto.
Setup 2 della macchina	CONFIRM. FEED		ON / OFF	Si puo' regolare l'impostazione dell'alimentazione per controllare il risultato dopo la stampa di prova. Quando è su ON, si puo' impostare [BACK FEED] per far tornare il materiale con FUNCTION nella posizione originale.
	TIME SET			Impostare la data e l'ora attuale.
	UNIT SETUP	TEMP.	°C (Centigrade) /°F (Fahrenheit)	Impostare un'unità di misura della temperatura.
		LENGTH	mm / inch	Impostare un'unità di misura di lunghezza e area.
	MACHINE NAME		01 ~ 99	Impostare un nome della macchina (macchina Nr.) per riconoscere ogni macchina quando più macchine sono connesse attraverso un'interfaccia USB2.0.
	KEY BUZZER		ON / OFF	Impostare un segnale sonoro per il tempo quando si preme un tasto.

*1. La VENTOLA DEODORANTE è optional.

Impostare la ventola deodorante

La ventola funziona durante la stampa, secondo l'impostazione di [STOP TIME] dal completamento della stampa.

Nelle impostazioni della ventola deodorante, si possono impostare due parametri come segue.
- **STOP TIME** : Impostare il tempo del completamento della stampa finchè l'operazione della ventola si interrompe.
- **RENEW** : L'operazione della ventola si puo' eseguire anche non durante la stampa se è impostata su "ON".

Important!
- La ventola deodorante è un'opzione inclusa nell'unità di ventilazione per l'asciugatura.
- Quando è fornita una ventola asciugatrice, essa funziona secondo i contenuti qui impostati.

1 **Premere FUNCTION in local mode.**

FUNCTION


```
FUNCTION
SETUP                <ENT>
```

2 **Selezionare [MACHINE SETUP] con  .**



```
FUNCTION
MACHINE SETUP   <ENT>
```

3 **Premere ENTER due volte.**




```
DEODORIZE FAN
STOP TIME       <ent>
```

4 **Selezionare il parametro da impostare con ▲▼ .**



STOP TIME : Impostare il tempo dal completamento della stampa fino a quando la ventola di aspirazione si ferma.
RENEW : Selezionare questo per mettere in funzione la ventola.

5 **Premere ENTER .**



6 **Selezionare il valore d'impostazione con ▲▼ .**



STOP TIME : 0 - 240 secondi o funzionamento continuo.
RENEW : Selezionare “ON” per mettere in funzione e “OFF” per interrompere l'operazione.

7 **Premere ENTER .**



8 **Premere END diverse volte per terminare.**

Impostare l'alimentazione per l'asciugatura

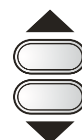
Impostare se l'alimentazione per l'asciugatura del materiale viene eseguita dopo il completamento della stampa no.

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**




```
FUNCTION
SETUP              <ENT>
```

2 **Selezionare [MACHINE SETUP] con (▲)(▼) .**



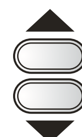
```
FUNCTION
MACHINE SETUP      <ENT>
```

3 **Premere (ENTER) .**




```
MACHINE SETUP
DEODORIZE FAN      <ent>
```

4 **Selezionare [DRYNESS FEED] con (▲)(▼) .**



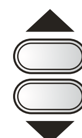
```
MACHINE SETUP
DRYNESS FEED       <ent>
```

5 **Premere (ENTER) .**




```
DRYNESS FEED
SETUP                :ON
```

6 **Selezionare ON/OFF premendo (▲)(▼).**



7 **Premere (ENTER) .**



8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Impostare Stamp

Impostare se informazioni come le condizioni di disegno o la data stampata vengono emesse dopo il completamento della stampa o no.

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**

FUNCTION


```
FUNCTION
SETUP              <ENT>
```

2 **Selezionare [MACHINE SETUP] con (▲)(▼) .**



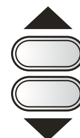
```
FUNCTION
MACHINE SETUP      <ENT>
```

3 **Premere (ENTER) .**

ENTER


```
MACHINE SETUP
DEODORIZE FAN      <ent>
```

4 **Selezionare [STAMP SETUP] premendo (▲)(▼) .**



```
MACHINE SETUP
STAMP SETUP        <ent>
```

5 **Premere (ENTER) .**

ENTER


```
STAMP SETUP
STAMP                :OFF
```

6 **Selezionare ON/OFF premendo (▲)(▼).**



7 **Premere (ENTER) .**

ENTER


8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Esempi di Output

```
                JV33-130  Ver1.00
PRINT MODE   : 540x1080 12PASS Uni-D Hi      1LAYER
MEDIA COMP.  : -10(20,-50)
HEAD GAP     : Thin
INK          :  ES3INK  4color
HEATER TEMP.: PRE   :40°C PRINT:40°C POST :50°C
DATE         : 07.05.05 17:24:28
```

Impostare la conferma di alimentazione

Impostare se l'alimentazione del materiale viene eseguita per controllare il risultato dopo la stampa di prova o no.

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**



```
FUNCTION
SETUP                <ENT>
```

2 **Selezionare [MACHINE SETUP 2] con (▲)(▼) .**



```
FUNCTION
MACHINE SETUP2  <ENT>
```

3 **Premere (ENTER) due volte.**



```
CONFIRM.FEED
FEED                  :ON
```

4 **Selezionare "ON" premendo (▲)(▼).**



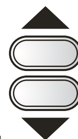
- Procedere al passo 7 quando "OFF" e' selezionto.

5 **Premere (FUNCTION) per impostare [BACK FEED].**



```
CONFIRM.FEED
BACK FEED             :ON
```

6 **Selezionare ON/OFF premendo (▲)(▼).**



```
CONFIRMATION FEED
BACK FEED            :OFF
```

- Quando l'alimentazione di ritorno del materiale è su "ON, il materiale inserito con l'alimentazione di conferma torna leggermente indietro.
- Se non si desidera che il materiale torni indietro, impostarlo su "OFF".

7 **Premere (ENTER)**



```
MACHINE SETUP2
CONFIRM.FEED      <ent>
```

8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Impostare ora e data

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**

FUNCTION

```
FUNCTION
SETUP            <ENT>
```

2 **Selezionare [MACHINE SETUP 2] con (▲)(▼) .**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP2   <ENT>
```

3 **Premere (ENTER) .**

ENTER

```
MACHINE SETUP2
CONFIRM.FEED     <ent>
```

4 **Selezionare [TIME SET] premendo (▲)(▼).**

```
MACHINE SETUP2
TIME SET         <ent>
```

5 **Premere (ENTER) due volte.**

ENTER

```
TIME SET
2007.10.05   15:30:00
```

6 **Immettere ora e data con (▲)(▼)(◀)(▶)**

Selezionare anno/giorno/ora: con (◀)(▶)
Immettere anno/mese/giorno/ora :con (▲)(▼)

7 **Premere (ENTER) .**

- Vengono indicate la data e l'ora immesse.

ENTER

```
TIME SET
2007.10.05   15:30:00
```

8 **Premere (END) diverse volte per finire.**

Important!

- L'impostazione di un orario passato si puo' impostare solo per un orario fino a 8 ore prima dell'orario attuale indicato.
- Se per errore si imposta un orario futuro, l'orario precedentemente impostato puo' essere messo indietro seguendo le operazioni al passaggio 7.

(1) Premere (FUNCTION) al passaggio 7. (Vengono indicati l'orario immesso e quello impostato precedentemente.)

(2) Premere (ENTER) .

Solo una modifica dell'impostazione precedente puo' essere impostata indietro. L'orario prima della modifica avanza dal tempo trascorso.

Impostare l'unità

Impostare un'unità di misura da usare nella macchina.

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**




```
FUNCTION
SETUP                <ENT>
```

2 **Selezionare [MACHINE SETUP 2] con (▲)(▼) .**



```
FUNCTION
MACHINE SETUP2  <ENT>
```

3 **Premere (ENTER) .**




```
MACHINE SETUP2
CONFIRM.FEED      <ent>
```

4 **Selezionare [UNIT SETUP] premendo (▲)(▼).**



```
MACHINE SETUP2
UNIT SETUP        <ent>
```

5 **Premere (ENTER) .**




```
 TEMP          :   LENGTH
  °C           :     mm
```

6 **Selezionare l'unità premendo (▲)(▼)(◀)(▶).**

Selezionare il parametro: con (◀)(▶)
Impostare l'unità: con (▲)(▼)

7 **Premere (ENTER) .**




```
MACHINE SETUP2
UNIT SETUP        <ent>
```

8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Impostare il nome della macchina

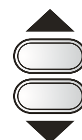
Impostare il nome della macchina (macchina Nr.) per riconoscere ogni macchina quando più macchine sono connesse per mezzo di un'interfaccia USB2.0.

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**




```
FUNCTION
SETUP                <ENT>
```

2 **Selezionare [MACHINE SETUP 2] con (▲)(▼).**



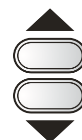
```
FUNCTION
MACHINE SETUP2   <ENT>
```

3 **Premere (ENTER).**




```
MACHINE SETUP2
CONFIRM.FEED      <ent>
```

4 **Selezionare [MACHINE NAME] con (▲)(▼).**



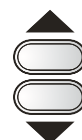
```
MACHINE SETUP2
MACHINE NAME      <ent>
```

5 **Premere (ENTER).**




```
MACHINE NAME
        JV33-01   <ent>
```

6 **Selezioanre il nome della macchina (01 - 99) premendo (▲)(▼).**



```
MACHINE NAME
        JV33-10   <ent>
```

7 **Premere (ENTER).**




```
MACHINE SETUP2
MACHINE NAME      <ent>
```

8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

3

Uso pratico

Impostare il suono dei tasti

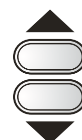
Impostare il suono per quando viene premuto un tasto.

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**



```
FUNCTION
SETUP                 <ENT>
```

2 **Selezionare [MACHINE SETUP 2] con (▲)(▼) .**



```
FUNCTION
MACHINE SETUP2       <ENT>
```

3 **Premere (ENTER).**



```
MACHINE SETUP2
CONFIRM.FEED         <ent>
```

4 **Selezionare [KEY BUZZER] premendo (▲)(▼).**



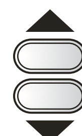
```
MACHINE SETUP2
KEY BUZZER           <ent>
```

5 **Premere (ENTER) .**



```
KEY BUZZER
SETUP                  :ON
```

6 **Selezionare ON/OFF premendo (▲)(▼).**



```
KEY BUZZER
SETUP                 :OFF
```

7 **Premere (ENTER) .**



```
MACHINE SETUP2
KEY BUZZER           <ent>
```

8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**



- Il suono per Errore/Attenzione/Completamento della stampa non puo' essere annullato neanche quando l'impostazione è su “OFF”.

Confermare le informazioni della macchina

Le informazioni della macchina si possono confermare.
I paramteri delle infomazioni della macchina che si possono confermare sono i seguenti.

Parametro	Descrizione
ERROR HISTORY	Visualizza la cronologia di errori e avvisi. Usando [▲] o [▼], gli avvisi possono essere visualizzati uno ad uno nell'ordine in cui si sono verificati.
MAINTE. HISTORY	Visualizza la data e l'ora registrate quando sono state usate le funzioni di manutenzione. Visualizza principalmente le funzoni di pulizia manuale o le funzioni di pulizia automatica (by ROUTINE SETUP or SLEEP SET UP).
PRT.modeHISTORY	Visualizza le informazioni (condizioni di stampa) della stampa online che è stata eseguita fin'ora dall'accensione della macchina. (Max. 50) Usando [▲] o [▼], il display puo' essere cambiato secondo l'ordine di stampa.
LIST	Stampa le impostazioni della macchina.
VERSION	Visualizza le informazioni sulla versione della macchina.
Serial & Dealer No.	Visualizza il n. di serie e il n. del fornitore della macchina.

Visualizzare le informazioni

1 **Premere (FUNCTION) in local mode.**



FUNCTION
SETUP <ENT>

- Quando si desidera stampare la lista delle impostazioni della macchina, mettere il materiale in macchina. (☞ P.2-6)

2 **Selezionare [INFORMATION] con [▲][▼].**



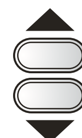
FUNCTION
INFORMATION <ENT>

3 **Premere (ENTER).**



INFORMATION
ERROR HISTORY <ent>

4 **Selezionare il tipo di informazione premendo [▲][▼].**



5 **Premere (ENTER).**



- Le informazioni vengono visualizzate.
- Il contenuto delle impostazioni della macchina viene stampato quando si seleziona [LIST].

Per le informazioni visualizzate

Questa sezione descrive il modo di leggere le informazioni visualizzate.

ERROR HISTORY

Visualizza la data in cui si è verificato l'errore

```
ERROR HISTORY
[01] 07.10.10   12:15
```

FUNCTION

Visualizza i contenuti dell'errore

```
***** ERROR 09 *****
      HDC ERROR
```

MAINTE. HISTORY

Visualizza il contenuto della manutenzione

```
[01] 07.10.10   12:15
CARRIAGE OUT
```

VERSION

Visualizza le informazioni sulla versione come F/W o simili

```
JV33-160         V1.00
MRL-III          V1.00
```

PRT.modeHISTORY

Visualizza la risoluzione, la lunghezza stampata o simili

```
[01]  720x1080    .12
Bd.Vd.x1.1L:   12.34m
```

FUNCTION

Visualizza la data stampata

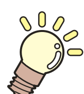
```
PRINTmode HIST.
[01] 07.10.10   12:15
```

Serial & Dealer No.

Visualizza il n. di serie/n del fornitore

```
S/N = ********
D/N = ********
```

CAPITOLO 4
Manutenzione quotidiana



Questo capitolo descrive la procedura di ripristino dall'occlusione alla pulizia della stampante.

Manutenzione di routine

Eseguire la manutenzione ordinaria periodicamente oppure ogni volta che tale operazione si renda necessaria per mantenere la stampante in buono stato.

Precauzioni durante la pulizia

Fare attenzione hai seguenti segnali durante la manutenzione della macchina.

	• Indossare gli occhiali protettivi.
	• L'inchiostro contiene solventi organici. Indossare i guanti durante la pulizia.
	• Non smontare la stampante: pericolo di scosse o danni. Prima di qualsiasi intervento di manutenzione, staccare l'alimentazione e il cavo dalla presa per prevenire incidenti.
	• Evitare l'esposizine delle parti interne ad umidità: pericolo di scosse o danni.
	• Per garantire una emissione ottimale di inchiostro è necessario che la stampante esegua periodicamente un lavaggio durante la temporanea sospensione della stampa. • In caso di sospensione prolungata, spegnere la stampante con l'interruttore anteriore, lasciando l'interruttore posteriore acceso ON (nella posizione |) e lasciare il cavo collegato.
	• Se il solvente organico è miscelato con acqua o alcol, si potrebbe verificare la coagulazione. Non usare alcol o acqua per la pulizia della superficie delle teste, della spazzola e dei cappucci. In caso contrario, si potrebbero verificare occlusioni o danni alla stampante. • Non usare benzina, solventi o sostanze chimiche abrasive che potrebbero deteriorare o deformare il coperchio. • Non applicare lubrificanti ad alcuna parte interna della stampante. Una simile azione potrebbe causare problemi di stampa. • Impedire che la soluzione di pulizia o l'inchiostro aderiscano alle coperture. In caso contrario, esse potrebbero deteriorarsi o scolorire.

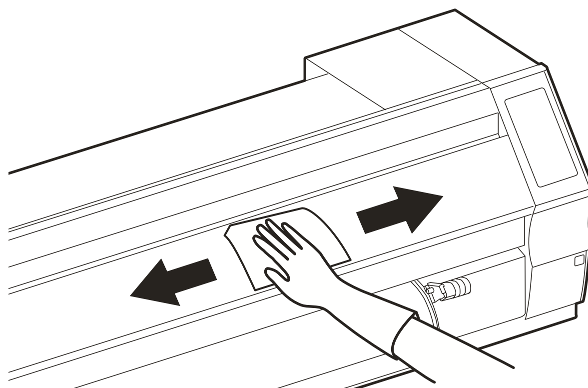
Note sul liquido di pulizia

Usare il liquido di pulizia adatto all'inchiostro in uso.

Tipo di inchiostro	Lavaggi di manutenzione applicabili
SS21 inchiostro solvente	Kit di soluzione detergente MS2/ES3/HS (SPC-0369) LIQUIDO DI LAVAGGIO PER SOLVENTE MILD (SPC-0294)[veduto separatamente]
ES3 inchiostro solvente	
Inchiostro pigmentato ad acqua	Kit con bottiglia di liquido detergente A29 (SPC-0137) [venduto separatamente] Cartuccia di liquido detergente ad acqua (SPC-0259) [venduto separatamente]
Inchiostro a sublimazione (Sb51)	

Pulizia delle superfici esterne

In caso di macchie sulle superfici esterne, inumidire un panno morbido con acqua o detergente neutro diluito, strizzare e passare tali superfici.

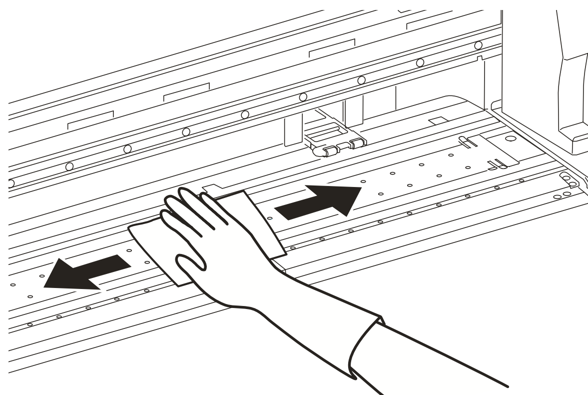


Pulizia della piastra

La piastra puo' restare macchiata con residui di carta derivanti dal taglio del supporto.
Se la macchia è evidente, pulirla con una spazzola a setole morbide, uno straccio asciutto, un asciugamano di carta o simili.



- Se è macchiato di inchiostro, pulirlo con un asciugamano di carta con una piccola quantità di soluzione detergente.





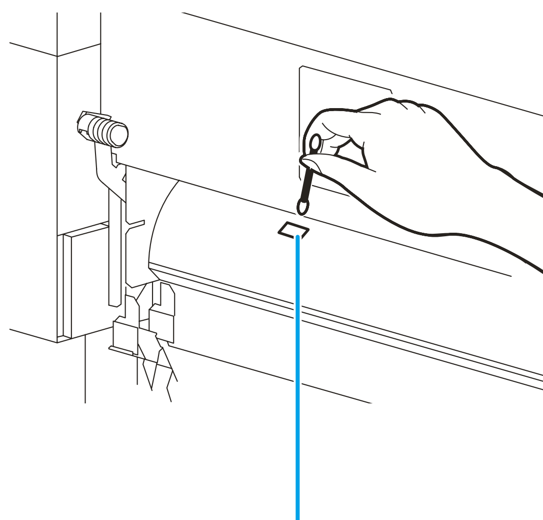
- Prima di iniziare la pulizia della piastra, assicurarsi che essa sia raffreddata.
- Assicurarsi di pulire lo slot per la stampa del materiale, lo slot per tagliare la carta (la linea del cutter) o simili poichè polvere e sporco si accomulano facilmente su queste parti.

Pulizia del sensore del supporto

Un sensore per il materiale è posizionato sul lato posterire della piastra. Potrebbe verificarsi un riconoscimento errato del materiale quando polvere o simili si accumulano sul sensore.
Usare uno scovolo di cotone ed asportare polvere e altri detriti dalla superficie del sensore.

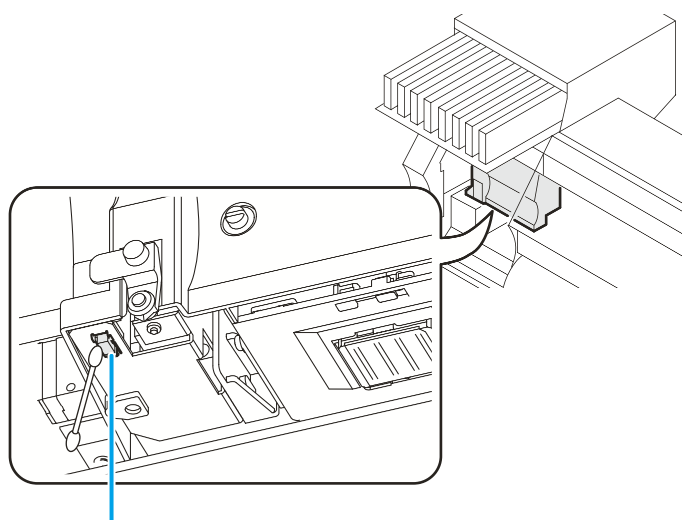
Quando il sensore sulla superficie inferiore della testa è stato pulito, muovere il carrello fino all'estremità sinistra seguendo le operazioni del passaggio 1 di P.4-16, e poi pulitelo.

Parte posteriore della macchina



Sensore del supporto

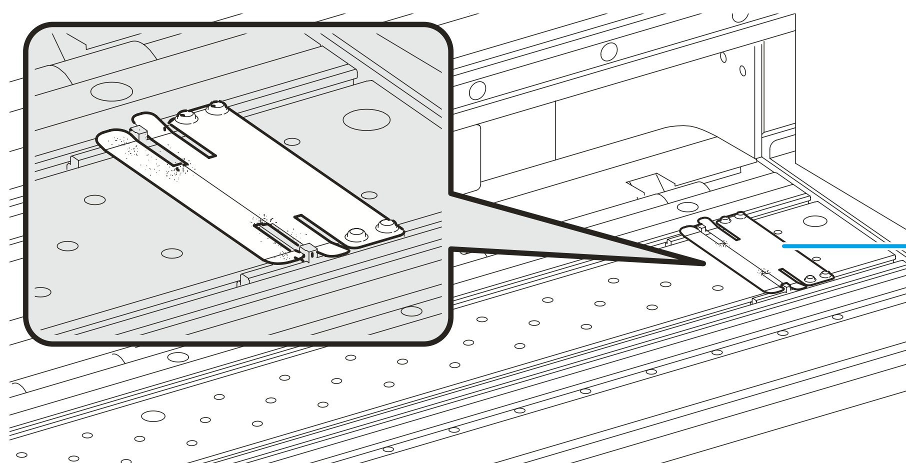
Superficie inferore della testa



Sensore del supporto

Pulizia del pressore del supporto

Se i residui di supporto e polvere si sono accumulati tra il pressore del supporto e la piastra, è possibile che l'avanzamento del supporto non avvenga correttamente o che tali residui aderiscano agli ugelli con conseguente disturbo alla stampa. Per evitare cio', eseguire periodicamente la pulizia.



Pressore del supporto

Manutenzione della stazione Capping

Eseguire la manutenzione del cappuccio dell'inchiostro, cappuccio o simili che si trovano nella stazione capping. [ST.MAINTENANCE]

Eseguire la manutenzione del cappuccio dell'inchiostro e della funzione della spazzola.

- **Spazzola** : pulire l'inchiostro che si solidifica sull'ugello della testa.
- **Cappuccio dell'inchiostro** : evitare che l'ugello della testa si otturi perchè l'inchiostro si asciuga.

A causa dell'utilizzo della macchina, le spazzole e i cappucci dell'inchiostro lentamente si macchiano di inchiostro e polvere.
Pulire con la soluzione detergente e uno scovolo di cotone l'ugello non funzionante se non è pulito neanche dopo aver pulito la testa.
Se l'ugello non funzionante non puo' essere ripristinato dopo aver eseguito la pulizia, (☞ P.2-19) , usare il kit per la pulizia e uno scovolo di cotone.

Strumenti necessari per la manutenzione	• Soluzione detergente **Quando si usa l'inchiostro solvente:** Kit di soluzione detergente MS2/ES3/HS (SPC-0369) **Quando si usa l'inchiostro ad acqua :** Kit con bottiglia di liquido detergente A29 (SPC-0137)		
	• Scovolo di cotone	• Guanti	• Occhiali di protezione



- Assicuratevi di indossare gli occhiali di protezione forniti e i guanti per lavori in cui si esegue la manutenzione della stazione capping. Altrimenti l'inchiostro potrebbe entrarvi negli occhi durante il lavoro.
- Non togliete il carrello dalla stazione capping manualmente.
- Quando desiderate togliere il carrello, premete ST.MAINTE per l'espulsione del carrello.
  (☞P.4-5 passaggio 1 - 2)

Pulizia della spazzola e dei cappucci

Si consiglia di eseguire frequentemente la pulizia perchè la qualità dell'immagine rimanga alta e per mantenere la macchina in buone condizioni.

Important!

- Quando si usa inchiostro SS21, l'inchiostro si appiccica facilmente intorno alla spazzola. Pulire la spazzola e le parti circostanti circa due volte la settimana (puo' variare a seconda della frequenza d'uso)
- Sostituire la spazzola con una nuova se è molto macchiata o (☞P.4-7) piegata.
- Fare attenzione a non lasciare sfilaciature con lo scovolo di cotone. Queste ultime potrebbero compromettere la stampa.

1 **Premere ST.MAINTE in local mode.**




```
ST . MA I NTENANCE
CARR I AGE  OUT       < e n t >
```

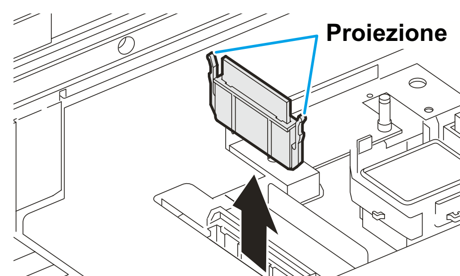
2 **Premere ENTER .**

- Il carrello si sposta sulla piastra.



3 **Aprire il coperchio frontale e rimuovere la spazzola.**

- Tirare fuori la spazzola tenendo le proiezioni per le due estremità.

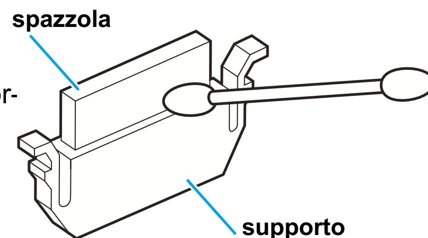


4

Manutenzione quotidiana

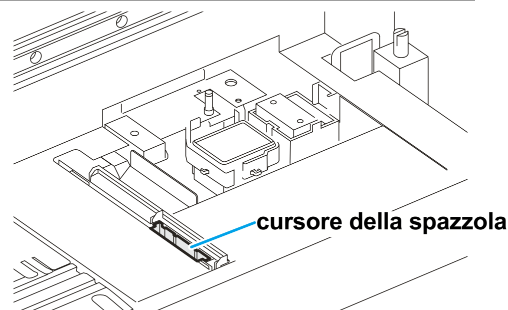
4 Pulire la spazzola e il supporto.

- Pulire l'inchiostro attaccato alla spazzola e al supporto con uno scovolo di cotone imbevuto di detergente.



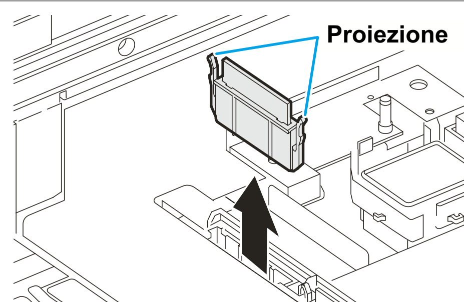
5 Pulire il cursore della spazzola.

- Pulire l'inchiostro attaccato al cursore della spazzola con uno scovolo di cotone imbevuto di detergente.



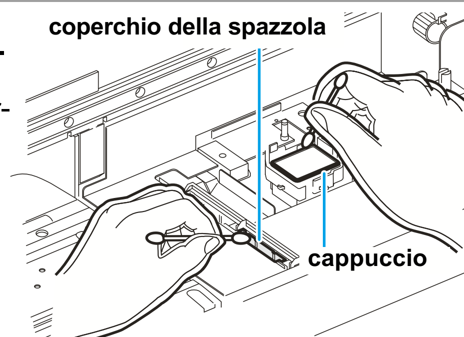
6 Mettere la spazzola nella posizione originale.

- Inserire la spazzola tenendone le due estremità.



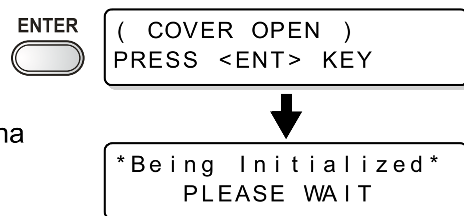
7 Pulire la gomma del cappuccio e il coperchio della spazzola.

- Pulire l'inchiostro attaccato al cappuccio e al coperchio della spazzola con uno scovolo di cotone imbevuto di detergente.



8 Chiudere il coperchio anteriore e premere (ENTER).

- Dopo aver eseguito l'operazione iniziale, la macchina torna in LOCAL mode.



Eseguire la manutenzione della stazione senza premere (ST.MAINTE).

ST.MAINTENANCE si puo' selezionare da Local mode usando (FUNCTION), e non premendo il tasto (ST.MAINTE).

Premere (FUNCTION) in local mode.

Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼).

Premere (ENTER) due volte.

- Si verificano le stesse condizioni di quando (ST.MAINTE) è premuto in local mode.

Sostituire la spazzola

La spazzola si consuma. Quando il display indica che è necessario sostituire la spazzola, sostituirla immediatamente con una nuova. Inoltre, pulire l'inchiostro attaccato alla superficie inferiore del cursore.

```
<LOCAL.1>          [#01]
!Replace a WIPER
```

Important!

- La spazzola nuova da installare è disponibile come optional. Ordinarla dal distributore locale MIMAKI.
- Selezionare [WIPER EXCHANGE] solo quando dovete cambiare la spazzola. Una volta selezionato, il numero di operazioni contate dalla macchina verrà azzerato.

1 **Premere (ST.MAINTE) in local mode.**




```
ST.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT      <ent>
```

2 **Selezionare [WIPER EXCHANGE] premendo (▲)(▼).**



```
ST.MAINTENANCE
WIPER EXCHANGE    <ent>
```

3 **Premere (ENTER).**

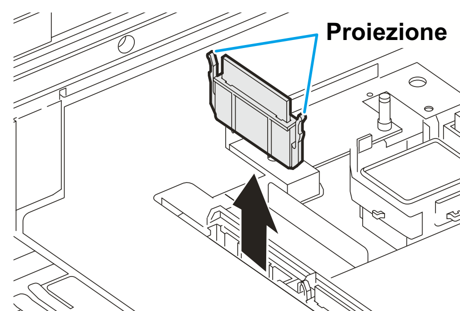
- Il carrello si sposta sulla piastra.




```
ST.MAINTENANCE
COMPLETED          :ent
```

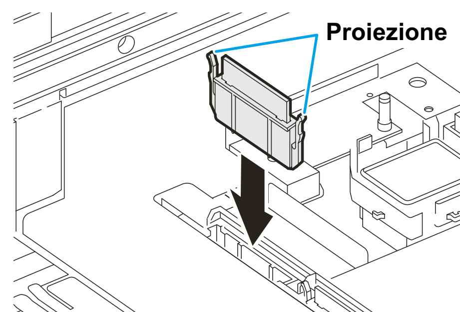
4 **Aprire il coperchio frontale e rimuovere la spazzola.**

- Estrarre la spazzola tenendo le proiezioni alle due estremità.



5 **Inserire una nuova spazzola.**

- Installare la spazzola tenendo le proiezioni alle due estremità.



6 **Chiudere il coperchio frontale e premere (ENTER).**

- Dopo aver eseguito l'operazione iniziale, la macchina torna in LOCAL mode.




```
( COVER OPEN )
PRESS <ENT> KEY
```

↓

```
*Being Initialized*
   PLEASE WAIT
```

Prima di lavare il tubo della pompa

Prima di lavare il tubo della pompa, è necessario che il tubo venga riempito con la soluzione detergente.



- Quando compaiono i seguenti messaggi, controllare il serbatoio di inchiostro di scarto, e poi date un comando, cfr. P.4-36.

```
Confirm a waste tank
Continue<   >Exchange
```

```
Confirm a waste tank
Exchange         :ent
```

Riempire di soluzione detergente

1 **Selezionare [HD.MAINTENANCE] da maintenance menu.**

(1) Premere (FUNCTION) in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) e poi premendo (ENTER).
(3) Selezionare [HD.MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) .
(4) Premere (ENTER) .

2 **Selezionare [MaintWashLiquid] con (▲)(▼) .**



```
HD.MAINTENANCE
MaintWashLiquid<ent>
```

3 **Premere (ENTER) .**




```
MaintWashLiquid
FILLING UP       <ent>
```

4 **Premere (ENTER) .**

- Procedere al passaggio 6 quando impostate una cartuccia normale.




```
MaintWashLiquid
 CARTRIDGE  :  none
```

Quando viene indicato "END" :
La soluzione detergente è finita.Sostituirla con una nuova cartuccia di soluzione detergente.
Quando viene indicata una condizione anomala:
La cartuccia impostata non è una cartuccia di soluzione detergente.

5 **Inserire una nuova cartuccia di liquido di pulizia.**

```
MaintWashLiquid
FILLING UP START:ent
```

6 **Premere (ENTER) .**

- Inizia il riempimento co la soluzione detergente.



Scaricare la soluzione detergente

Eseguire le operazioni per scaricare la soluzione detergente all'interno del tubo.

1 **Selezionare [HD.MAINTENANCE] da maintenance menu.**

(1) Premere (FUNCTION) in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) e poi premendo (ENTER).
(3) Selezionare [HD.MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) .
(4) Premere (ENTER)

2 **Selezionare [MaintWashLiquid] con (▲)(▼) .**



```
HD.MAINTENANCE
MaintWashLiquid<ent>
```

3 **Premere (ENTER) .**




```
MaintWashLiquid
FILLING UP     <ent>
```

4 **Selezionare [DISCHARGE] premendo (▲)(▼).**




```
MaintWashLiquid
DISCHARGE      <ent>
```

5 **Premere (ENTER) .**

- Procedere al passaggio 7 quando avete tolto la cartuccia.




```
MaintWashLiquid
There is a CARTRIDGE
```

6 **Rimuovere la cartuccia.**

```
MaintWashLiquid
DISCHARGE START  :ent
```

7 **Premere (ENTER) .**

- Inizia l'emissione della soluzione detergente.



Pulizia degli ugelli

Eseguire la pulizia degli ugelli per evitare che essi siano ostruiti dall'inchiostro coagulato.

Pe rprima cosa assicurarsi di quanto segue.	**E' indicato [NEAR END] o [INK END]?** • La soluzione detergente viene assorbita durante il lavaggio. A questo punto, non è possibile effettuare il lavaggio se viene rivelato che l'inchiostro è finito o quasi finito. • Sostituirlo con una cartuccia per cui non venga rilevato che l'inchiostro è finito o simili.

1 **Premere (ST.MAINTE) in local mode.**




```
ST.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT      <ent>
```

2 **Selezionare [NOZZLE WASH] premendo (▲)(▼).**



```
ST.MAINTENANCE
NOZZLE WASH       <ent>
```

3 **Premere (ENTER).**

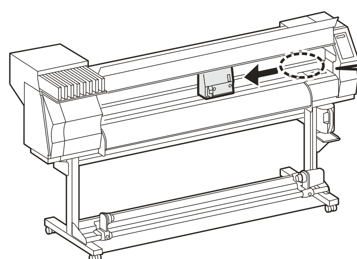
- Il carrello si sposta sulla piastra.

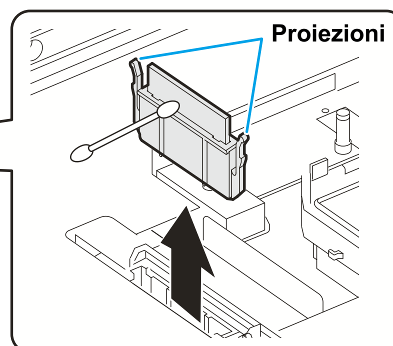



```
WIPER CLEANING
COMPLETED(NEXT)  :ent
```

4 **Pulire la spazzola e il supporto.**

(1) Aprire il coperchio anteriore, estrarre la spazzola tenendo le proiezioni alle due estremità.
(2) Pulirla con uno scovolo di cotone imbevuto di soluzione detergente.
(Inchiostro ad acqua : SPC-0137, Inchiostro solvente : SPC-0369)
(3) Inserirla nella posizione originale tenendo le proiezioni alle due estremità.



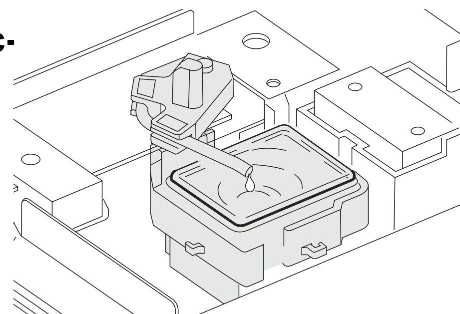


5 **Premere (ENTER).**




```
Fill the liquid
COMPLETED(NEXT)  :ent
```

6 Premere FUNCTION poi riempire il cappuccio con la soluzione detergente.



- La soluzione detergente viene applicata a gocce quando FUNCTION è premuto.
- Ripetere il procedimento diverse volte.

7 Chiudere il coperchio frontale e premere ENTER.

ENTER

```
ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME    : 1min
```

8 Impostare la durata del tempo in cui lasciare la soluzione detergente e premere ▲▼.



```
ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME    : 2min
```

- **Valore d'impostazione** : da1 a 99 minuti (Unità: minuto)

9 Premere ENTER.

ENTER

- Il detergente con cui si è riempito il cappuccio è assorbita.
- La videata a destra è mostrata solo per l'impostazione della durata al passaggio 8.
- Ritorna in local mode allo scadere della durata.

```
*Being Initialized*
  PLEASE WAIT
```



```
<LOCAL.1>
```

Important!

- Quando l'ugello non funzionante non è pulito neanche dopo che il lavaggio è stato effettuato, cfr. (P.4-18)e eseguire "DISCHARGE & WASH" (P.4-19) . Contattare un distributore o il nostro ufficio vendita se l'ugello non funzionante non è pulito neanche dopo quanto sopra riportato.
- Eseguire quanto segue se la macchina non è stata rempita con la soluzione detergente.
  (1) Eseguire le operazioni fino al passaggio 5.
  (2) Riempire il cappuccio con al soluzione detergente usando una siringa.
  (3) Eseguire le operazioni a partire dal passaggio 7.

Pulizia dei condotti di scarico dell'inchiostro (PUMP TUBE WASH)

Lavare il passaggio per l'emissione dell'inchiostro (il tubo della pompa) periodicamente per evitare che l'inchiostro lo otturi coagulandosi al suo interno.



- Quando vengono indicati i seguenti messaggi, controllare il serbatoio dell'inchiostro di scarto, e poi dare un comando, cfr. to P.4-36 , a seconda della situazione.

```
Confirm a wastetank
Continue<   >Exchange
```

```
Confirm a wastetank
Exchange          :ent
```

1 **Premere ST.MAINTE in local mode.**




```
ST.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT     <ent>
```

2 **Selezionare [PUMP TUBE WASH] premendo ▲ ▼ .**



```
ST.MAINTENANCE
PUMP TUBE WASH <ent>
```

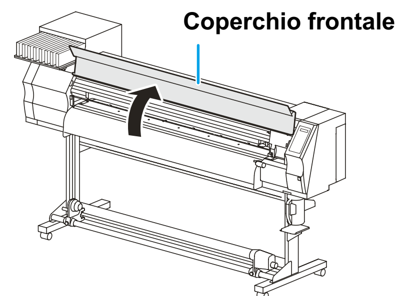
3 **Premere ENTER .**




```
ST.MAINTENANCE
COMPLETED          :ent
```

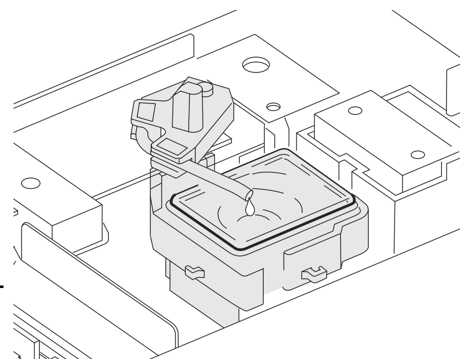
- Il carrello si sposta sulla piastra.
- Ripetere l'operazione di assorbimento inattivo (assorbire per 5 secondi e interrompere per 10 secondi) finchè il lavaggio non è stato completato.

4 **Aprire il coperchio frontale.**



5 **Premere FUNCTION per riempire il cappuccio con il detergente.**

- La soluzione detergente viene applicata a gocce con FUNCTION .
- Durante l'interruzione dell'assorbimento inattivo, mettere alcune gocce più volte per riempire il cappuccio con la soluzione detergente e prestare attenzione a non far traboccare il liquido dal cappuccio.



6 Chiudere il coperchio frontale e premere ENTER.




```
*Being Initialized*
  PLEASE WAIT
```

```
&lt;LOCAL.1&gt;
```

- Ritorna in local mode dopo che l'assorbimento inattivo è stato eseguito per 30 secondi.

Important!

- Eseguire quanto segue se la macchina non è stata riempita di soluzione detergente.
  (1) Eseguire le operazioni fino al passaggio 4.
  (2) Riempire il cappuccio di soluzione detergente usando una siringa.
  (3) Eseguire le operazioni a partire dal passaggio 6.

Inutilizzo prolungato della stampante (CUSTODY WASH)

Se l'uso della stampante deve essere sospeso per un lungo periodo, è necessario eseguire [CUSTODY WASH] per pulire gli ugelli e il condotto di scarico dell'inchiostro.
Dopo la pulizia, riporre la macchina in modo adeguato.

Per prima cosa assicurarsi di quanto segue.	**E' indicato [NEAR END] o [NEAR END]?** • La soluzione detergente o l'inchiostro è assorbita/o durante il lavaggio. A questo punto, non è possibile effettuare il lavaggio se viene rilevato che l'inchiostro è finito o quasi. • Sostituirlo con una cartuccia per cui non è rilevato che l'inchiostro è finito o simili.



- Quando i seguenti messaggi sono indicati, controllare il serbatoio di inchiostro di scarto, e poi dare un comando cfr. P.4-36 , a seconda della situazione.

```
Confirm a wastetank
Continue<   >Exchange
```

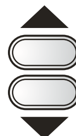
```
Confirm a wastetank
Exchange          :ent
```

1 Premere (ST.MAINTE) in local mode.




```
ST.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT     <ent>
```

2 Selezionare [CUSTODY WASH] premendo (▲)(▼) .



```
ST.MAINTENANCE
CUSTODY WASH     <ent>
```

3 Premere (ENTER).

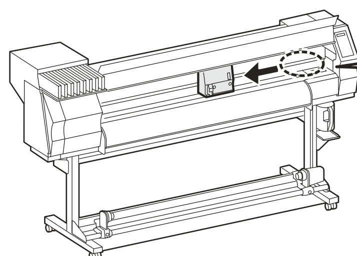


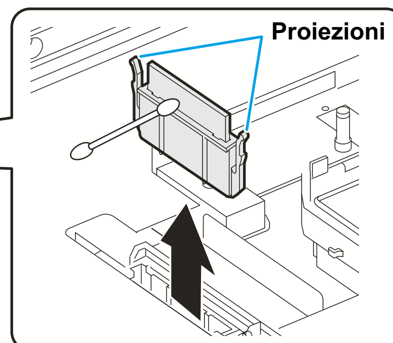

```
WIPER CLEANING
COMPLETED(NEXT)  :ent
```

- Il carrello si muove sulla piastra.

4 Pulire la spazzola e il supporto.

(1) Aprire il coperchio anteriore, poi estrarre la spazzola tenendola per le proiezioni.
(2) Pulirla con uno scovolo di cotone imbevuto di soluzione detergente.
(Inchiostro ad acqua : SPC-0137, Inchiostro solvente : SPC-0369)
(3) Inserire la spazzola nella posizione originale tenendola per le proiezioni alle due estremità.





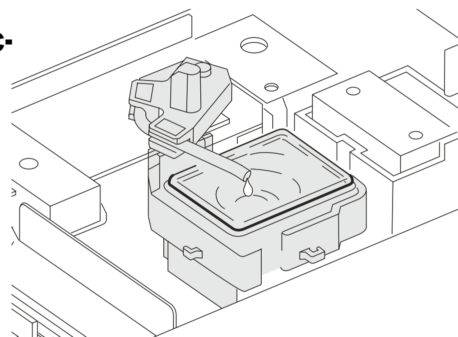
5 **Premere ENTER key.**



```
Fill the liquid
COMPLETED(NEXT) :ent
```

6 **Premere FUNCTION per riempire il cappuccio di soluzione detergente.**

- La soluzione detergente viene applicata a gocce con FUNCTION .
- Mettere più volte alcune gocce per riempire il cappuccio con la soluzione detergente e fare attenzione a non far traboccare il liquido.



7 **Chiudere il coperchio frontale e premere ENTER.**



```
ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME : 1min
```

8 **Impostare la durata di tempo in cui lasciare la soluzione detergente e poi premere ▲▼.**



```
ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME : 2min
```

- **Valore d'impostazione** : da 1 a 99 minuti (Unità: minuti)

9 **Premere ENTER.**



```
*Being Initialized*
PLEASE WAIT
```

- Eseguire la pulizia dell'ugello.
- Al termine della pulizia del'ugello, la testa si sposta sulla piastra.

10 **Aprire il coperchio frontale.**

11 **Premere FUNCTION per riempire il cappuccio di soluzione detergente.**

- La soluzione detergente è applicata al cappuccio a gocce con FUNCTION .
- Durante l'intterruzione dell'assorbimento inattivo, mettere più volte alcune gocce per riempire il cappuccio con la soluzione detergente e non far traboccare il liquido.

12 **Chiudere il coperchio frontale e premere ENTER.**



```
*Being Initialized*
PLEASE WAIT
```

↓

```
&lt;LOCAL.1&gt;
```

- Ritorna in local mode dopo l'operazione iniziale.

Pulire le teste e le parti circostanti

Fare molta attenzione, soprattutto durante la pulizia a non danneggiare le teste che utilizzano meccanismi molto precisi. Usando uno scovolo di cotone, rimuovere l'inchiostro gelatinoso che potrebbe trovarsi sulla parte inferiore del cursore e sulle parti circostanti delle teste.

Strumenti necessari per la pulizia	• Scovolo di cotone	• Guanti	• Occhiali



- Assicurasi di indossare gli occhiali di protezione forniti e i guanti durate la pulizia. Altrimenti l'inchiostro potrebbe entrarvi negli occhi durante i lavori.
- Nell'inchiostro è usato un solvente organico. Lavare gli occhi e la pelle con abbondante acqua immediatamente nel caso di contatto con gli occhi o la pelle.

1 Selezionare [CR.MAINTENANCE] da maintenance menu.

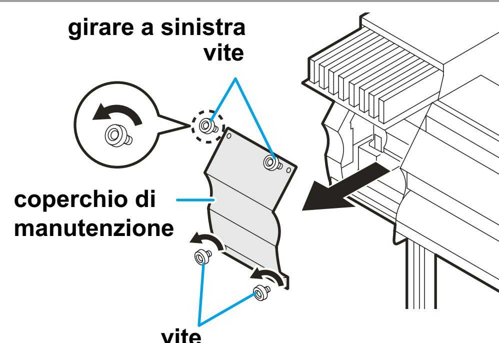
(1) Premere FUNCTION in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo ▲ ▼ e poi premere ENTER .
(3) Selezionare [CR.MAINTENANCE] premendo ▲ ▼ e poi premere ENTER.

(4) Premere ENTER
- Il carrello si sposta fino all'estremità sinistra del corpo macchina.

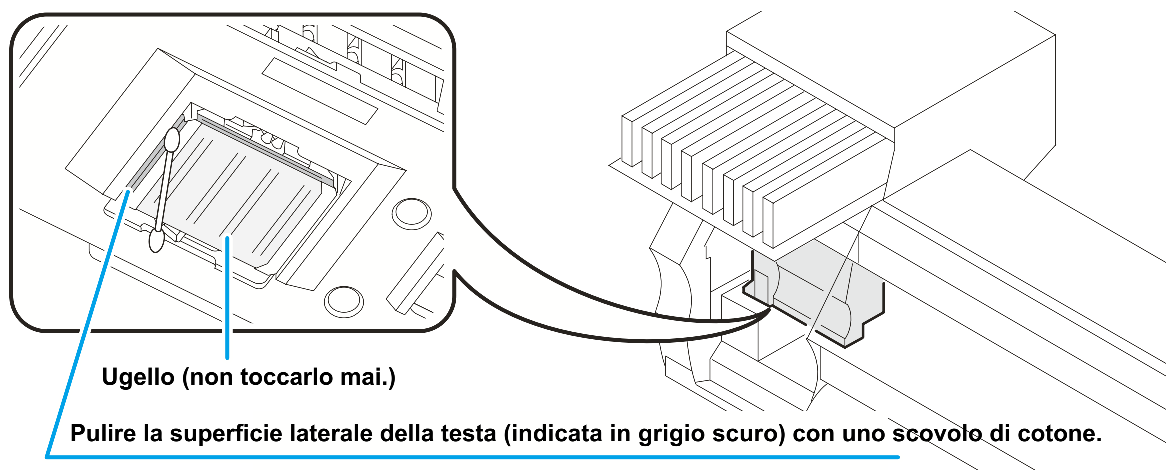
2 Aprire il coperchio di manutenzione.

(1) Girare a sinistra le 4 visti che fissano il coperchio della manutenzione e toglierle.
(2) Rimuovere il coperchio di manutenzione.

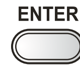
- Se non riuscite a togliere il coperchio di manutenzione, usare il cacciavite in dotazione.



3 Pulire l'inchiostro attaccato al lato della testa con uno scovolo di cotone.



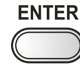
4 **Premere ENTER dopo la pulizia.**




```
Close a cover
```

5 **Chiudere il coperchio di manutenzione e premere ENTER .**

- Ritorna in the local mode dopo l'operazione iniziale.




```
( COVER OPEN )
PRESS <ENT> KEY
```



```
*Being Initialized*
PLEASE WAIT
```

Important!

- Quando si usa l'inchiostro SS21, l'inchiostro si attacca facilmente intorno alla spazzola. Pulire la spazzola e le parti circostanti circa due volte la settimana (dipende dall'uso frequente della macchina).

Quando l'ugello è ostruito dopo la pulizia

Quando l'occlusione dell'ugellonon migliora neanche dopo la pulizia della testa (P. 2-19) o il lavaggio dell'ugello della testa (P. 4- 10), eseguire du funzioni come segue.

FILL UP INK	•Fornisce inchiostro per eliminare l'occlusione dell'ugello.
DISCHARGE&WASH	• Lavare le teste, i regolatori di flusso e le condutture per l'inchiostro con il liquido di (P.4-19) pulizia.

Riempire d'inchiostro

1 **Selezionare [HD.MAINTENANCE] da maintenance menu.**

(1) Premere FUNCTION in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo ▲ ▼ e poi premere ENTER.
(3) Selezionare [HD.MAINTENANCE] premere ▲ ▼ .
(4) Premere ENTER .

2 **Premere ENTER .**

- Il riempimento con l'inchiostro inizia in automatico.
- Ritorna sul dispaly a destra quando il riempimento di inchiostro è terminato.

ENTER



```
FILLING UP
00:00
```

```
HD.MAINTENANCE
FILL UP INK          <ent>
```

3 **Premere END diverse volte per terminare.**

DISCHARGE & WASH

Scaricare l'inchiostro dalle teste, dai regolatori di flusso e dalle condutture per l'inchiostro e poi lavarli.

Important!

- Quando vengono indicati i seguenti messaggi, controllare il serbatoio dell'inchiostro di scarto e poi dare un comando cfr. P.4-36 a seconda della situazione.

```
Confirm a waste tank
Continue<   >Exchange
```

```
Confirm a waste tank
Exchange          :ent
```

1 Selezionare [HD.MAINTENANCE] da maintenance menu.

(1) Premere FUNCTION in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo ▲ ▼ e poi premenere ENTER.
(3) Selezionare [HD.MAINTENANCE] premendo ▲ ▼ .
(4) Premere ENTER .

2 Selezionare [DISCHARGE&WASH] premendo ▲ ▼.



```
HD.MAINTENANCE
DISCHARGE&WASH  <ent>
```

3 Premere ENTER .




```
Remove:InkCartridges
     MMCC  YYKK
```

4 Rimuovere la cartuccia di inchiostro.

- L'inchiostro rimasto nella testa o nel tubo viene scaricato nel serbatoio dell'inchiostro di scarto.
- Il display a destra compare dopo lo scarico.

```
 *  DISCHARGE  *
      00:00
```



```
Set:WashingCartridge
     1234  5678
```

5 Mettere la cartuccia di soluzione detergente nella stazione inchiostro.

- Inizia l'assorbimento della soluzione detergente.
- Il display a destra compare dopo l'assorbimento.

```
 *  ABSOPRPTION  *
      00:00
```



```
Remove:Cartridges
     1234  5678
```

6 Rimuovere la cartuccia di soluzione detergente.

- L'inchiostro rimasto nella testa o nel tubo viene scaricato nel serbatoio per l'inchiostro di scarto.
- Il display di destra compare dopo lo scarico.

```
 *  DISCHARGE  *
      00:00
```



```
Set:WashingCartridge
     1234  5678
```

7 Mettere la cartuccia di soluzione detergente nella stazione inchiostro.

- Inizia l'assorbimento della soluzione detergente.
- Il display a destra compare dopo l'assorbimento.

```
 *  ABSOPRPTION  *
      00:00
```



```
Remove:Cartridges
     1234  5678
```

8 Rimuovere la cartuccia di soluzione detergente.

- L'inchiostro rimasto nella testa o nel tubo viene scaricato nel serbatoio per l'inchiostro di scarto.
- Il display di destra compare sopo lo scarico.

```
 *  DISCHARGE  *
      00:00
```



```
Maint.WashLiquid
END<     >DISCHARGE
```

- Controllare la condizione del serbatoio per l'inchiostro di scarto, e poi selezionare se terminare il lavaggio o ricominciarlo.
- Quando viene ricominciato il lavaggio, tornare al passaggio 5 con ▶.

9 Premere ◀.



10 Premere END diverse volte per terminare.

Riempimento d'inchiostro iniziale

Eseguire il riempimento di inchiostro secondo le seguenti operazioni dopo [DISCHARGE & WASH].

1 **Accendere la macchina.**

- Quando la macchina è accesa, la versione firmware viene mostrata seguendo [BOOT].

```
BOOT
```

```
JV33-160          V*.**
```

```
Please Wait
```

2 **Selezionare il tipo di inchiostro per il riempimento con ▲ ▼.**

- Per controllare lo stato della cartuccia, premere REMOTE . (☞ P.5-5)

```
INK TYPE
      ES3 Sol
```

3 **Selezionare il set d'inchiostro (un colore per il riempimento) con ▲ ▼.**

```
ES3 INK SET
 4-Color(MMCCYYKK)
```

4 **Premere ENTER .**

```
Set:ES3-4color Ink
    ----  ----
```

4

Manutenzione quotidiana

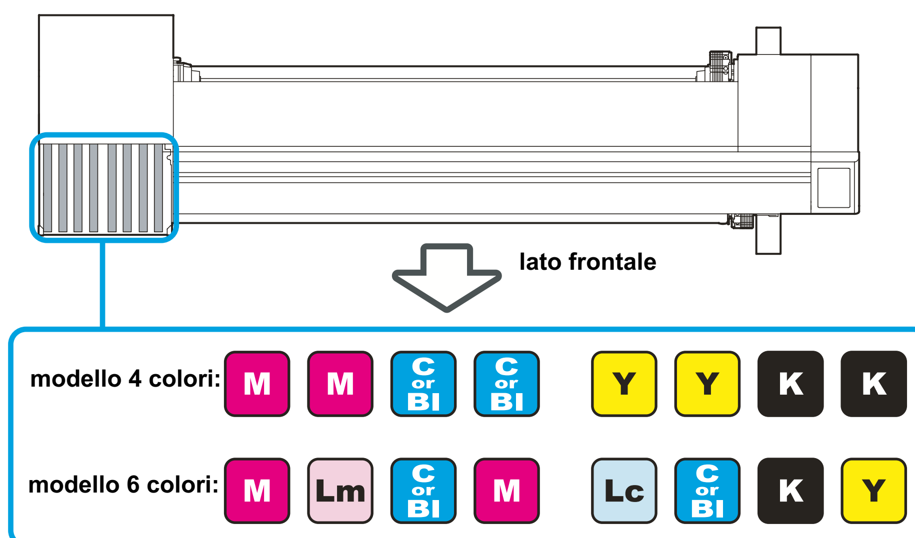
5 **Mettere una cartuccia d'inchiostro nella stazione.**

```
Set:ES3-4color Ink
  --C- Y-KK
```

- Quando al cartuccia di inchiostro è impostata, il riempimento inizia automaticamente.

```
FILLING UP NOW.
  00:00
```

- Sopra la stazione per l'inchiostro, c'è una postazione per l'inserimento di ogni inchiostro colorato. Inserire la cartuccia d'inchiostro secondo l'etichetta della cartuccia sotto la stazione inchiostro.



6 **Ritorna in local mode quando il riempimento d'inchiostro è terminato.**

```
<LOCAL.1>        [#01]
       width:****mm
```



- Se nella stampa vi sono delle parti non nitide o mancanti dopo il riempimento iniziale, eseguire cfr. P.2-19 o cfr. P.4-18.

Se non si riempie di inchiostro al passaggio 5

Se si verificano [INK NEAR END], [INK END] o altri errori per l'inchiostro, il riempimento non inizia.

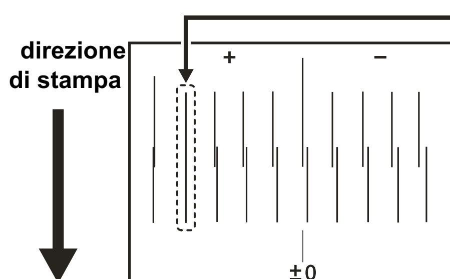
Se non si riempie di inchiostro al passaggio 5

(1) Premere (END) per ritornare al display del passaggio 2.
(2) Premere (REMOTE) per controllare lo stato della cartuccia di inchiostro.
(3) Risolvere l'errore per l'inchiostro cfr. P.5-5, eseguire di nuovo le operazioni a partire dal passaggio 2.

Se i punti non sono allineati

Quando lo spessore del materiale, l'altezza della testa o il tipo di inchiostro usato viene modificato, seguire qui sotto i passaggi e regolare la posizione della goccia di inchiostro per eseguire correttamente la stampa bi-direzionale (Bi).

Esempio di stampa di un motivo



I punti alla quarta posizione contando dalla posizione zero in direzione positiva formano una linea retta. In questo caso, il valore della posizione del punto è 4.0.

1 **Posizionare il materiale, poi impostare l'origine di stampa.** (P.2-6)

- Per stampare dei motivi, è necessario alimentare con un materiale di largh. 500mm x 400mm.

2 **Selezionare [DROP POSITION] da maintenance menu.**

(1) Premere FUNCTION in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo ▲ ▼ e poi premere ENTER.
(3) Selezionare [DROP POSITION] premendo ▲ ▼.
(4) Premere ENTER.

3 **Premere ENTER per iniziare a stampare il motivo.**




```
PRINTING
PLEASE WAIT
```

- Vengono stampati 4 test di motivi come prova. (in ordine chiamati 1, 2, 3 e 4)

4 **Correggere la posizione del punto del motivo 1 con ▲ ▼.**



```
DROP POSITION
PATTERN1        = 0.0
```

- **Valore di correzione** : da - 40 a 40
- Controllare il motivo di prova. Un valore di correzione è nella posizione in cui una riga verso l'esterno e una verso l'interno si trovano sulla stessa linea.
- Se il valore di correzione non è tra -40 e 40, regolare l'altezza della testa, poi eseguire di nuovo le operazioni a partire dal passaggio 2.

5 **Premere ENTER.**



6 **Come al passaggio 4, correggere la posizione del punto dei motivi 2 - 4 poi premere ENTER.**

7 **Premere END diverse volte per terminare.**

Evitare che l'ugello si otturi quando la macchina è spenta

Anche da spenta, la macchina periodicamente inizia ad eseguire varie funzioni per evitare che l'ugello si otturi. [SLEEP SETUP] include le seguenti funzioni:

Nome della funzione	Descrizione
REFRESH	Impostare l'intervallo di tempo in cui deve essere eseguito periodicamente l'operazione di aggiornamento.
PUMP TUBE WASH	Impostare l'intervallo di tempo in cui deve essere eseguita periodicamente la pulizia dei tubi della pompa.
CLEANING	Impostare il tipo di pulizia e l'intervallo di tempo in cui deve essere eseguita periodicamente l'operazione di pulizia.

Important!

- Quando il messaggio a destra viene visualizzato, l'operazione impostata nelle impostazioni SLEEP non viene eseguita. Cfr. P.4-37, se necessario.

```
<LOCAL.1>          [#01]
!WASTE TANK
```

- Quando l'interruttore sulla parte anteriore della macchina è posizionato su SPENTO, controllare il serbatoio dell'inchiostro di scarto.

Impostare l'intervallo di aggiornamento in Sleep mode

Impostare l'intervallo di tempo in cui gli ugelli emetteranno una piccola quantità di inchiostro per evitare che si otturino.

1 **Selezionare [SLEEP SETUP] da maintenance menu.**

(1) Premere FUNCTION in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo ▲ ▼ e poi premere ENTER.
(3) Selezionare [SLEEP SETUP] premendo ▲ ▼ .

2 **Premere ENTER.**

ENTER

```
SLEEP SETUP
REFRESH            <ent>
```

3 **Premere ENTER.**

ENTER

```
SLEEP SETUP
REFRESHinterval=    1h
```

4 **Impostare l'intervallo degli aggiornamenti con ▲ ▼ .**

- **Valore d'impostazione**：OFF, 1 - 168 ore

```
SLEEP SETUP
REFRESHinterval=   10h
```

5 **Premere ENTER.**

ENTER

```
SLEEP SETUP
REFRESH            <ent>
```

6 **Premere END diverse volte per terminare.**

Impostare l'intervallo per il lavaggio del tubo in Sleep mode

Impostare l'intervallo di tempo in cui deve essere eseguita la pulizia dei cappucci e dei tubi della pompa con la soluzione detergente in sleep mode.

1 **Selezionare [SLEEP SETUP] da maintenance menu.**

(1) Premere (FUNCTION) in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER) .
(3) Selezionare [SLEEP SETUP] premendo (▲)(▼) .
(4) Premere (ENTER) .

2 **Selezionare [PUMP TUBE WASH] premendo (▲)(▼).**



```
SLEEP SETUP
PUMP TUBE WASH <ent>
```

3 **Premere (ENTER).**




```
SLEEP SETUP
WASH INTERVAL = 1h
```

4 **Impostare l'intervallo per il lavaggio del tubo con (▲)(▼) .**

- **Valore d'impostazione**：OFF, 1 - 168 ore



```
SLEEP SETUP
WASH INTERVAL = 4h
```

5 **Premere (ENTER).**




```
SLEEP SETUP
PUMP TUBE WASH <ent>
```

6 **Premere (END) diverse volte per terminare.**



- Quando la macchina non è stata riempita di soluzione detergente, il display a destra viene visualizzato al passaggio 5. Riempirlo di soluzione detergente (☞ P.4-8) poi eseguire di nuovo le operazioni a partire dal passaggio 1.

```
** Washing Liquid **
```

Impostare l'intervallo di tempo per la pulizia in Sleep mode

Questa funzione deve essere eseguita invece di TUBE WASH dopo che la soluzione detergente è finita. Impostare il tipo di pulizia e l'intervallo in cui deve essere effettuata l'operazione di pulizia in modalità sleep.

1 **Selezionare [SLEEP SETUP] da maintenance menu.**

(1) Premere (FUNCTION) in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).
(3) Selezionare [SLEEP SETUP] premendo (▲)(▼) .
(4) Premere (ENTER) .

2 **Selezionare [CLEANING] premendo (▲)(▼) .**



```
SLEEP SETUP
CLEANING            <ent>
```

3 **Premere (ENTER) .**




```
SLEEP SETUP
CLEAN.INTERVAL  =   1h
```

4 **Impostare l'intervallo per la pulizia con (▲)(▼) .**

- **Valore d'impostazione** : OFF, 1 - 168 ore



```
SLEEP SETUP
CLEAN.INTERVAL  =   4h
```

5 **Premere (FUNCTION) .**

- Viene visualizzato il display di selezione del tipo di pulizia.




```
SLEEP SETUP
CLEAN.TYPE      :NORMAL
```

6 **Selezionare il tipo di pulizia con (▲)(▼) .**

•Valore d'impostazione : NORMAL, SOFT, HARD



```
SLEEP SETUP
CLEAN.TYPE      :SOFT
```

7 **Premere (ENTER) .**




```
SLEEP SETUP
CLEAN.INTERVAL  =   4h
```

8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

4

Manutenzione quotidiana

Impostare le operazioni di routine

Problemi come l'occlusione dovuta all'inchiostro e simili si possono prevenire eseguendo ogni operazione periodica nello stato di ON. (impostazione iniziale) La funzione [ROUTINE SETUP] è disponibile per i seguenti articoli:

Nome della funzione	Descrizione
ROUTINE WIPING	Durante la stampa, la superficie dell'ugello viene spazzolata con un certo intervallo per rimuovere le gocce di condensa. E' possibile impostare [SCAN COUNT] e [TEMP difference].
REFRESH	Impostare l'intervallo in cui l'operazione di attualizzazione deve essere eseguita in Standby mode.
PUMP TUBE WASH	Impostare l'intervallo in cui la pulizia del tubo della pompa deve essere periodicamente eseguita in Standby mode.
CLEANING	Impostare il tipo di pulizia e l'intervallo in cui l'operazione di pulizia deve essere eseguita periodicamente in Standby mode.

Important!

- Quando è visualizzato il messaggio a destra, l'operazione impostata nell'impostazione periodica non viene eseguita tranne [ROUTINE WIPING]. Eseguire le operazioni di P.4-37 se necessario.

```
<LOCAL.1>           [#01]
!WASTE TANK
```

- Quando l'interruttore sulla parte anteriore della macchina è su OFF, controllare il serbatoio dell' inchiostro di scarto.

Impostare le operazioni di routine di spazzolatura in Standby mode

La condensa dell'inchiostro sulla superficie dell'ugello si puo' prevenire eseguendo l'operazione di spazzolatura automaticamente quando il numero di scansioni raggiunge il valore impostato nella stampa.

Nei casi seguenti, possono verificarsi schizzi di inchiostro, gocce d'inchiostro o ugello non funzionante durante la stampa.
Si consiglia di mantenere una condizione di stampa adeguata tutto il tempo impostando la spazzolatura periodica.

- Quando il riscaldatore della stampa è stato impostato ad un'alta temperatura.
- Quando la quantità di inchiostro per la stampa è stata impostata con molti parametri (High density, Double printing, ecc.)

Questi fenomeni sono causati dal fatto che l'inchiostro della stampa viene scaldato dal riscaldatore della stampa subito dopo la stampa e il solvente evaporato potrebbe condensarsi sulla superficie dell'ugello.
Maggiore è la differenza tra la temperatura impostata nel riscaldatore della stampa e la temeratura dell'ambiente, più facilmente l'inchiostro puo' condensarsi.

1 **Selezionare [ROUTINE SETUP] da maintenance menu.**

(1) Premere (FUNCTION) in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) poi premere (ENTER).
(3) Selezionare [ROUTINE SETUP] premendo (▲)(▼) .

2 **Premere (ENTER).**

ENTER

```
ROUTINE SETUP
ROUTINE WIPING <ent>
```

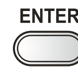
3 **Premere (ENTER).**

ENTER

```
ROUTINE WIPING
SCAN COUNT        <ent>
```

4

Premere ENTER.

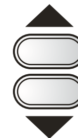


```
ROUTINE WIPING
SCAN COUNT    = 50
```

5

Selezionare il numero di scansioni con

.



```
ROUTINE WIPING
SCAN COUNT    = 40
```

- **Valore d'impostazione** : da 0 a 9990 volte
- Quando il riscaldatore è impostato ad un'alta temperatura (circa 50 °C) o la quantità d'inchiostro è abbondante a casua della stampa doppia o simili, 30 - 50 volte è lo standard.

6

Premere ENTER.



```
ROUTINE WIPING
SCAN COUNT    <ent>
```

7

Premere ▲▼.



```
ROUTINE WIPING
TEMP.difference<ent>
```

- Viene visualizzato il display d'impostazione della differenza di TEMP.

8

Premere ENTER.



```
ROUTINE WIPING
TEMP.Difference=20° C
```

9

Impostare la differenza di temperatura premendo ▲▼.



```
ROUTINE WIPING
TEMP.Difference=20° C
```

- La funzione ROUTINE WIPING viene attivata quando la temperatura impostata per il riscaldatore della stampa è più elevata della temperatura ambiente e la differenza è maggiore del valore di “TEMP.difference”.

10

Premere ENTER.



```
ROUTINE WIPING
TEMP.difference<ent>
```

11

Premere END diverse volte per terminare.

Impostare l'intervallo di attualizzazione in Standby mode

Impostare l'intervallo in cui deve essere eseguita periodicamente l'operazione di attualizzazione.

1 **Selezionare [ROUTINE SETUP] da maintenance menu.**

(1) Premere (FUNCTION) in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).
(3) Selezionare [ROUTINE SETUP] premendo (▲)(▼) .
(4) Premere (ENTER) .

2 **Selezionare [REFRESH] premendo (▲)(▼) .**



```
ROUTINE SETUP
REFRESH            <ent>
```

3 **Premere (ENTER) .**




```
ROUTINE SETUP
REFRESHinterval=     1h
```

4 **Impostare l'intervallo di attualizzazione con (▲)(▼) .**

- **Valore d'impostazione**：OFF, 1 - 168 ore



```
ROUTINE SETUP
REFRESHinterval=    10h
```

5 **Premere (ENTER) .**




```
ROUTINE SETUP
REFRESH            <ent>
```

6 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Impostare l'intervallo per il lavaggio del tubo della pompa in Standby mode

Eseguire il lavaggio del tubo della pompa periodicamente per evitare le occlusioni a causa della coagulazione dell'inchiostro che si verifica all'interno del tubo.



- Questa funzione si puo' eseguire solo alla condizione che la macchina visualizzi i seguenti display.

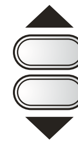
```
<LOCAL.1>          [#01]
```
LOCAL mode

```
*REMOTE.1*         [#01]
                  0.00m
```
REMOTE mode

1 Selezionare [ROUTINE SETUP] da maintenance menu.

(1) Premere (FUNCTION) in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER) .
(3) Selezionare [ROUTINE SETUP] premendo (▲)(▼) .
(4) Premere (ENTER) .

2 Selezionare [PUMP TUBE WASH] premere (▲)(▼) .



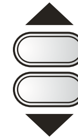
```
ROUTINE SETUP
PUMP TUBE WASH <ent>
```

3 Premere (ENTER) .




```
ROUTINE SETUP
WASH INTERVAL    = 1h
```

4 Impostare l'intervallo del lavaggio del tubo premendo (▲)(▼).



```
ROUTINE SETUP
WASH INTERVAL    = 4h
```

- **Valore d'impostazione** : OFF, 1 - 168 ore.

5 Premere (ENTER) .




```
ROUTINE SETUP
PUMP TUBE WASH <ent>
```

6 Premere (END) diverse volte per terminare.



- Quando la macchina non è stata riempita con la soluzione detergente, il display a dstra viene mostrato al passaggio 5. Riempire i detergente (☞ P.4-8) poi eseguire di nuovo le operazioni a partire dal passaggio 1.

```
** Washing Liquid **
```

4

Manutenzione quotidiana

Impostare l'intervallo per la pulizia in Standby mode

Questa funzione deve essere essere eseguita invece del TUBE WASH dopo che il detergente è finito.
Impostare il tipo di pulizia e gli intervalli in cui l'operazione di pulizia deve essere eseguita.

Important!

- Questa funzione non viene eseguita quando è mostrato un messaggio d'errore come [**NEAR END**] o [**INK END**], relativo allo stato dell'inchiostro.
- Mentre questa funzione viene eseguita, il display indica la progressione della pulizia della testa e non è disponibile nessuna operazione con i tasti. (P.2-19)
- Questa funzione viene eseguita quando la macchina visualizza il display mostrato qui sotto:

```
<LOCAL.1>          [#01]
```

LOCAL mode

```
*REMOTE.1*         [#01]
                   0.00m
```

REMOTE mode

1 Selezionare [ROUTINE SETUP] da maintenance menu.

(1) Premere (FUNCTION) in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).
(3) Selezionare [ROUTINE SETUP] premendo (▲)(▼).
(4) Premere (ENTER).

2 Selezionare [CLEANING] premendo (▲)(▼).



```
ROUTINE SETUP
CLEANING            <ent>
```

3 Premere (ENTER).




```
ROUTINE SETUP
CLEAN.INTERVAL   =    1h
```

4 Impostare l'intervallo per la pulizia con (▲)(▼).

- **Valore d'impostazione** : OFF, 1 - 168 ore



```
ROUTINE SETUP
CLEAN.INTERVAL   =    4h
```

5 Premere (FUNCTION).

- Viene visualizzato il display per selezionare il tipo di pulizia.




```
ROUTINE SETUP
CLEAN.TYPE      :NORMAL
```

6 Selezionare il tipo di pulizia premendo (▲)(▼).

- **Valore d'impostazione** : NORMAL, SOFT, HARD



```
ROUTINE SETUP
CLEAN.TYPE      :SOFT
```

7 Premere (ENTER).



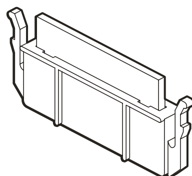

```
ROUTINE SETUP
CLEAN.INTERVAL   =    4h
```

8 **Premere END diverse volte per terminare.**

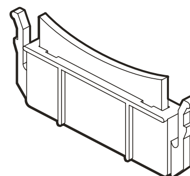
Modificare il tempo per l'avviso di sostituzione della spazzola

La spazzola si consuma. Le teste si sporcano facilmente in un ambiente polveroso. Le teste non vengono pulite adeguatamente con una spazzola deformata o logora.
Impostare il livello della spazzola in modo tale che un avviso per il periodo di sostituzione della spazzola venga indicato prima dello standard, a seconda dell'ambiente operativo.

spazzola normale



spazzola deformata



10/10	Mostra l'avviso di sostituzione della spazzola quando la spazzola è stata usata un numero standard di volte. (valore iniziale)
9/10	Mostra l'avviso di sostituzione della spazzola quando la spazzoal è stata usata per i nove decimi del numero standard di volte.
8/10	Mostra l'avviso di sostituzione della spazzola quando la spazzola è stata usata per gli otto decimi del numero standard di volte.
⋮	
1/10	Mostra l'avviso di sostituzione della spazzola quando la spazzola è stata usata un decimo del numero standard di volte.

1 **Selezionare [WIPER LEVEL] da maintenance menu.**

(1) Premere (FUNCTION) in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).
(3) Selezionare [WIPER LEVEL] premendo (▲)(▼) .

2 **Premere (ENTER).**




```
WIPER LEVEL
LEVEL          : 10/10
```

3 **Impostare il livello della spazzola con (▲)(▼).**

- **Valore d'impostazione** : 1/10 - 10/10





```
WIPER LEVEL
LEVEL          :  9/10
```

4 **Premere (ENTER).**




```
MAINTENANCE
WIPER LEVEL        <ent>
```

5 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Impostare il display per il materiale rimanente

Impostare il display per la quantità rimanente di materiale.

Quando il display per la quantità rimanente di materiale è su "ON"	La quantità rimanente di materiale è mostrata in remote mode. (La lunghezza di stampa è mostrata quando si usa un materiale a fogli.)
Quando il display per la quantità rimanente di materiale è su "OFF"	La quantità rimanente di materiale non è mostrata in remote mode.



- L'alimentazione col materiale durante la stampa o con qualsiasi tasto JOG si riflette sulla quantità rimanente di materiale.
- Immettere la lunghezza del materiale (valore iniziale di quantità rimanente) quando viene riconosciuto un rotolo di materiale.
- L'impostazione eseguita in questa sezione non è valida se il materiale non è stato riconosciuto dopo l'impostazione.

1 **Selezionare [MEDIA RESIDUAL] da maintenance menu.**

(1) Premere (FUNCTION) in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) e poi premendo (ENTER).
(3) Selezionare [MEDIA RESIDUAL] premere (▲)(▼).
(4) Premere (ENTER).

2 **Selezionare ON/OFF premendo**



.



MEDIA RESIDUAL
SETUP : OFF

3 **Premere (ENTER).**



MAINTENANCE
MEDIA RESIDUAL <ent>

4 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Se viene mostrato il messaggio di conferma del serbatoio per l'inchiostro di scarto

L'inchiostro di scarto che è stato usato per pulire le teste e altre parti si raccoglie nel serbatoio per l'inchiostro di scarto. Sulla macchina, la quantità di inchiostro da scartare vierne calcolata accumulando i conteggi, poi compare un messaggio che suggerisce il controllo quando raggiunge una certa quantità.

Se il messaggio viene mostrato mentre si esegue il riempimento di inchiostro o simili

Viene mostrato un messaggio per suggerire di controllare il serbatoio per l'inchiostro di scarto a seconda della condizione di questo serbatoio quando si esegue la funzione di riempimento di inchiostro, puizia della testa, lavaggio del tubo della pompa o simili.

● Quando il serbatoio per l'inchiostro di scarto è "Near-full" (quasi pieno)

Viene mostrato il messaggio di destra.

```
Confirm a waste tank
Continue<   >Exchange
```

1 **Controllare la condizione del serbatoio per l'inchiostro di scarto.**

Quando il serbatoio per l'inchiostro di scarto è quasi pieno.
(1) Sostituire il serbatoio. (P.4-38)
(2) Selezionare “Exchange” con ENTER (La quantità di inchiostro di scarto è azzerata.)

Quando il serbatoio per l'inchiostro di scarto ha spazio
(1) Selezionare“Continue” con ◄ . (La quantità di inchiostro di scarto non è azzerata.)
- In questo caso,viene mostrato il messaggio di P.4-37 quando ritorna in local mode.

●Quando il serbatoio per l'inchiostro di scarto è pieno

Viene mostrato il messaggio a destra.

```
Confirm a waste tank
Exchange          :ent
```

1 **Sostituire il serbatoio di scarto. (P.4-38) e poi premere ENTER.**

- La quantità di inchiostro di scarto viene azzerata.

Important!

- Assicuratevi di sostituire il serbatoio. (P.4-38) Se "Exchange" è selezionato nelle operazioni qui sopra quando il serbatoio è "Near-full" o "Full". L'inchiostro di scarto potrebbe debordare dal serbatoio prima che venga mostrato il messaggio di controllo, se il serbatoio non viene sostituito e usato spesso.
- L'inchiostro di scarto, che viene scartato quando si esegue [NOZZLE WASH], [PUMP TUBE WASH] e [CUSTODY WASH] di [ST.MAINTENANCE], non viene contato dalla amcchina. Assicuratevi di controllare la condizione del serbatoio per l'inchiostro di scarto prima e dopo le operazioni.

Massagio di controllo in Local mode

Viene mostrato il messaggio a destra.

```
<LOCAL.1>          [#01]
!WASTE  TANK
```

1 **Controllare il serbatoio per l'inchiostro di scarto, e poi sostituirlo (☞ P.4-38) se necessario.**

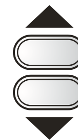
Quando il messaggio di controllo per il serbatoio dell'inchiostro di scarto non è necessario

Si puo' impostare il messaggio di controllo per il serbatoio di scarto in modo che non venga mostrato.

1 **Selezionare [Waste Ink Warning] dal setup menu della macchina.**

(1) Premere FUNCTION in local mode.
(2) Selezionare [MACHINE SETUP] premendo ▲ ▼ e poi premere ENTER.
(3) Selezionare [Waste Ink Warning] premendo ▲ ▼ .
(4) Premere ENTER .

2 **Selezionare "OFF " premendo ▲ ▼ .**



```
WasteInkWarning
SETUP           : OFF
```

3 **Premere ENTER .**




```
MACHINE  SETUP
WasteInkWarning<ent>
```

4 **Premere END diverse volte per terminare.**

Important!

- Il messaggio di controllo non viene mostrato quando l'avviso per il serbatoio dell'inchiostro di scarto è su è su "OFF". Assicurarsi di guardare quando l'inchiostro è rimasto all'interno del serbatoio dell'inchiostro di scarto.

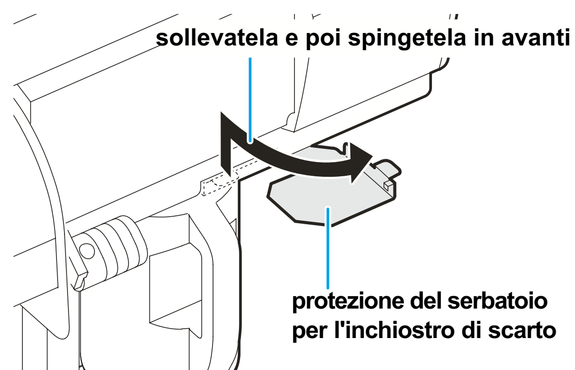
Sostituire il serbatoio per l'inchiostro di scarto

Quando viene visualizzato il messaggio a destra, controllare il serbatoio per l'inchiostro di scarto immediatamente e sostituirlo a seconda della condizione.

```
<LOCAL.1>          [#01]
!WASTE TANK
```

1 **Rimuovere la protezione del serbatoio di scarto.**

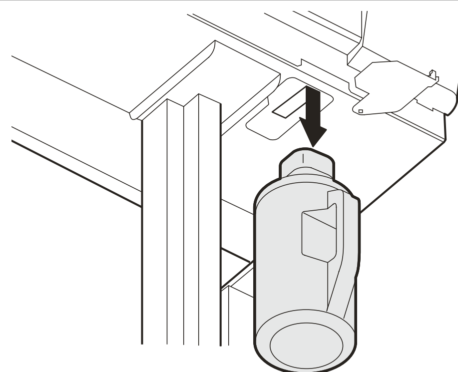
(1) Sollevare la protezione del serbatoio di scarto, poi allenare il fermo.
(2) Aprire in avanti la protezione del serbatoio.



2 **Per togliere il serbatoio di scarto, tirarlo in avanti tenendolo per l'impugnatura.**

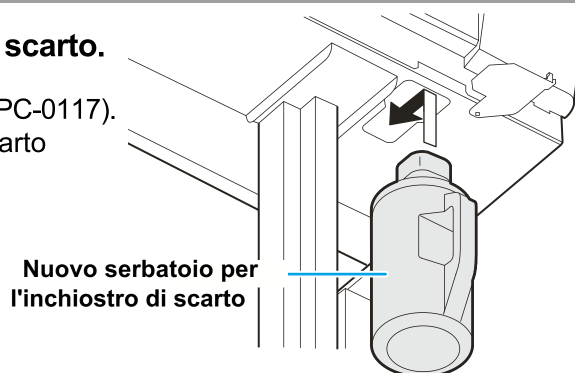
- Mettere un cappuccio sul serbatoio di scarto che avete tolto.





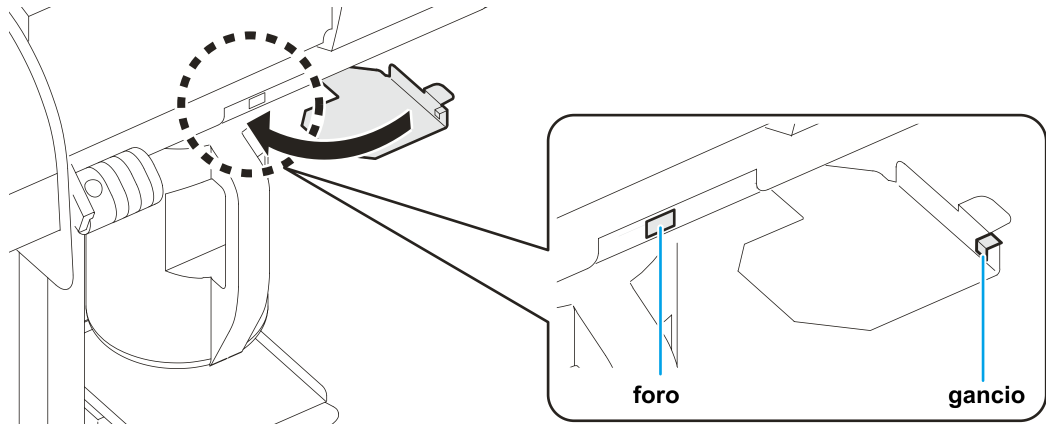
3 **Sostituire il serbatoio per l'inchiostro di scarto.**

(1) Preparare un nuovo serbatoio di scarto (SPC-0117).
(2) Inserire il serbatoio per l'inchiostro di scarto tenendolo per l'impugnatura.



4 Chiudere la protezione del serbatoio per l'inchiostro di scarto.

- Agganciare la protezione del serbatoio di scarto in un foro della macchina, poi chiuderla.



5 Selezionare [Ink Tank Exchange] da maintenance menu.

(1) Premere (FUNCTION) in local mode.
(2) Selezionare [MAINTENANCE] premendo (▲)(▼) e poi premere (ENTER).
(3) Selezionare [Ink Tank Exchange] premendo (▲)(▼) .

6 Premere (ENTER) .

ENTER

```
InkTankExchange
EXCHANGE              :ent
```

- La quantità di inchiostro scartato controllata dalla macchina viene azzerata e il messaggio viene cancellato.

7 Premere (END) diverse volte per terminare.

Sostituire la lama del cutter

La lama del cutter si consuma. Quando la lama del cutter non taglia più, sostituitela con una nuova. (SPA-0107).



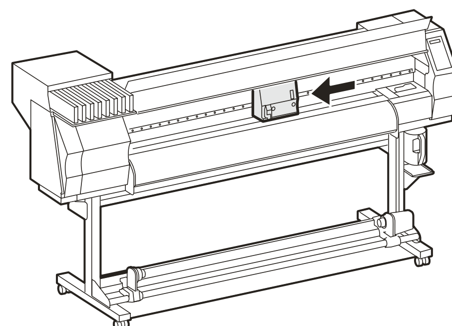
- La lama è affilata. Fate attenzione a non ferire voi stessi o gli altri.
- Tenere le lame del cutter lontano dalla portata dei bambini. Assicuratevi di eliminare le lame del cutter usurate secondo le leggi e i regolamenti nazionali e locali.



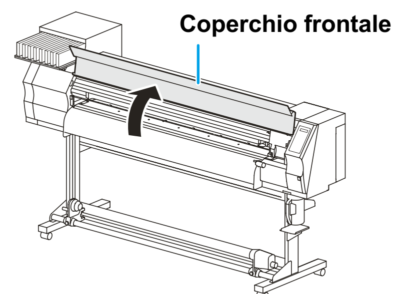
- Quando sostituite la lama del cutter, si consiglia di mettervi sotto un foglio di carta. Questo vi aiuterà a sollevarla se cade.

1 Premere (ST.MAINTE) e poi premere (ENTER).

- Il carrello si sposta sulla piastra.

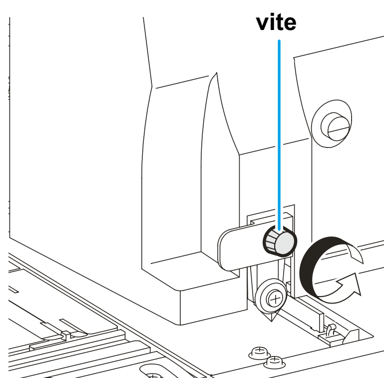


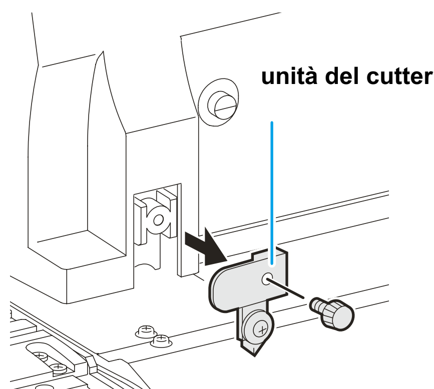
2 Aprire il coperchio frontale.



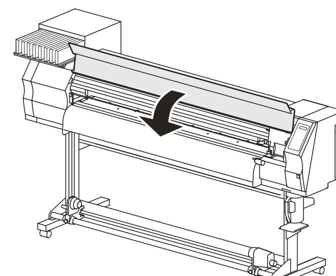
3 Sostiutire l'unità del cutter del carrello.

(1) Allentare la vite dell'unità del cutter.
(2) Togliere l'unità del cutter.
(3) Montate una nuova unità del cutter.
(4) Stringere la vite per fissare l'unità del cutter.





4 **Chiudere il coperchio frontale.**

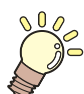


5 **Premere (ENTER).**

- La macchina ritorna in LOCAL mode.

ENTER

CAPITOLO 5
In caso di problemi



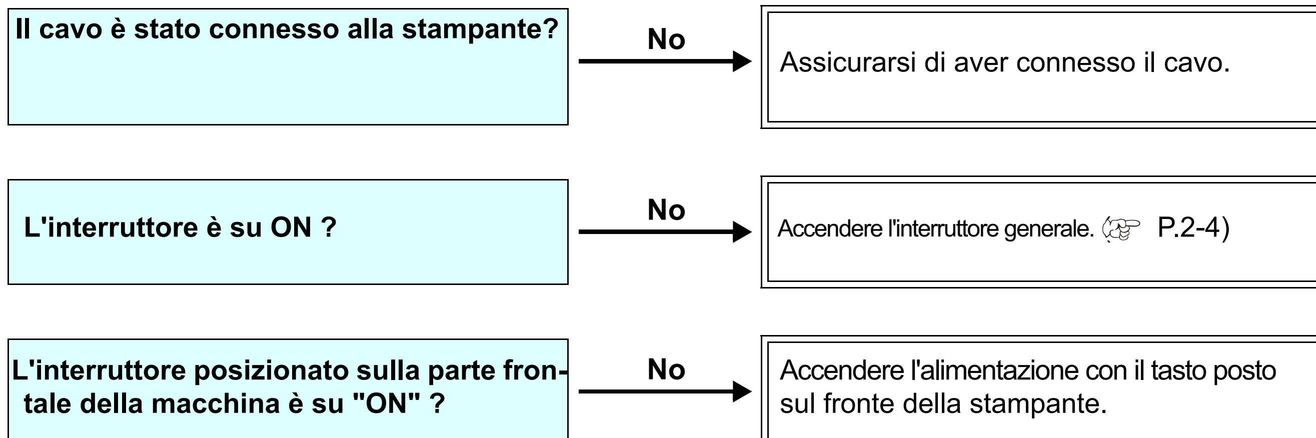
Il capitolo descrive le azioni che devono essere fatte in caso di problemi con la stampante.

In caso di problemi

Assicuratevi di adottare le seguenti misure correttive prima di prendere il problema come un guasto.
Se tuttavia il problema non si risolve, contattare il proprio distributore o l'ufficio MIMAKI.

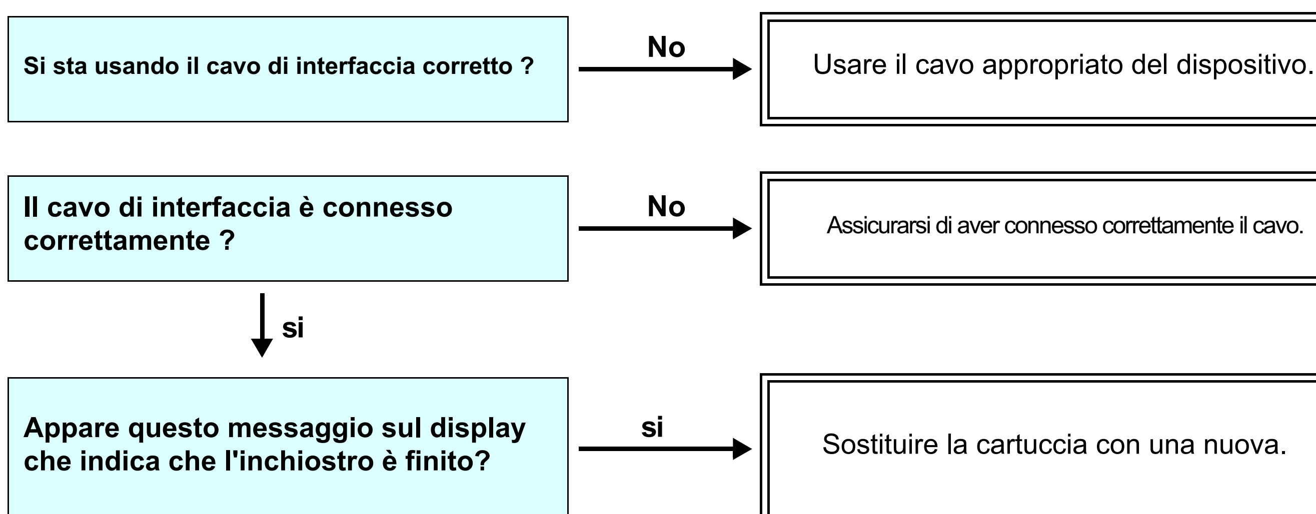
Il dispositivo non puo' essere alimentato

Nella maggior parte dei casi, questo è dovuto ad una connessione errata della stampante o del computer.
Controllare che il cavo sia stato connesso in modo corretto.



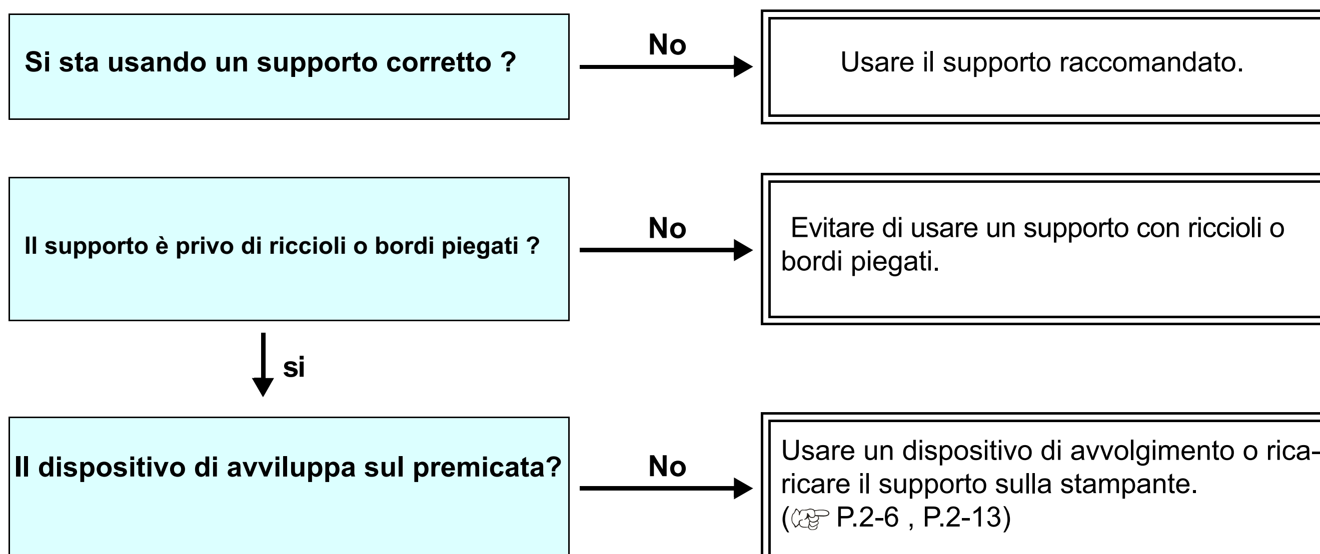
La stampante non riesce a stampare

Cio' capita quando i dati non sono stati trasmessi correttamente alla stampante. Cio' accade anche quando qualcuna delle funzioni non riesce o la stampante non è stata sistemata correttamente.



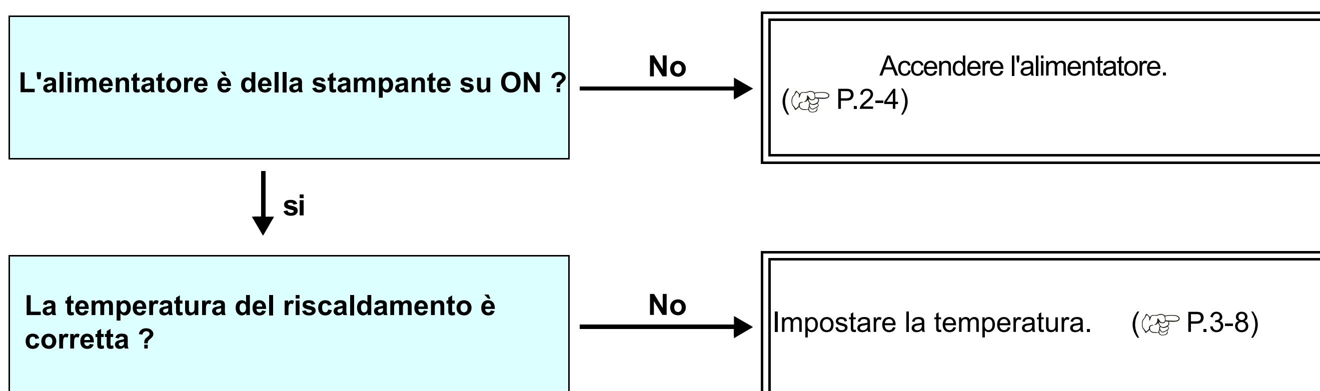
Si è formato un accartocciamento / il supporto è sporco

Un supporto accartocciato o macchiato si presenta quando si usa un supporto inadatto o il supporto è stato inserito impropriamente.



[HEAT] o [CONSTANT] LED non lampeggiano

Verificare le operazioni di base.



Se si abbassa la qualità dell'immagine

Questa sezione descrive le misure correttive nel caso in cui la qualità dell'immagine non soddisfa. Prendere la misura correttiva a seconda dello stato reale dell'immagine. Se i rimedi falliscono, contattare il distributore o gli uffici di MIMAKI per assistenza.

Fenomeno	Provvedimenti
Righe bianche / macchie / strisce nere (nella direzione del lavoro della testa)	**(1)** Eseguire la pulizia della testa. (☞ P.2-19) **(2)** Eseguire la manutenzione dell'interno della stazione. (☞ P.4-5) **(3)** Eseguire la funzione [MEDIA COMP.]. (☞ P.3-6) **(4)** Se sul percorso delle teste o sulla pressa del materiale sono rimasti attaccati pezzi di carta o polvere, rimuoverli.
I caratteri sono stampati due o tre volte nella direzione di alimentazione.	**(1)** Eseguire [MEDIA COMP.]. (☞ P.3-6)
Disaccordo nelle posizioni di stampa tra movimento verso l'esterno e verso l'interno.	**(1)** Eseguire [DROP POSITION]. (☞ P.4-23)
Gocce di inchiostro che cadono sul materiale durante la stampa.	**(1)** Eseguire la pulizia della spazzola. (☞ P.4-5) **(2)** Eseguire la pulizia del cappuccio. (☞ P.4-5) **(3)** Eseguire la pulizia della testa [NORMAL]. (☞ P.2-19) **(4)** Quando il fenomeno non migliora, eseguire l'impostazione periodica della spazzola. (☞ P.4-28)

L'ugello è otturato

Quando l'otturazione dell'ugello non si risolve neanche dopo aver pulito la testa secondo P.2-19, eseguire le seguenti operazioni.

● **Riempire d'inchiostro secondo le operazioni di P.4-18.**

● **Sostituire l'inchiostro secondo le operazioni di P.4-19.**

Appare l'avviso per la cartuccia d'inchiostro

Se vengono riconosciuti dei problemi con la cartuccia d'inchiostro, appare un messaggio e nessuna delle operazioni di stampa, pulizia e qualsiasi altra operazione è disponibile.
In questo caso, sostituire immediatamente la cartuccia d'inchiostro in questione.

Important!
- Quando viene visualizzato il problema con la cartuccia, non tenete a lungo la cartuccia di inchiostro senza cambiarla, altrimenti la macchina perderà la funzione per prevenire l'otturazione dell'ugello. Se gli ugelli sono otturati, la macchina deve essere riparata da un tecnico MIMAKI.

Visualizzazione della descrizione del problema con la cartuccia d'inchiostro

Si possono confermare i contenuti dell'errore della cartuccia con le seguenti (P.5-7) operazioni.

1 **Premere ENTER in local mode.**

ENTER

```
ES3 INK        MMCCYYKK
REMAIN         34567899
```

2 **Premere FUNCTION .**

FUNCTION

```
NON-ORIGINAL  INK
   ---C----
```

- Quando si verificano due o più problemi con la cartuccia, gli avvisi possono essere visualizzati con ▲ o ▼ .
- Premere FUNCTION o END per tornare al display della quantità rimanente di inchiostro.

Errori sul display

Se si verificano diversi errori, viene emesso un segnale acustico e il display mostra il messaggio corrispondente. Eseguire il rimedio appropriato per l'errore visualizzato.

Messaggi di avvertimento

Messaggio	Causa	Soluzione
Close a cover.	E' stato rilevato un coperchio aperto.	Controllare il coperchio frontale e quello di manutenzione. Se appare lo stesso messaggio di nuovo, anche dopo aver chiuso tutti i coperchi, contattare il servizio assistenza.
** NO MEDIA **	Non è stato rilevato alcun supporto.	Impostare il supporto.
!EXCHANGE BATTERY	La batteria RTC è scarica.	Contattare il distributore locale o il servizio assistenza.
<LOCAL.1> [#01] !Replace a WIPER	Sostituire la spazzola della stazione capping con una nuova. (Il conteggio dei movimenti della spazzola ha raggiunto il valore specificato.)	Sostituire la spazzola con una nuova. (☞ P.4-7)
<LOCAL.1> [#01] !Do TEST DRAW	Impossibile procedere al ripristino degli ugelli a causa della prolungata attesa della stampante.	Eseguire la stampa di prova, poi controllare se l'ugello è otturato. In caso si osservi l'otturazione dell'ugello, eseguire la pulizia. (☞ P.2-19) In caso si osservi un'otturazione dell'ugello eccessiva, eseguire le operazioni di P.4-10.
PRE PRT POST BREAK **° C **° C	Riscaldatore non connesso. (Questo esempio mostra che il pre-riscaldatore è disconnesso.)	Contattare il distributore locale o il centro assistenza.
PRE PRT POST THERM **° C **° C	Il termistore del riscaldatore è difettoso. (Questo esempio mostra che il termistore del pre-riscaldatore è difettoso).	
<LOCAL.1> [#01] NEAR END MMCC---- *REMOTE.1* [#01] NEAR END MMCC----	L'inchiostro di un percorso di alimentazione è quasi esaurito.	Sostituire la cartuccia del colore indicato. La stampa puo' proseguire senza la sostituzione (fino al messaggio INK END). Tuttavia, la stampante torna in local mode ad ogni fine stampa di un file.
<LOCAL.1> [#01] INK END ----YYKK *REMOTE.1* [#01] INK END ----YYKK	L'inchiostro di un percorso di alimentazione è esaurito.	Sostituire la cartuccia del colore indicato.
<LOCAL.1> !CAR [#01] *REMOTE.1* !CAR [#01]	Problema con le cartucce installate. (se questo accade contemporaneamente a d altri errori, il display mostra il seguente messaggio "< LOCAL.1> !CAR/WASH" e [#**] viene cancellato)	Controllare le informazioni dell'errore con la funzione guida.

Messaggio	Causa	Soluzione
<LOCAL.1> !WASH [#01] *REMOTE.1* !WASH [#01]	C'è un problema con la cartuccia di soluzione detergente installata. (In caso di sovrapposizione con altri avvisi, il display va su "< LOCAL.1> !CAR/WASH" e [#**] viene cancellato.)	Controllare che la cartuccia di soluzione detergente sia stata inserita correttamente.
INK NEAR END MMCC ----	L'inchiostro della cartuccia è quasi finito.	Sostituire la cartuccia che causa l'avviso con una nuova.
INK END ---- YYKK	L'inchiostro della cartuccia è finito.	Sostituire la cartuccia che causa l'avviso con una nuova.
NON-ORIGINAL INK ---- YYKK	L'inchiostro non è di MIMAKI.	Sostituire la cartuccia con un modello originale MIMAKI.
WRONG INK IC ---- YYKK	Il microprocessore IC della cartuccia non è rilevabile.	Rimuovere la cartuccia a cui l'errore si riferisce ed installarla nuovamente. Se il messaggio di errore permane, rivolgersi al centro di assistenza.
Kind of INK ---- ----	Il tipo di inchiostro della cartuccia è diverso da quello erogato.	Controllare il tipo di cartuccia a cui l'errore si riferisce.。
Color of INK ---- ----	Il colore dell'inchiostro della cartuccia è diverso da quello effettivamente erogato.	Controllare il colore della cartuccia a cui l'errore si riferisce.
WRONG CARTRIDGE ---- ----	Problemi con la cartuccia.	Controllare la cartuccia a cui l'errore si riferisce.
NO CARTRIDGE ---- ----	La cartuccia non è stata installata.	Installare la cartuccia nell'alloggiamento a cui l'errore si riferisce.
Expiration ---- ----	La data di scadenza della cartuccia è stata superata.	Sostituire la cartuccia a cui l'errore si riferisce. La cartuccia puo' essere usata fino ad un mese dopo la scadenza della data specificata.
Expiration:1MONTH ---- ----	La data di scadenza di una cartuccia è stata superata. (un mese dopo la data indicata).	La spia rossa lampeggia. Sostituire la cartuccia a cui l'errore si riferisce. La cartuccia puo' essere usata fino a due mesi dopo la scadenza della data indicata.
Expiration:2MONTH ---- ----	La data di scadenza di una cartuccia è stata superata. (due mesi dopo la data indicata).	Sostituire la cartuccia a cui l'errore si riferisce.
INK REMAIN ZERO ---- ----	L'inchiostro rimanente in una cartuccia è pari a zero.	Sostituire la cartuccia a cui l'errore si riferisce.
!WASTE TANK	Il serbatoio per l'inchiostro di scarto è quasi pieno.	Sostituire il serbatoio per l'inchiostro di scarto,poi eseguire [MAINTENANCE]-[Ink Tank Exchange]. (☞ P.4-38)
!Wash Liquid END	La cartuccia di liquido detergente è vuota.	Sostituire la cartuccia di liquido detergente con una nuova.

Messaggio	Causa	Soluzione
!washLiquidCart.NON	La cartuccia contenente il liquido di pulizia non è installata.	Installare la cartuccia.
!WRONG WASH CART.	Problemi con la cartuccia contenente il liquido di pulizia.	Controllare la cartuccia.
** Washing liquid **	La soluzione di pulizia non è erogata.	Erogare la soluzione di pulizia. Eseguire [MAINTENANCE]-[HD.MAINTENANCE]-[FILL UP INK] .(P.4-18)

Messaggi di errore

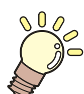
Se qualche messaggio viene visualizzato sul display, spegnere la stampante e riaccenderla dopo un po'. Se lo stesso messaggio appare di nuovo, contattare il distributore MIMAKI per assistenza.

Messaggio	Causa	Soluzione
***** ERROR 01 ***** MAIN ROM	Appare un errore al piano del circuito. (ROM)	Spegnere la stampante e riaccenderla dopo un po'. Se lo stesso messaggio di errore appare ancora, contattare il distributore locale o richiedere assistenza.
***** ERROR 02 ***** MAIN RAM	Appare un errore al piano del circuito. (RAM)	
***** ERROR 03 ***** POWER +5V	Appare un errore al piano del circuito. (POWER +5V)	
***** ERROR 03 ***** POWER +24V	Appare un errore al piano del circuito. (POWER +24V)	
***** ERROR 03 ***** POWER +42V	Appare un errore al piano del circuito. (POWER +42V)	
***** ERROR 04 ***** F-ROM	Appare un errore al piano del circuito. (F-ROM)	
***** ERROR 06 ***** SD-RAM	Appare un errore al piano del circuito. (SD-RAM)	
***** ERROR 07 ***** HEAD (----)	E' stato rilevato un errore nelle teste. (E' stata rilevata una temperatura anomala.)	
***** ERROR 07 ***** VOLTAGE (----)	E' stato rilevato un errore nelle teste. (E' stato rilevato un voltaggio anomalo.)	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:SENSOR	Si è verificato un errore nel codificatore lineare. (Non è stato possibile il conteggio.)	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:DIR.	Si è verificato un errore nel codificatore lineare. (Errore nella direzione di montaggio.)	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:COUNT	Si è verificato un errore nel codificatore lineare. (Errore nel conteggio di dati letti e trasmessi)	
***** ERROR 09 ***** FPGA ERROR	Appare un errore al piano del circuito. (FPGA PDC)	
***** ERROR 09 ***** HDC ERROR (----)	Appare un errore al piano del circuito. (FPGA HDC)	
***** ERROR 10 ***** COMMAND ERROR	La macchina ha ricevuto alcuni dati diversi dai dati di comando.	Usare un cavo di interfaccia conforme alle specificazioni.

Messaggio	Causa	Soluzione
***** ERROR 11 ***** PARAMETER ERROR	E' stato ricevuto un parametro all'infuori della gamma di valori numerici accettabili.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un attimo. Se compare di nuovo lo stesso errore, contattare il distributore locale per assistenza.
***** ERROR 16 ***** MRL COMMAND	I dati ricevuti non seguono il sistema di comando impostato dalla macchina.	Trasmettere dei dati compatibili col sistema di comando supportato da questa macchina.
***** ERROR 25 ***** FULL-SPEED	Appare un errore durante la comunicazione tra host computer e la connessione del piano interfaccia USB2.0.(Connessione Full-Speed)	Controllare che host PC supporta l'interfaccia USB2.0. (La comunicazione puo' essere cambiata impostandola di nuovo. Tuttavia è raccomandata una connessione in High-Speed mode.)
***** ERROR 25 ***** PACKET SIZE OVER	Appare un errore durante la comunicazione tra host computer e la connessione del piano interfaccia USB2.0.	Controllare che il cavo sia connesso bene al computer Host e alla scheda dell'interfaccia. Quindi, controllare per vedere se si sono verificati errori nel computer Host.
***** ERROR 25 ***** USB PROTOCOL	Appare un errore durante la comunicazione tra host computer e la connessione del piano interfaccia USB2.0.	
***** ERROR 25 ***** USB ENVIRONMENT	Appare un errore durante la comunicazione tra host computer e la connessione del piano interfaccia USB2.0.	
***** ERROR 25 ***** USB DATA	Appare un errore durante la comunicazione tra host computer e la connessione del piano interfaccia USB2.	
***** ERROR 30 ***** OPERATION ERROR	Operazione errata del pannello di controllo.	Eseguire le operazioni corrette.
***** ERROR 34 ***** DATA REMAIN	Tentativo di modifica delle impostazioni delle funzioni con dati di stampa ancora in memoria.	Stampare tutti i dati oppure eliminarli dalla memoria, quindi modificare le impostazioni.
***** ERROR 40 ***** MOTOR ALARM X	Il motore X è stato caricato in modo eccessivo.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un attimo. Se compare di nuovo lo stesso errore, contattare il distributore locale per assistenza.
***** ERROR 41 ***** MOTOR ALARM Y	Il motore Y è stato caricato in modo eccessivo.	
***** ERROR 42 ***** X OVER CURRENT	E' stato rilevato un errore dovuto a corrente eccessiva del motore X.	
***** ERROR 43 ***** Y OVER CURRENT	E' stato rilevato un errore dovuto a corrente eccessiva del motore Y.	
***** ERROR 45 ***** CAPPING:PARAMETER	Si è verificato un errore nel controllo del cappuccio. (valore per la regolazione dei parametri improprio)	

Messaggio	Causa	Soluzione
***** ERROR 46 ***** WIPER	Si è verificato un errore nel controllo della spazzola.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche minuto. Se l'errore permane, rivolgersi al servizio assistenza.
***** ERROR 50 ***** MEDIA DETECT	La carta non è rilevabile. La posizione fissata o il supporto non sono adatti.	Se l'errore permane, rivolgersi al servizio assistenza.
***** ERROR 51 ***** Y-ORIGIN	Non è stato possibile individuare l'origine Y.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche minuto. Se l'errore permane, rivolgersi al servizio assistenza.
**** ERROR 120 **** ENVIRONMENT TEMP(LO)	La temperatura ambiente non è compresa nella gamma permessa. (troppo bassa).	Regolare la temperatura ambiente della stampante. Per proseguire senza modificare le condizioni ambientali, premere il tasto ENTER .
**** ERROR 121 **** ENVIRONMENT TEMP(HI)	La temperatura ambiente non è compresa nella gamma permessa. (troppo alta).	
**** ERROR 144 **** CARTRIDGE SET!	C'è uno slot in cui non è stata inserita la cartuccia.	Installare la cartuccia.
**** ERROR 200 **** HEAD MEMORY (----)	Si è verificato un errore nella memoria dell'unità della testa.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche minuto. Se l'errore permane, rivolgersi al servizio assistenza.
**** ERROR 203 **** SDRAM SIZE	Non è stata fornita una SD-RAM delle dimensioni necessarie per la macchina.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche minuto. Se l'errore permane, rivolgersi al servizio assistenza. (Se la SD-RAM è sufficiente, la stampante puo' essere avviata senza espansione. Tuttavia la velocità di stampa potrebbe diminuire secondo la risoluzione)
**** ERROR 211 **** HeaterTEMP(--/--/--)	E' stata rivelata una temperatura anomala per il riscaldatore del materiale.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche minuto. Se l'errore permane, rivolgersi al servizio assistenza.
**** ERROR 211 **** HeadWARM.TEMP.(----)	Temperatura anomala del riscaldatore della testa.	
**** ERROR 211 **** HeadWARM.BREAK(----)	Il riscaldatore della testa è disconnesso.	
**** ERROR 211 **** HeadWARM.THERM(----)	Si è verificato un problema col termistore del riscaldatore della testa.	
**** ERROR 250 **** Y COORDINATES	E' stato rilevato un errore durante l'operazione di scansione.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo qualche minuto. Se l'errore permane, rivolgersi al servizio assistenza.
**** ERROR 251 **** SYSTEM ERROR	Si è verificato un errore di sistema.	

CAPITOLO 6
Appendice



In allegato a questa sezione si trovano una lista delle specifiche e una lista delle funzioni della stampante.

Specifiche di base

Item		JV33-130	JV33-160
Testa di stampa	Metodo	Piezoelettrico Drop-on-demand	
	Specifica	1 testa	
Modalità di disegno (scansione x avanzamento)		720 x 540dpi 540 o 720 x 720dpi 540 x 900dpi 540 o 720 x 1080dpi 720 x 1440dpi 1440 x 1440dpi	
Inchiostri da usare	Solo inchiostri a solvente.	ES3 o SS21	
	Inchiostro ad acqua.	O un inchiostro a pigmenti ad acqua o un inchiostro a sublimazione a secco. Inchiostro a pigmenti ad acqua: 4 colori (Y,M,C,K) 6 colori (Y,M,C,K,Lc,Lm) Inchiostro a sublimazione a secco (Sb51): 4 colori (Y,M,Bl,K) 6 colori (Y,M,Bl,K,LBl,Lm)	
Inchiostro		Fornitura dalle cartucce d'inchiostro attraverso tubi. Tipo di sostituzione delle cartucce d'inchiostro: Solo con 4 colori: Fornitura col passaggio Toggle con 2 cartucce/ colori	
Capacità della cartuccia	Solo inchiostro a solvente	6-colori: 1 cartuccia da 440cc 1 per ogni colore, 440 cc/1 colore (2 cartucce, 880cc solo per magenta e ciano) 4-colori : 2 cartucce da 440cc 2 per ogni colore, 880cc/1 colore	
	Inchiostro ad acqua	6-colori: 1 cartuccia da 440cc o 220cc 1 per ogni colore, 440cc/1 colore o 220cc/1 colore (2 cartucce, da 880cc o 440cc solo per magenta e ciano) 4-colori: 2 cartucce da 440cc o 220cc 2 per ogni colore, 880cc/1 colore o 440cc/ 1 colore	
Tipo di supporto	Solo inchiostro a solvente	Tarpaulin, FF, PVC	
	Solo inchiostro a base acqua	Carta fotografica, carta sintetica , carta Duplex	
Max. largh. stampa		1361mm	1610mm
Dimensione supporto rullo	Max	1371mm	1620mm
	Min.	210mm	
	Spessore	1.0 mm o inf.	
	Diamentro esterno rullo	ϕ 180mm o inf.	
	Peso rullo *1	25kg o inf.	
	Diametro interno rullo	3 o 2 pollici	
	Superficie di stampa	Facciata verso l'esterno	
	Trattamento fine rullo	Un leggero nastro adesivo è usato per permettere alla carta di essere rimossa con facilità.	
Misura del foglio	Max	1371mm	1620mm
	Min	210mm	

Item		JV33-130	JV33-160
Margine	Foglio	Sinistro e destro : 15 mm (Default) Fronte: 40.0 mm Retro: 98.5 mm	
	Rullo	Sinistro e destro: 15 mm (Default) Fronte: 40.0 mm Retro: 0.0 mm	
Precisione della distanza	Precisione assoluta	Il valore maggiore tra ± 0.3 mm o ± 0.3 %	
	Riproducibilità	Il valore maggiore tra ± 0.2 mm o ± 0.1 %	
Perpendicolarità		± 0.5 mm / 1000 mm	
Skewing del supporto		5 mm o inf / 10 m variabile	
Regolazione della testa		2.0mm / 3.0mm (dalla superficie della piastra) regolabile su 2 livelli	
Taglio del supporto		Taglio in direzione Y della lama, Precisione di taglio (passo) : 0.5 mm o inf.	
Presentazione del supporto		L'avvongitore è fornito come accessorio standard. (è possibile cambiare tra interno ed esterno).	
Serbatoio inchiostro di scarto		Bottiglia (2,000 cc)	
Interfaccia		USB 2.0	
Comando		MRL- III	
Rumore	standby	Inf a 58 dB (FAST-A, Fronte & Retro & Sinistra & Destra 1 m)	
	Stampa continua	Inf. a 65 dB	
	Stampa discontinua	Inf. a 70 dB	
Standard di sicurezza		VCCI-Class A, FCC-Class A, UL 60950, CE Marking (EMC,Low Voltage Directive), CB Report, RoHS	
Alimentatore		AC100 - 120 ± 10% , AC220 - 240 ± 10% , 50/60Hz ± 1Hz , 15A o inf.	
Consumo *2		1333 W o inf.	
Ambiente raccomandato	Temp.	da 20 °C a 35 °C	
	Umidità	da 35 a 65% Rh (senza condensa)	
	Temperatura garantita	20 °C to 25 °C	
	Cambio tempera-tura	± 10 °C / h o inf.	
	Polvere	Equivalente al livello normale in un ufficio	
Peso		145 kg	160 kg
Dimensione esterna	Larghezza	2289 mm	2538 mm
	Spessore	739 mm	
	Altezza	1424 mm	

*1. Senza piegatura del rullo se esso è trattenuto ad entrambe le estremità.
*2. Unità principale e riscaldatore.

Specifiche per l'inchiostro

Item		Quando si usa inchiostro solvente	Quando si usa inchiostro a colori a base acqua
Alimentazione		Cartucce di inchiostro solvente	Cartuccia di inchiostro ad acqua. Cartuccia di inchiostro a sublimazione a secco (Sb51)
Colore		Black Ciano Magenta Yellow Light ciano Light magenta	Black Ciano (blu*1) Magenta Yellow Light ciano (Light blu*1) Light magenta
Capacità inchiostro		220cc / 440cc per cartuccia	
Durata prodotto		• Inchiostro SS21 1 dalla data di produzione (a temperatura ambiente) • Inchiostro ES3 2 anni dalla data di produzione (a temperatura ambiente) Entro 3 mesi dall'apertura della confezione.	• Inchiostro a pigmenti a base acqua 1 anno dalla data di produzione (a temperatura ambiente) • Inchiostro a sublimazione a secco (Sb51) 1 anno dalla data di produzione (a temperatura ambiente)
Temperatura magazzino	Magazzino	da 0 a 25°C (Temp. media giornaliera) • Assicuratevi di tenere il barattolo chiuso.	da 10 a 35°C (Temperatura media giornaliera) • Assicuratevi di tenere il barattolo chiuso ermeticamente. • assicuratevi di tenere il barattolo in un luogo asciutto, ben areato e fresco.
	Trasporto	da -20 a 60°C • Evitare temperature inf. a -20 °C e superiori a 60 °C.	da 0 a 40°C • Evitare temperature inferiore a -0 °C e superiori a 40 °C.

*1. Quando si usa una cartuccia di inchiostro a sublimazione a secco (Sb51).

Important!

- **Non smontare le cartucce di inchiostro e non riempirle di nuovo.**
- **L'inchiostro potrebbe congelare se conservato in un luogo freddo per un periodo di tempo prolungato.**
  - Quando si usa un inchiostro a solvente: se l'inchiostro congela, fatelo sciogliere a (25°C) a temperatura ambiente per più di tre ore prima dell'uso.
  - Quando si usa un inchiostro a base acqua: se l'inchiostro congela, la qualità cambia e l'inchiostro diventa inutilizzabile.
    Conservare l'inchiostro in un ambiente dove non congeli.

Modulo di richiesta

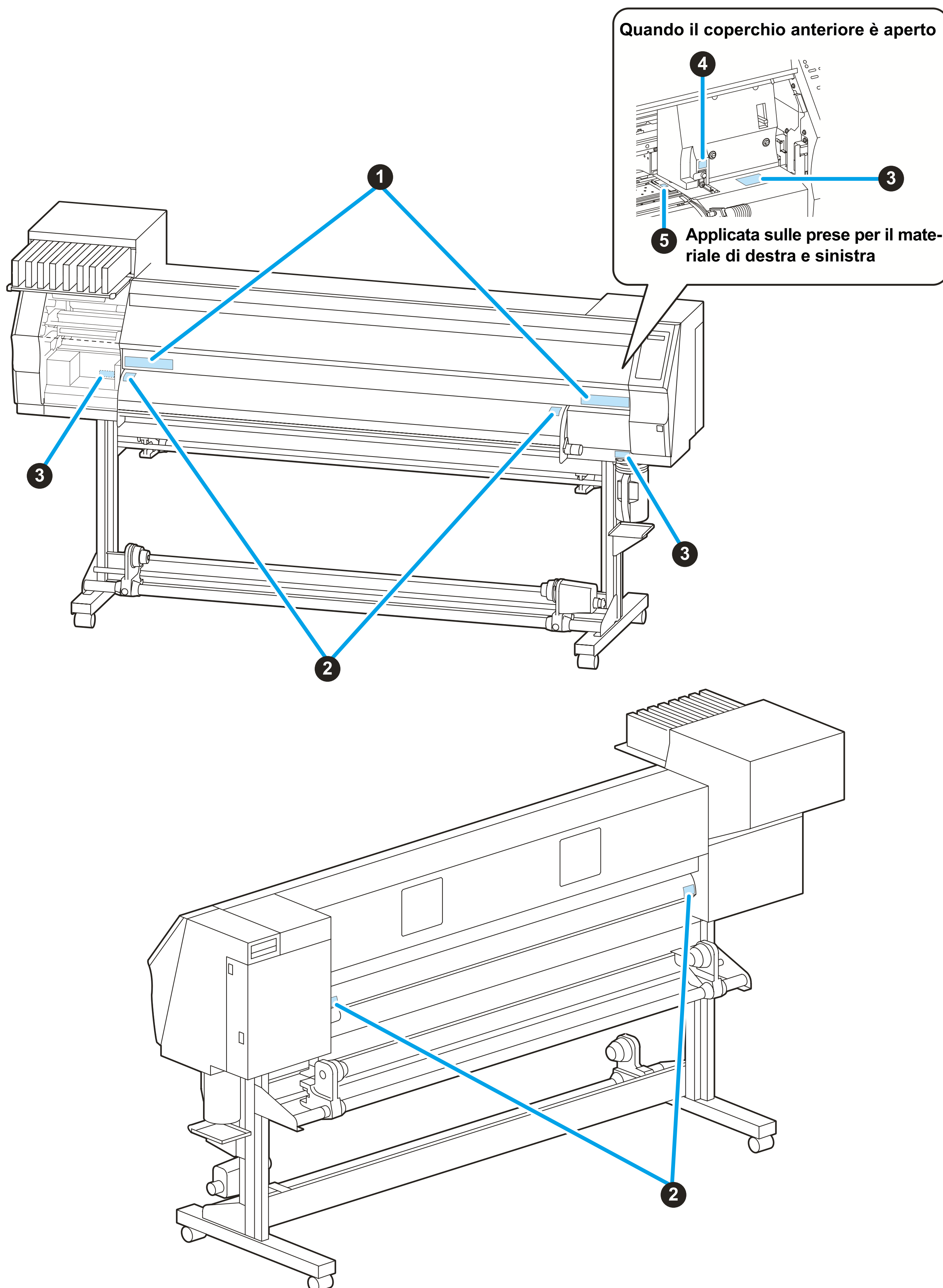
Usare questo modulo in caso di problemi e funzioni anomale della macchina.
Compilare i seguenti campi obbligatori ed inviare il modulo per fax al nostro ufficio vendite.

Nome della ditta	
Responsabile	
Numero di telefono	
Modello della macchina	
Sistema operativo	
Informazioni sulla macchina *1	
Messaggio di errore	
Contenuto della richiesta	

*1. Compilare tutte le informazioni necessarie facendo riferimento a:
(☞ P.3-39)

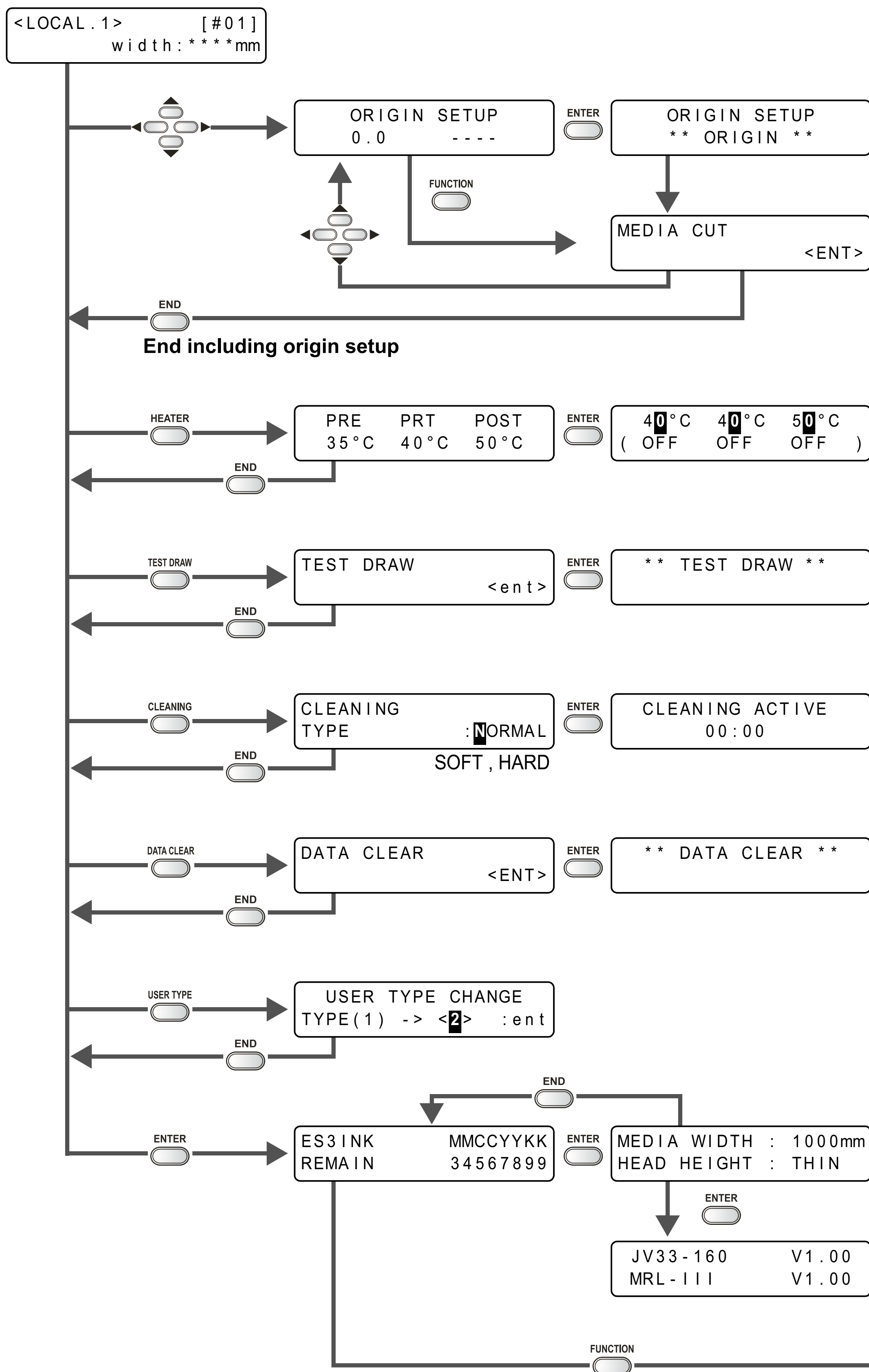
Etichette di avvertimento

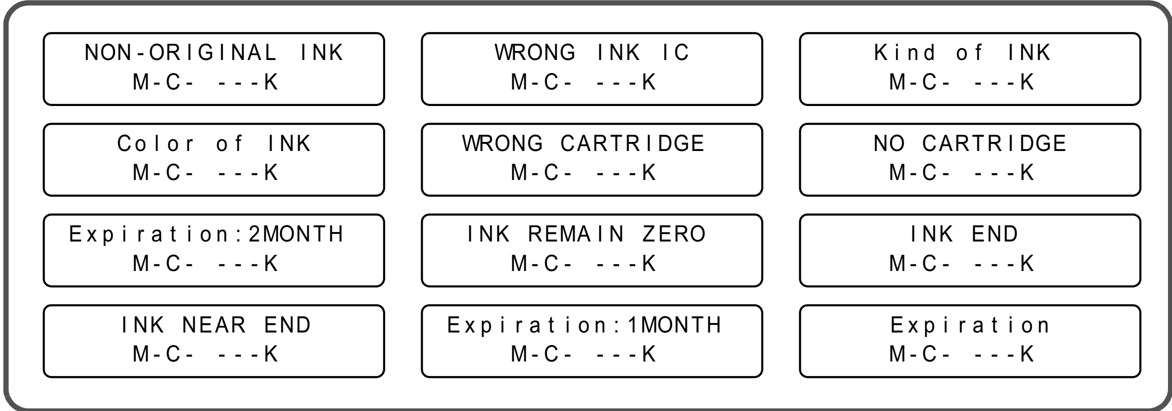
Sulla macchina sono applicate delle etichette d'avvertimento. Assicuratevi di capire esattamente gli avvertimenti dati dalle etichette. Se un'etichetta di avvertimento è illeggibile a causa di macchie o si è staccata, acquistarne una nuova da un distributore o presso il nostro ufficio vendite.

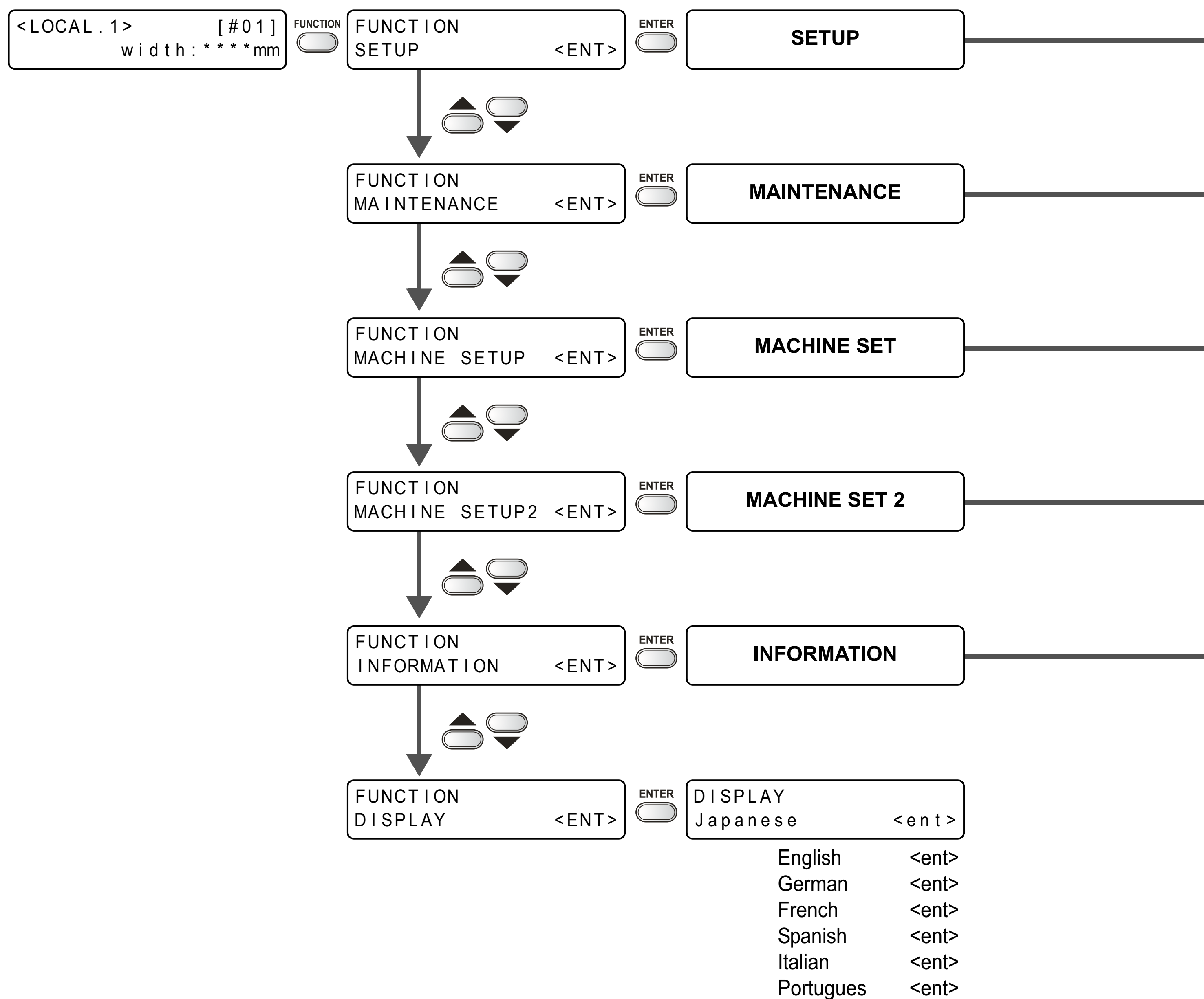


N.	Codice	Etichette
1	M901549	注　意: 滚轮转动时, 请勿将手插入前面外盖的内部。 注　意: キャリッジ動作中は、フロントカバーの中に指を入れないでください。 CAUTION: -MOVING CARRIAGE- Do not put fingers inside this area ACHTUNG: -Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen. ATTENTION: -CHARIOT MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone.
2	M903239	
3	M903330	
4	M903405	
5	M904810	

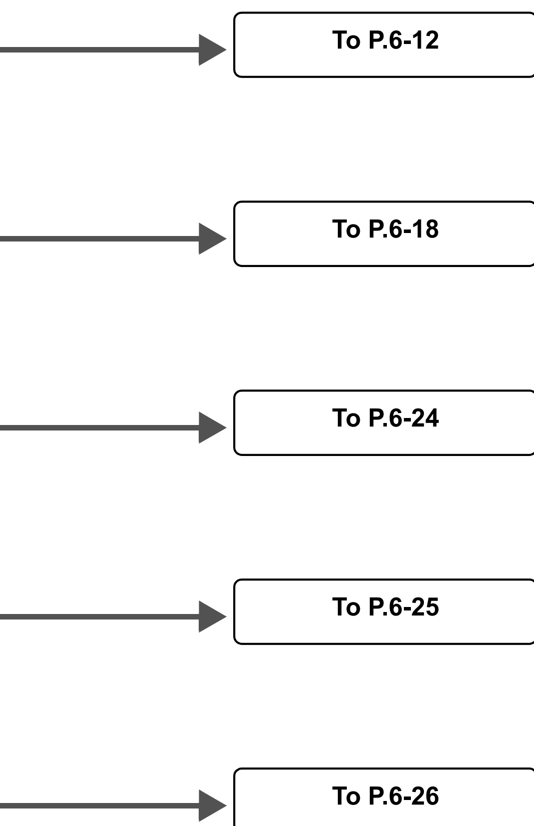
Funzione Flowchart

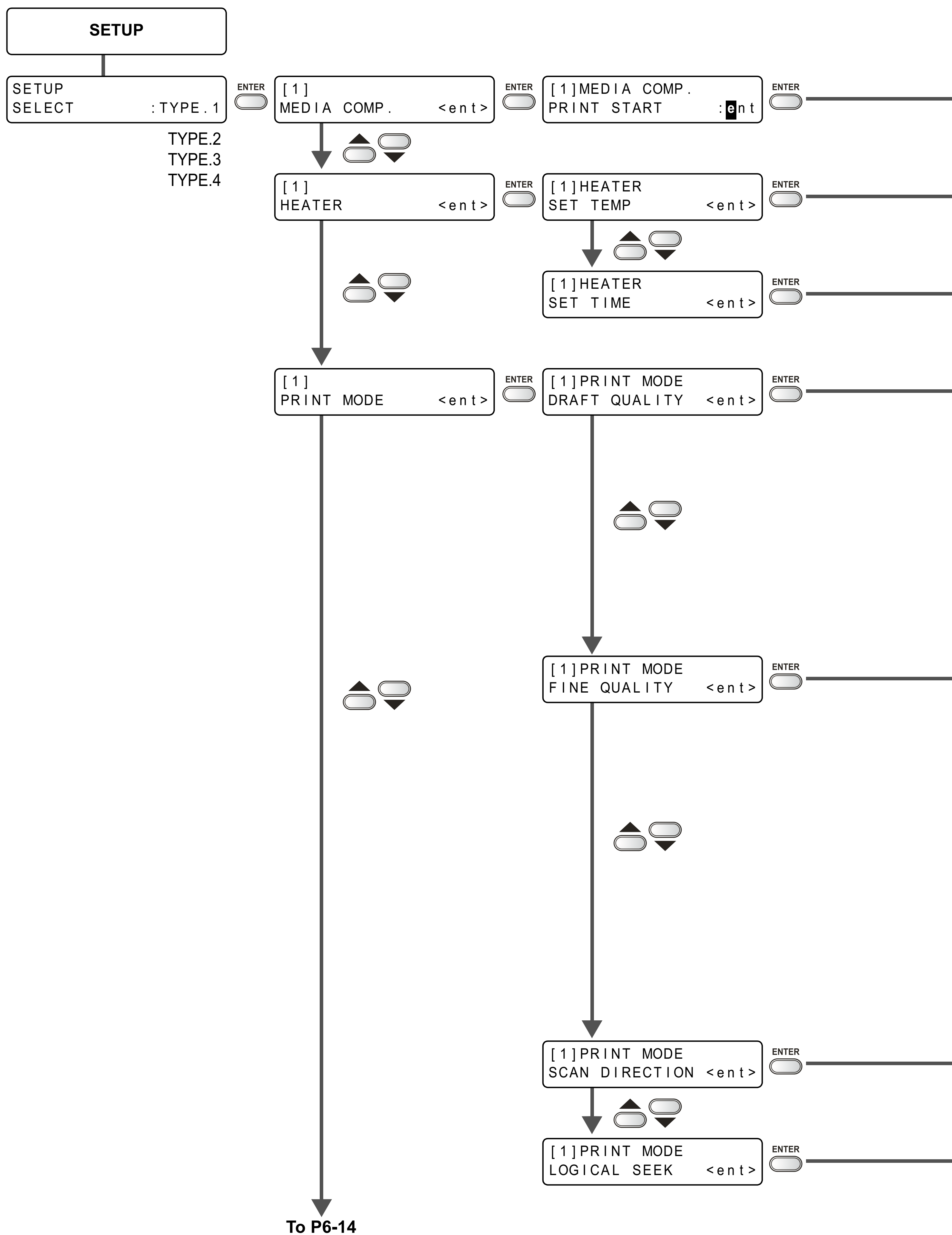



NON-ORIGINAL INK
M-C- ---K
WRONG INK IC
M-C- ---K
Kind of INK
M-C- ---K
Color of INK
M-C- ---K
WRONG CARTRIDGE
M-C- ---K
NO CARTRIDGE
M-C- ---K
Expiration:2MONTH
M-C- ---K
INK REMAIN ZERO
M-C- ---K
INK END
M-C- ---K
INK NEAR END
M-C- ---K
Expiration:1MONTH
M-C- ---K
Expiration
M-C- ---K

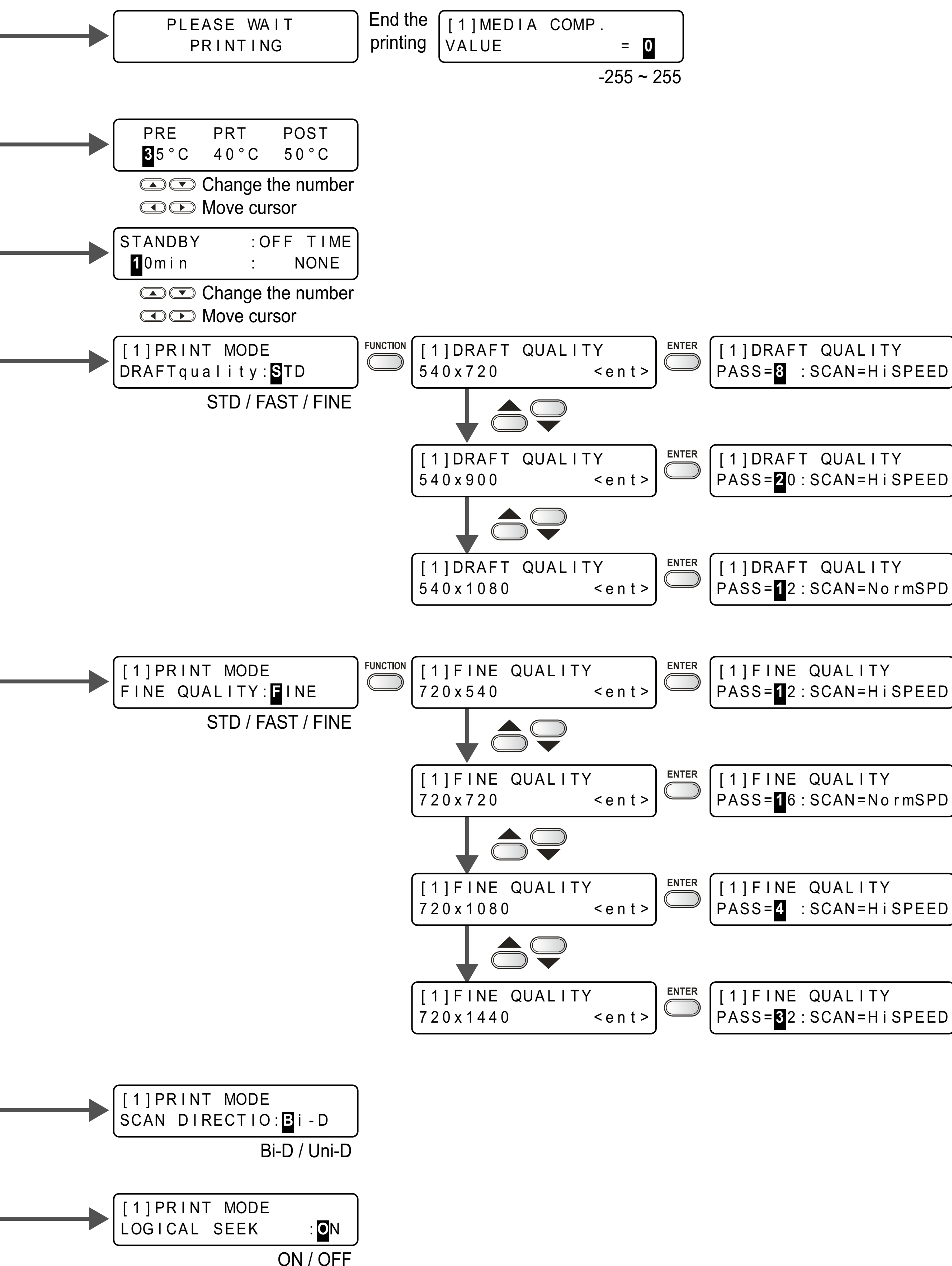


<LOCAL.1> [#01]
width:****mm
FUNCTION
FUNCTION
SETUP <ENT>
ENTER
SETUP
FUNCTION
MAINTENANCE <ENT>
ENTER
MAINTENANCE
FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>
ENTER
MACHINE SET
FUNCTION
MACHINE SETUP2 <ENT>
ENTER
MACHINE SET 2
FUNCTION
INFORMATION <ENT>
ENTER
INFORMATION
FUNCTION
DISPLAY <ENT>
ENTER
DISPLAY
Japanese <ent>
English <ent>
German <ent>
French <ent>
Spanish <ent>
Italian <ent>
Portugues <ent>

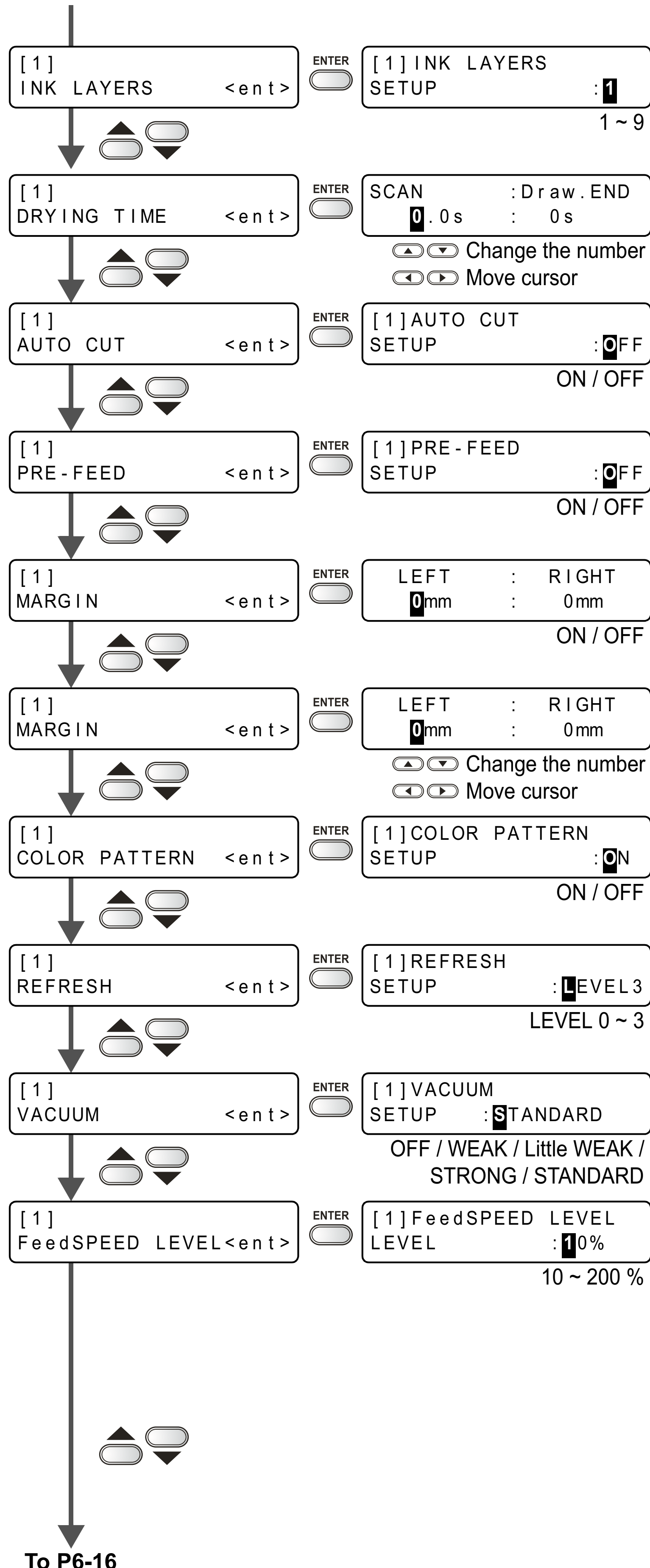

To P.6-12
To P.6-18
To P.6-24
To P.6-25
To P.6-26

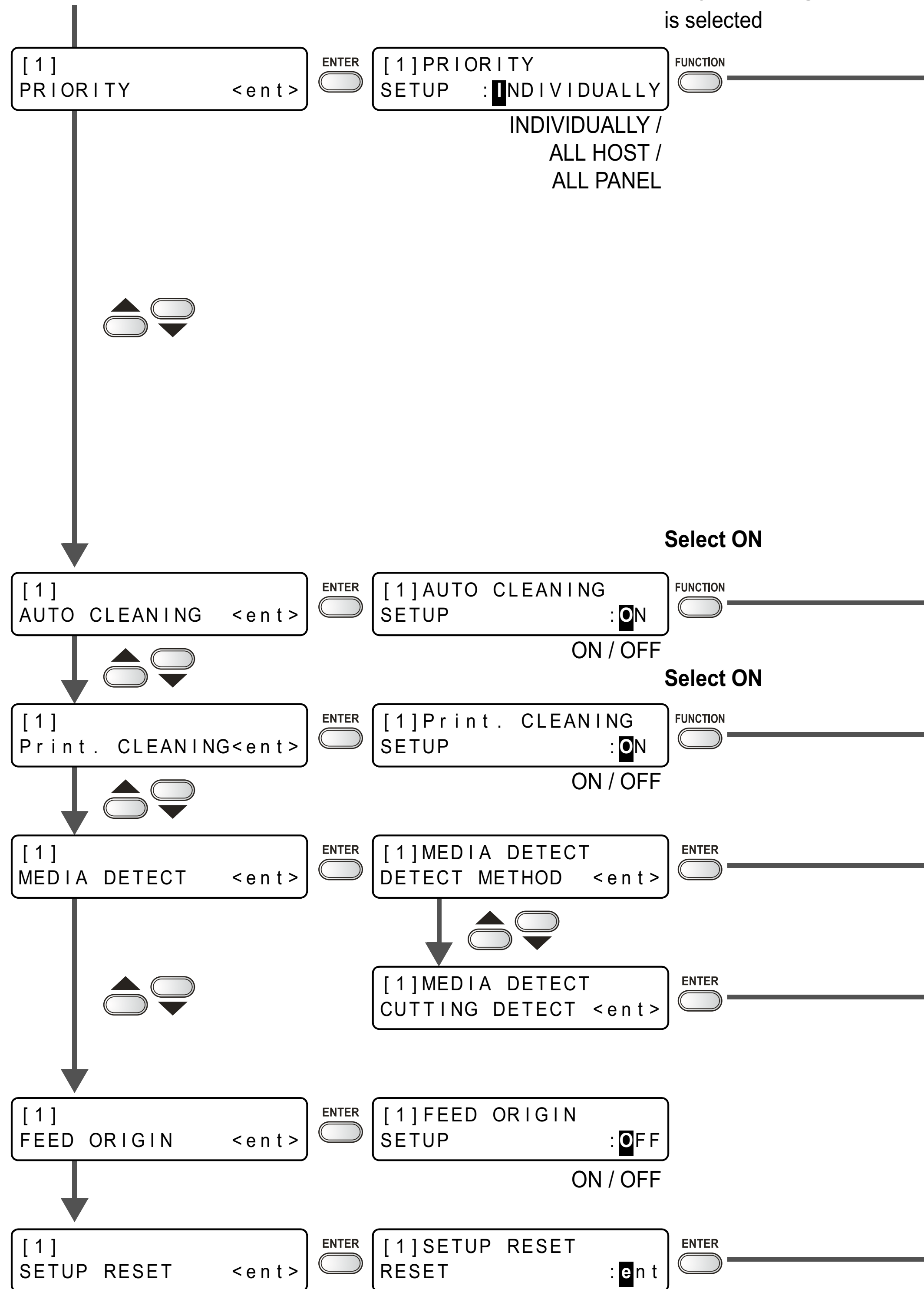

SETUP
SETUP SELECT :TYPE.1
TYPE.2
TYPE.3
TYPE.4
ENTER
[1] MEDIA COMP. <ent>
[1]MEDIA COMP. PRINT START :ent
[1] HEATER <ent>
[1]HEATER SET TEMP <ent>
[1]HEATER SET TIME <ent>
[1] PRINT MODE <ent>
[1]PRINT MODE DRAFT QUALITY <ent>
[1]PRINT MODE FINE QUALITY <ent>
[1]PRINT MODE SCAN DIRECTION <ent>
[1]PRINT MODE LOGICAL SEEK <ent>

To P6-14

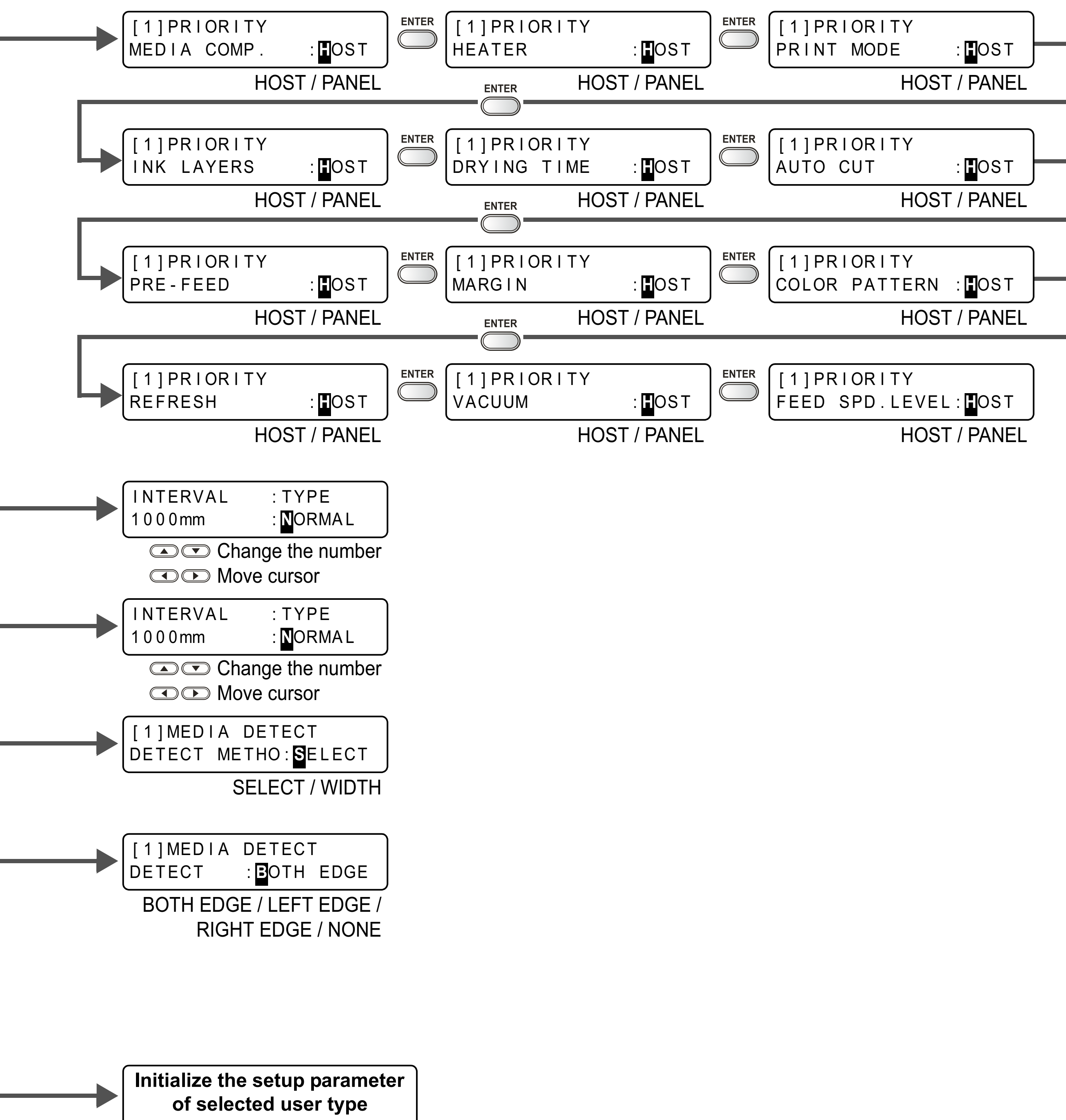


PLEASE WAIT
PRINTING
End the printing
[1]MEDIA COMP.
VALUE = 0
-255 ~ 255
PRE PRT POST
35°C 40°C 50°C
Change the number
Move cursor
STANDBY :OFF TIME
10min : NONE
Change the number
Move cursor
[1]PRINT MODE
DRAFTquality:STD
STD / FAST / FINE
FUNCTION
[1]DRAFT QUALITY
540x720 <ent>
ENTER
[1]DRAFT QUALITY
PASS=8 :SCAN=HiSPEED
[1]DRAFT QUALITY
540x900 <ent>
ENTER
[1]DRAFT QUALITY
PASS=20:SCAN=HiSPEED
[1]DRAFT QUALITY
540x1080 <ent>
ENTER
[1]DRAFT QUALITY
PASS=12:SCAN=NormSPD
[1]PRINT MODE
FINE QUALITY:FINE
STD / FAST / FINE
FUNCTION
[1]FINE QUALITY
720x540 <ent>
ENTER
[1]FINE QUALITY
PASS=12:SCAN=HiSPEED
[1]FINE QUALITY
720x720 <ent>
ENTER
[1]FINE QUALITY
PASS=16:SCAN=NormSPD
[1]FINE QUALITY
720x1080 <ent>
ENTER
[1]FINE QUALITY
PASS=4 :SCAN=HiSPEED
[1]FINE QUALITY
720x1440 <ent>
ENTER
[1]FINE QUALITY
PASS=32:SCAN=HiSPEED
[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTIO:Bi-D
Bi-D / Uni-D
[1]PRINT MODE
LOGICAL SEEK :ON
ON / OFF


From P6-12
[1]
INK LAYERS <ent>
ENTER
[1]INK LAYERS
SETUP :1
1 ~ 9
[1]
DRYING TIME <ent>
ENTER
SCAN :Draw.END
0.0s : 0s
Change the number
Move cursor
[1]
AUTO CUT <ent>
ENTER
[1]AUTO CUT
SETUP :OFF
ON / OFF
[1]
PRE-FEED <ent>
ENTER
[1]PRE-FEED
SETUP :OFF
ON / OFF
[1]
MARGIN <ent>
ENTER
LEFT : RIGHT
0mm : 0mm
ON / OFF
[1]
MARGIN <ent>
ENTER
LEFT : RIGHT
0mm : 0mm
Change the number
Move cursor
[1]
COLOR PATTERN <ent>
ENTER
[1]COLOR PATTERN
SETUP :ON
ON / OFF
[1]
REFRESH <ent>
ENTER
[1]REFRESH
SETUP :LEVEL3
LEVEL 0 ~ 3
[1]
VACUUM <ent>
ENTER
[1]VACUUM
SETUP :STANDARD
OFF / WEAK / Little WEAK /
STRONG / STANDARD
[1]
FeedSPEED LEVEL<ent>
ENTER
[1]FeedSPEED LEVEL
LEVEL :10%
10 ~ 200 %
To P6-16



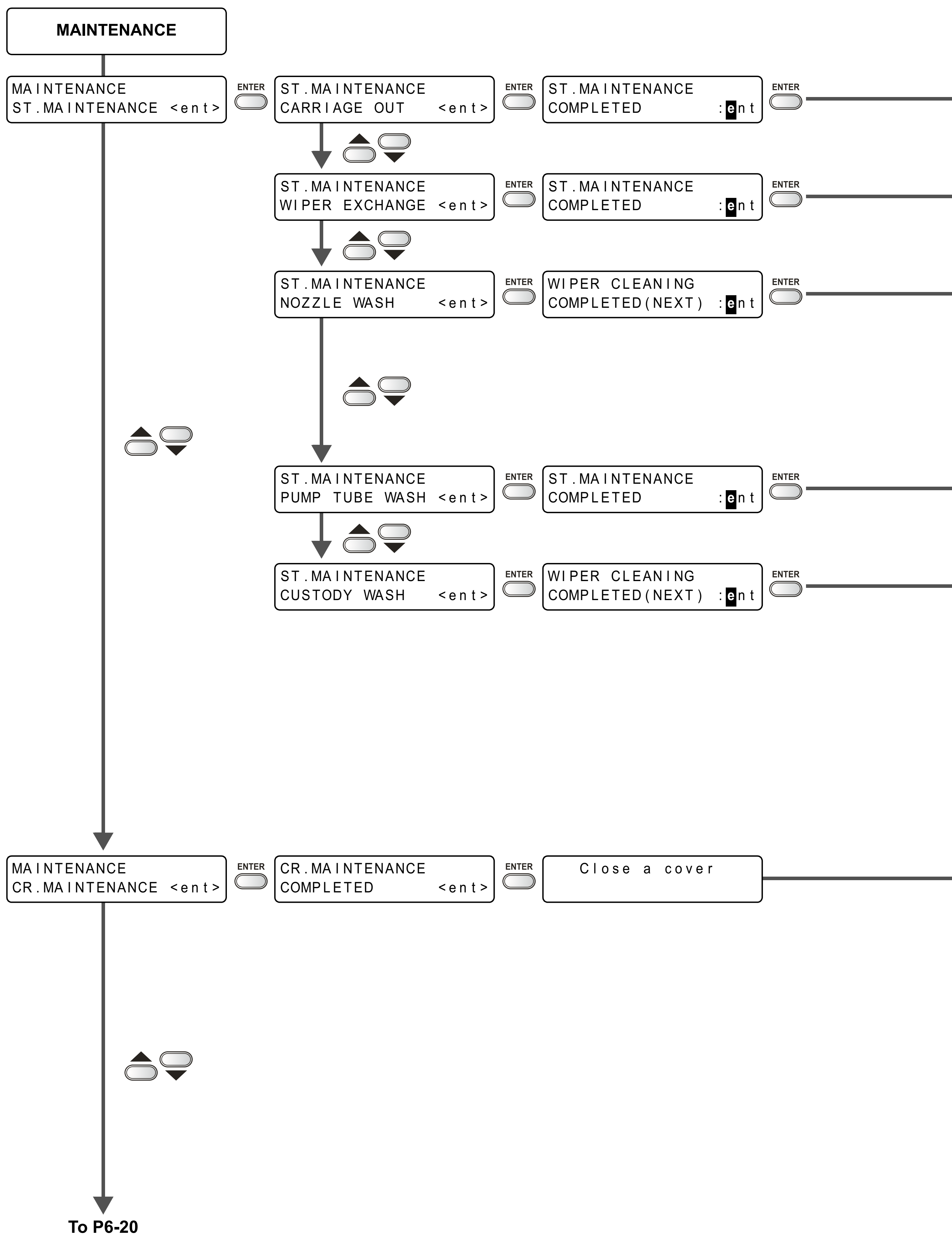
From P6-14
When INDIVIDUALLY is selected
[1]
PRIORITY <ent>
ENTER
[1]PRIORITY
SETUP :INDIVIDUALLY
FUNCTION
INDIVIDUALLY /
ALL HOST /
ALL PANEL
Select ON
[1]
AUTO CLEANING <ent>
ENTER
[1]AUTO CLEANING
SETUP :ON
FUNCTION
ON / OFF
Select ON
[1]
Print. CLEANING<ent>
ENTER
[1]Print. CLEANING
SETUP :ON
FUNCTION
ON / OFF
[1]
MEDIA DETECT <ent>
ENTER
[1]MEDIA DETECT
DETECT METHOD <ent>
ENTER
[1]MEDIA DETECT
CUTTING DETECT <ent>
ENTER
[1]
FEED ORIGIN <ent>
ENTER
[1]FEED ORIGIN
SETUP :OFF
ON / OFF
[1]
SETUP RESET <ent>
ENTER
[1]SETUP RESET
RESET :ent
ENTER

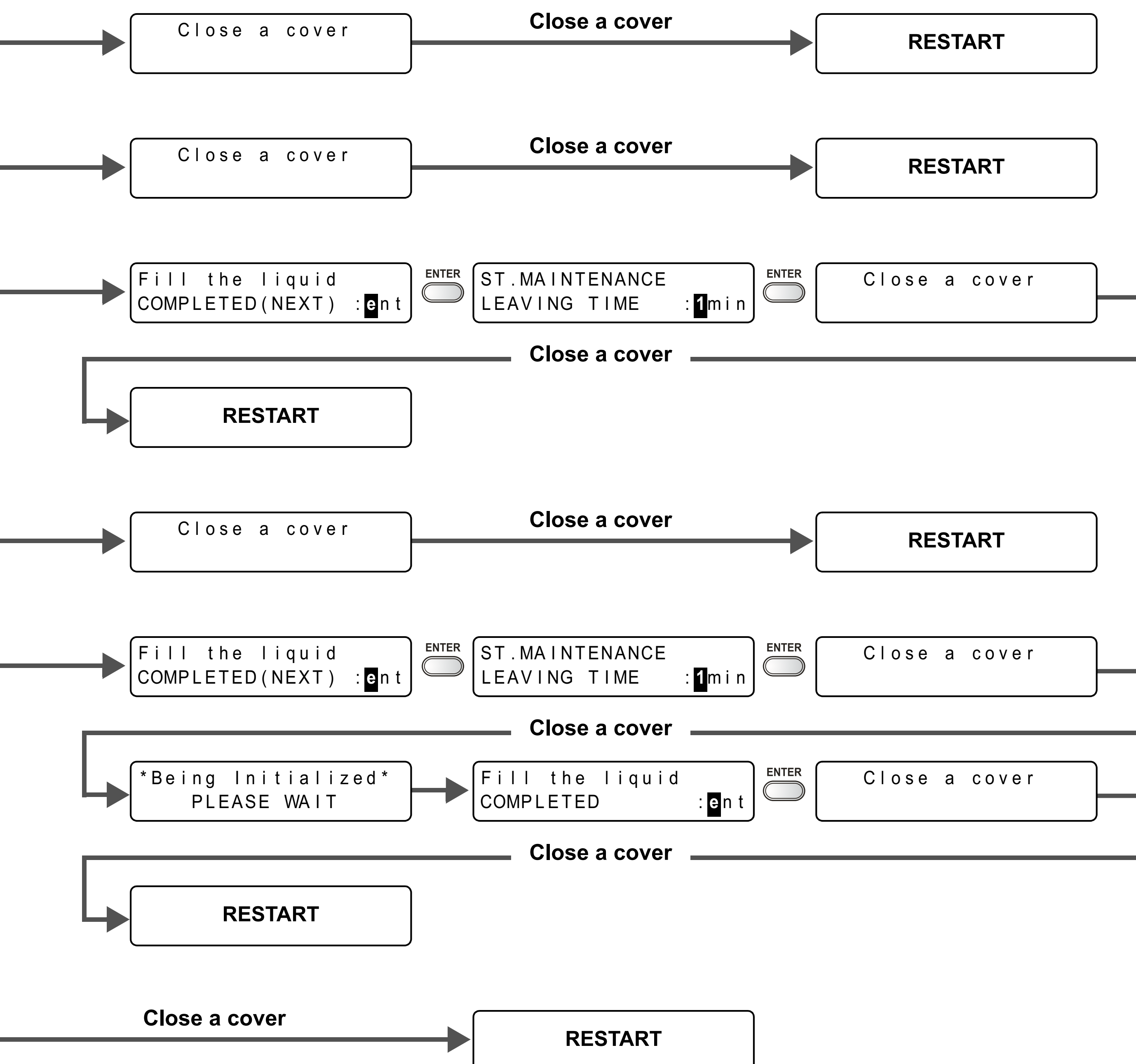


Initialize the setup parameter of selected user type

Appendice

6


MAINTENANCE
MAINTENANCE
ST.MAINTENANCE <ent>
ENTER
ST.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>
ENTER
ST.MAINTENANCE
COMPLETED :ent
ENTER
ST.MAINTENANCE
WIPER EXCHANGE <ent>
ENTER
ST.MAINTENANCE
COMPLETED :ent
ENTER
ST.MAINTENANCE
NOZZLE WASH <ent>
ENTER
WIPER CLEANING
COMPLETED(NEXT) :ent
ENTER
ST.MAINTENANCE
PUMP TUBE WASH <ent>
ENTER
ST.MAINTENANCE
COMPLETED :ent
ENTER
ST.MAINTENANCE
CUSTODY WASH <ent>
ENTER
WIPER CLEANING
COMPLETED(NEXT) :ent
ENTER
MAINTENANCE
CR.MAINTENANCE <ent>
ENTER
CR.MAINTENANCE
COMPLETED <ent>
ENTER
Close a cover
To P6-20


Close a cover
Close a cover
RESTART
Close a cover
Close a cover
RESTART
Fill the liquid
COMPLETED(NEXT) :ent
ENTER
ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME :1min
ENTER
Close a cover
Close a cover
RESTART
Close a cover
Close a cover
RESTART
Fill the liquid
COMPLETED(NEXT) :ent
ENTER
ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME :1min
ENTER
Close a cover
Close a cover
Being Initialized
PLEASE WAIT
Fill the liquid
COMPLETED :ent
ENTER
Close a cover
Close a cover
RESTART
Close a cover
RESTART

From P6-18

MAINTENANCE
HD.MAINTENANCE <ent>

ENTER

HD.MAINTENANCE
FILL UP INK <ent>

ENTER

FILLING UP NOW.
00:00

HD.MAINTENANCE
DISCHARGE&WASH <ent>

ENTER

Remove:InkCartridges
MMCC YYKK

ENTER

HD.MAINTENANCE
MaintWashLiquid<ent>

ENTER

MaintWashLiquid
FILLING UP <ent>

ENTER

MaintWashLiquid
DISCHARGE <ent>

ENTER

MAINTENANCE
DROP POSITION <ent>

ENTER

DROP POSITION
PRINT START :ent

ENTER

PRINTING
PLEASE WAIT

MAINTENANCE
SLEEP SETUP <ent>

ENTER

SLEEP SETUP
REFRESH <ent>

ENTER

SLEEP SETUP
REFRESHinterval= 1h

OFF / 1 ~ 168 h

SLEEP SETUP
PUMP TUBE WASH <ent>

ENTER

SLEEP SETUP
WASH INTERVAL = 4h

OFF / 1 ~ 168 h

SLEEP SETUP
CLEANING <ent>

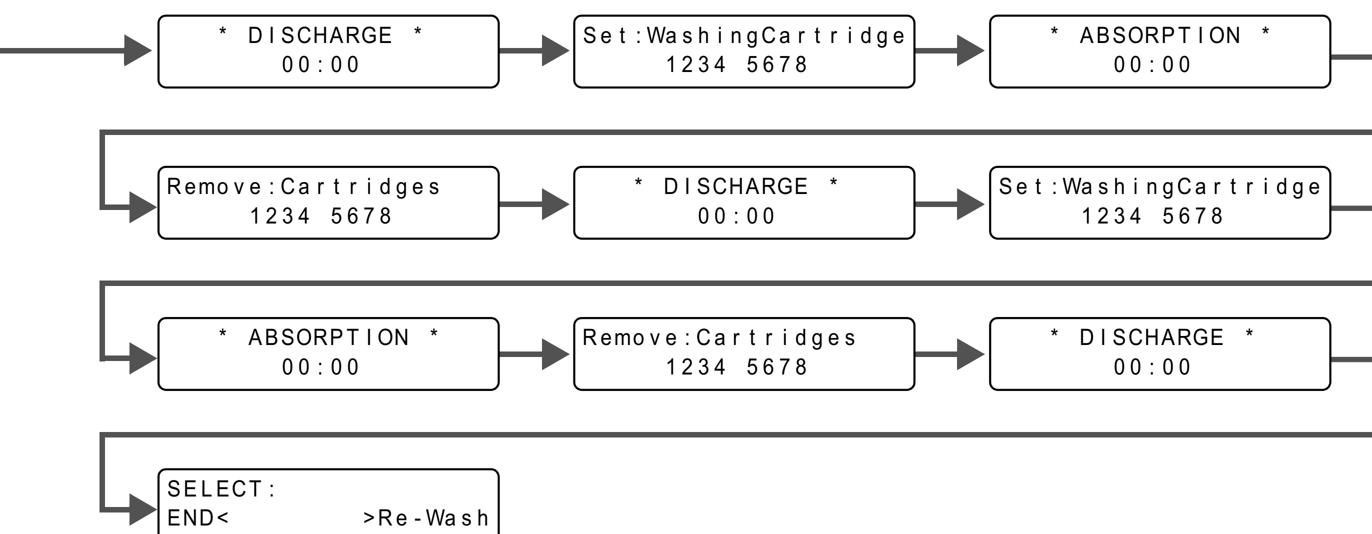
ENTER

SLEEP SETUP
CLEAN.INTERVAL =OFF

FUNCTION

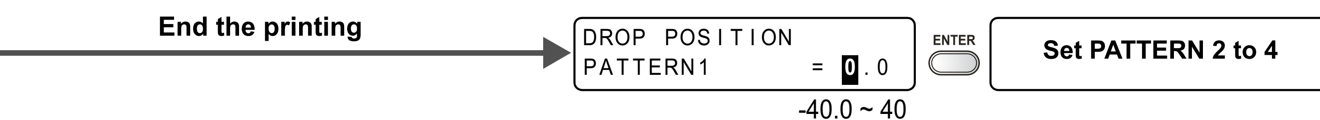
OFF / 1 ~ 168 h

To P6-22



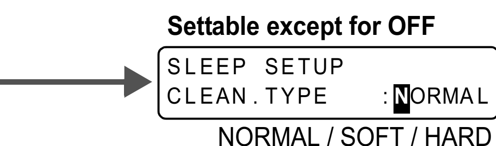






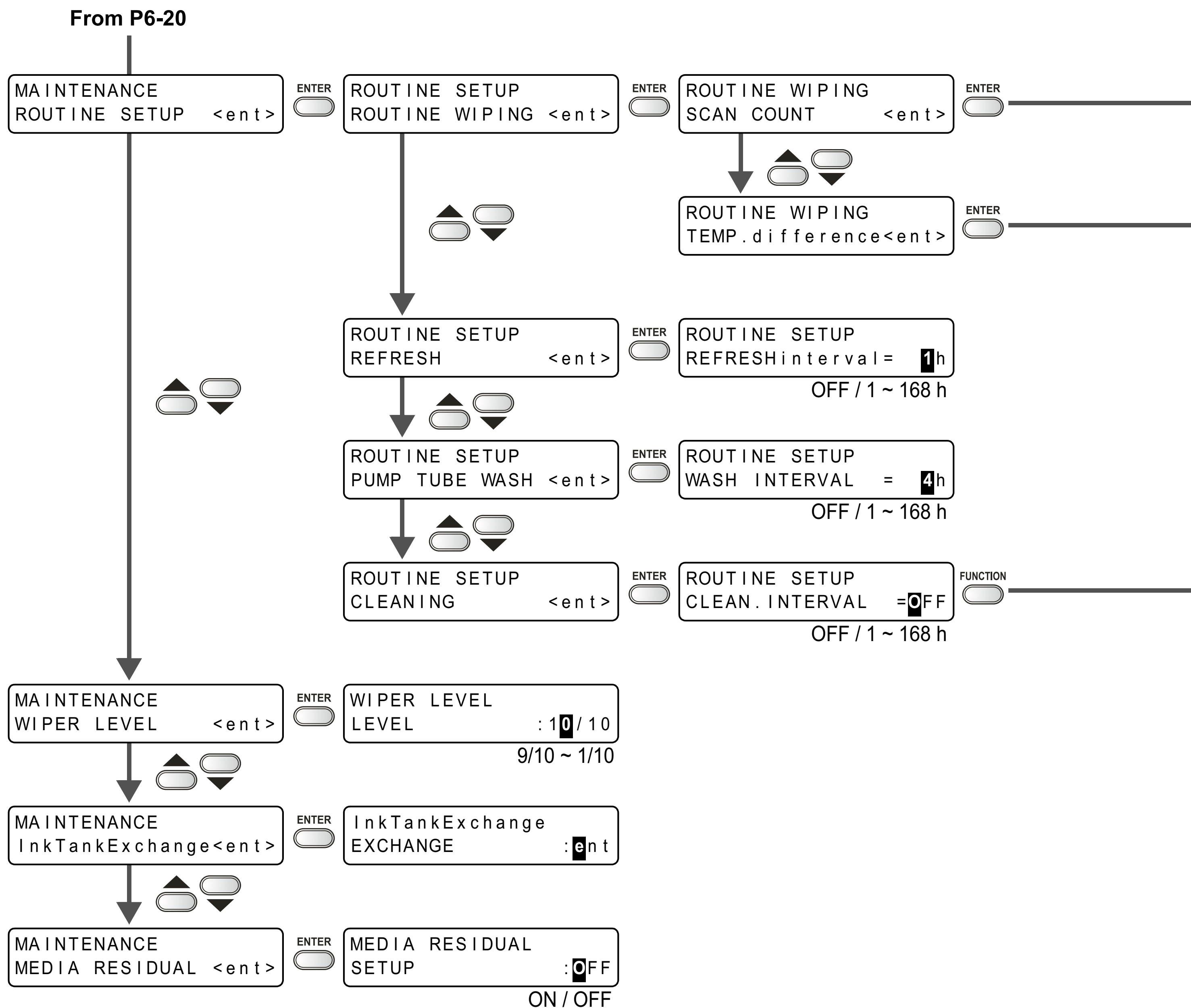
-40.0 ~ 40

Settable except for OFF



NORMAL / SOFT / HARD

From P6-20


MAINTENANCE
ROUTINE SETUP <ent>
ENTER
ROUTINE SETUP
ROUTINE WIPING <ent>
ENTER
ROUTINE WIPING
SCAN COUNT <ent>
ENTER
ROUTINE WIPING
TEMP.difference<ent>
ENTER
ROUTINE SETUP
REFRESH <ent>
ENTER
ROUTINE SETUP
REFRESHinterval= 1h
OFF / 1 ~ 168 h
ROUTINE SETUP
PUMP TUBE WASH <ent>
ENTER
ROUTINE SETUP
WASH INTERVAL = 4h
OFF / 1 ~ 168 h
ROUTINE SETUP
CLEANING <ent>
ENTER
ROUTINE SETUP
CLEAN.INTERVAL =OFF
FUNCTION
OFF / 1 ~ 168 h
MAINTENANCE
WIPER LEVEL <ent>
ENTER
WIPER LEVEL
LEVEL :10/10
9/10 ~ 1/10
MAINTENANCE
InkTankExchange<ent>
ENTER
InkTankExchange
EXCHANGE :ent
MAINTENANCE
MEDIA RESIDUAL <ent>
ENTER
MEDIA RESIDUAL
SETUP :OFF
ON / OFF

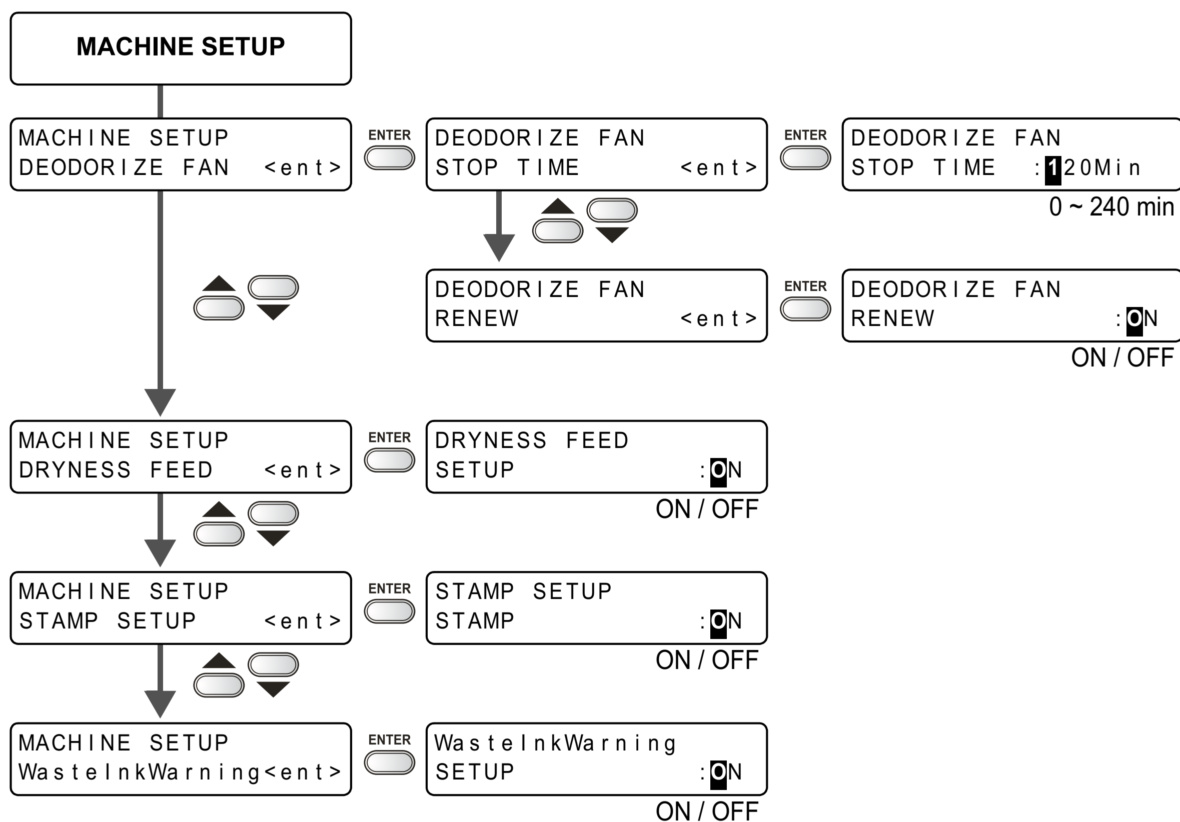
```
ROUTINE WIPING
SCAN COUNT     = 50
```

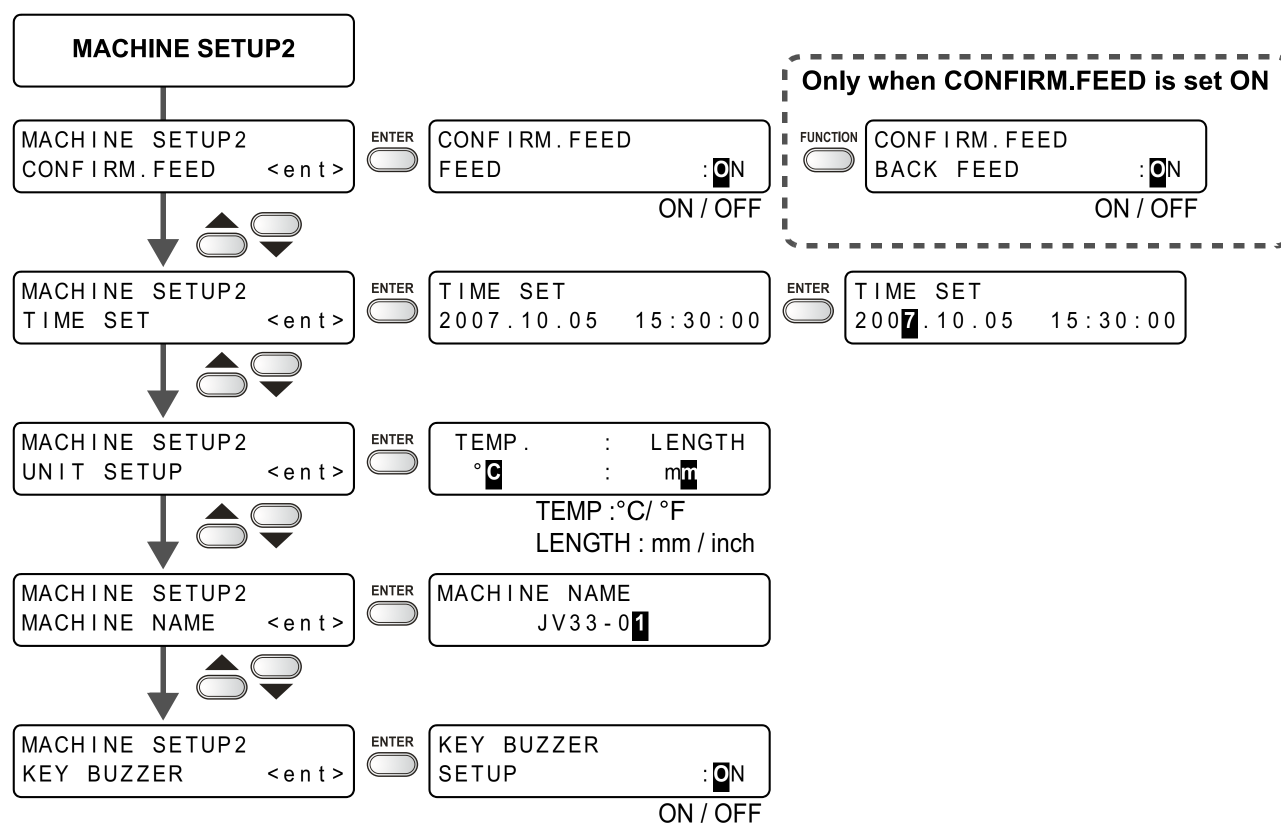
```
ROUTINE WIPING
TEMP.Difference=20°C
```

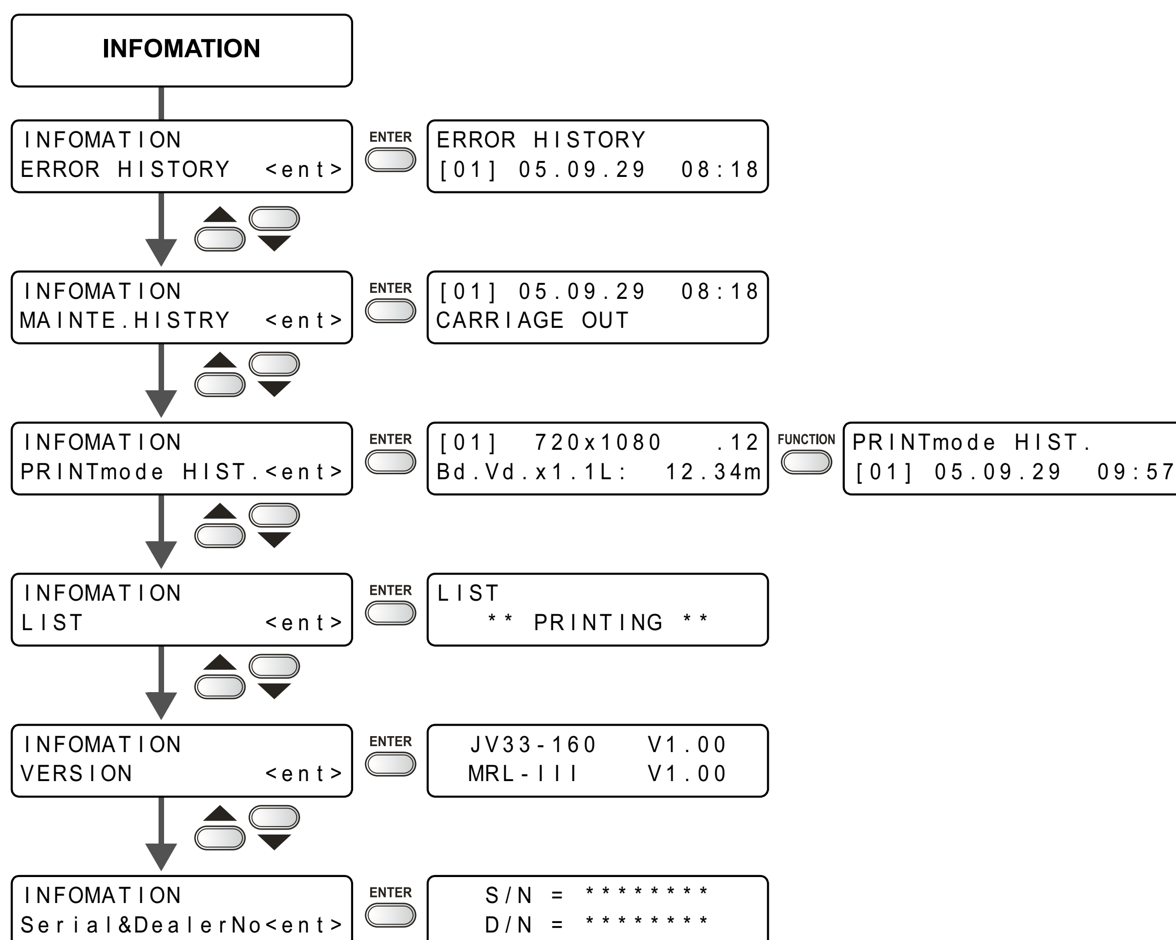
Settable except for OFF

```
ROUTINE SETUP
CLEAN.TYPE    :NORMAL
```

NORMAL / SOFT / HARD


MACHINE SETUP
MACHINE SETUP
DEODORIZE FAN <ent>
ENTER
DEODORIZE FAN
STOP TIME <ent>
ENTER
DEODORIZE FAN
STOP TIME :120Min
0 ~ 240 min
DEODORIZE FAN
RENEW <ent>
ENTER
DEODORIZE FAN
RENEW :ON
ON / OFF
MACHINE SETUP
DRYNESS FEED <ent>
ENTER
DRYNESS FEED
SETUP :ON
ON / OFF
MACHINE SETUP
STAMP SETUP <ent>
ENTER
STAMP SETUP
STAMP :ON
ON / OFF
MACHINE SETUP
WasteInkWarning<ent>
ENTER
WasteInkWarning
SETUP :ON
ON / OFF


MACHINE SETUP2
Only when CONFIRM.FEED is set ON
MACHINE SETUP2
CONFIRM.FEED <ent>
ENTER
CONFIRM.FEED
FEED :ON
ON / OFF
FUNCTION
CONFIRM.FEED
BACK FEED :ON
ON / OFF
MACHINE SETUP2
TIME SET <ent>
ENTER
TIME SET
2007.10.05 15:30:00
ENTER
TIME SET
2007.10.05 15:30:00
MACHINE SETUP2
UNIT SETUP <ent>
ENTER
TEMP. : LENGTH
°C : mm
TEMP :°C/ °F
LENGTH : mm / inch
MACHINE SETUP2
MACHINE NAME <ent>
ENTER
MACHINE NAME
JV33-01
MACHINE SETUP2
KEY BUZZER <ent>
ENTER
KEY BUZZER
SETUP :ON
ON / OFF


INFOMATION
INFOMATION
ERROR HISTORY <ent>
ENTER
ERROR HISTORY
[01] 05.09.29 08:18
INFOMATION
MAINTE.HISTRY <ent>
ENTER
[01] 05.09.29 08:18
CARRIAGE OUT
INFOMATION
PRINTmode HIST.<ent>
ENTER
[01] 720x1080 .12
Bd.Vd.x1.1L: 12.34m
FUNCTION
PRINTmode HIST.
[01] 05.09.29 09:57
INFOMATION
LIST <ent>
ENTER
LIST
** PRINTING **
INFOMATION
VERSION <ent>
ENTER
JV33-160 V1.00
MRL-III V1.00
INFOMATION
Serial&DealerNo<ent>
ENTER
S/N = ********
D/N = ********



Printed in Japan
© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.2007

NH
FW : 1.1